القولبة الدورانية · حبر بالمذيبات

Rotomold Ink

SB

حبر رش داخل القالب بالمذيبات للقولبة الدورانية

المظهر
معجون أسود
حبر داخل القالب

1.35–1.45 g/cm³	75–80 % تقريباً	20–23 ثانية	1–3 دقيقة	25–50 g/m²
الكثافة (20 °C)	المواد الصلبة	لزوجة الرش (4 FC)	زمن التطاير	الاستهلاك النظري

وصف المنتج

UNICA ROTOMOLD INK SB حبر رش بالمذيبات يُطبَّق على سطح القالب في القولبة الدورانية. ينتقل أثناء عملية القولبة إلى مصهور البوليمر ويكوّن لوناً متجانساً ودائماً على سطح القطعة البلاستيكية.

الاستخدامات النموذجية

- الخزانات البلاستيكية المقولبة دورانياً
- حاويات وبراميل البولي إيثيلين
- الألعاب والقطع البلاستيكية الزخرفية
- المنتجات الصناعية المقولبة دورانياً

الموقع في النظام

الجزء البوليمري
مصهور PE – قولبة دورانية

غشاء الحبر داخل القالب — هذا المنتج
غشاء رقيق ومتساوٍ · ROTOMOLD INK SB

سطح القالب
قالب معدني نظيف

الزخرفة داخل القالب
ينتقل الحبر من القالب إلى القطعة أثناء القولبة

المزايا

- تكوين لون متجانس
- أداء انتقال عالٍ
- تكوين غشاء جيد على القالب
- انتشار متساوٍ عند الرش
- مظهر ناعم ومتجانس
- ثبات حراري للقولبة الدورانية

البيانات الفنية (عند 20 °C+)

المظهر	معجون أسود
الكثافة (20 °C)	1.35–1.45 g/cm³
المواد الصلبة	75–80 % تقريباً
اللزوجة	معجون
VOC	180 mg/g تقريباً
التخفيف (حبر : UNIPU-006)	40 : 60

لزوجة الرش (كوب فورد 4، 20 °C)	20–23 ثانية
زمن التطاير	1–3 دقيقة
تطاير المذيب	3–5 دقيقة
الاستهلاك النظري	25–50 g/m²
درجة حرارة التخزين	من +15 °C إلى +30 °C
مدة الصلاحية	12 شهرًا

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
المصنع: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001 · CE

إجراءات التطبيق

01 — التخفيف
خفّف بالمذيب الخاص UNIPU-006 (40 جزءاً حبر : 60 جزءاً مذيب) واخلط حتى التجانس – لزوجة الرش 20–23 ثانية 4 FC.

02 — التطبيق
طبّق غشاءً رقيقاً ومتساوياً على القالب بالرش الهوائي أو airless أو أنظمة الرش الآلية داخل القالب.

03 — زمن التطاير
اترك 1–3 دقيقة للتطاير و 3–5 دقيقة لتطاير المذيب.

04 — القولبة
عيّ البوليمر في القالب وابدأ القولبة الدورانية – ينتقل غشاء الحبر إلى سطح القطعة.

نسبة التخفيف

40 جزءاً	60 جزءاً
ROTOMOLD INK SB	مذيب UNIPU-006

اخلط حتى التجانس قبل التطبيق.

الاستهلاك
25–50 g/m²
نظري – يعتمد على سماكة الغشاء وحالة السطح.

زمن التطاير
1–3 دقيقة
تطاير المذيب 3–5 دقيقة.

لزوجة الرش
20–23 ثانية
كوب فورد 4 عند 20 °C بعد التخفيف.

هام: تأكّد من التهوية الكافية أثناء التطبيق – يحتوي المنتج على مذيبات.

السلامة
- وفّر تهوية كافية أثناء التطبيق.
- راجع نشرة بيانات السلامة (SDS).

التخزين
- يُخزَّن مغلقاً في أماكن جافة عند 30+…15+ °C.
- يُحمى من أشعة الشمس المباشرة.
- مدة الصلاحية: 12 شهرًا.

التعبئة
- عبوات معدنية 20 kg
- براميل 200 kg

إشعار قانوني

تستند الإيضاحات الواردة في نشرة البيانات الفنية هذه إلى تقييمات ونتائج اختبارات أُجريت وفقاً للمعايير ذات الصلة، وهي معدّة لإرشاد القائمين على التطبيق. ونظراً لأن جودة التنفيذ والظروف الجوية وأعمال الإنشاء والمعدات المستخدمة وغيرها من العوامل التي قد تؤثر في النتائج تقع كلياً خارج نطاق سيطرتنا، فإن UNICA لا تقدّم أي ضمان صريح أو ضمني بشأن هذه المادة. تضمن UNICA فقط مطابقة المادة لمواصفات منتجها، وتقتصر مسؤوليتها الوحيدة تجاه مشتري هذا المنتج أو مستخدمه على قيمة استبدال المنتج في حالة وجود عيوب تصنيع. ولا تتحمل UNICA تحت أي ظرف من الظروف المسؤولية عن أي إصابة أو خسارة أو ضرر، مباشراً كان أو عرضياً، خاصاً أو تبعياً، ناشئ عن المادة أو عن تطبيقها. كما لا تتحمل UNICA بأي شكل من الأشكال المسؤولية عن أي عيوب أو تعديلات أو تغيّرات في حالة الركيزة التي تُطبّق عليها منتجاتها.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
المصنع: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com