unica

l'unicflex™ | مضامير ألعاب القوى · بولي يوريثان

UNIPU Spray Coat

2K

طلاء PUR مرن ثنائي المكوّن بالرش للأسطح الرياضية الحبيبية

الألوان

أحمر · أخضر · أزرق

ألوان خاصة عند الطلب

1.35 g/cm³	1650 mPas	45 دقيقة	19 > ساعة	1.8–1.9 kg/m²
كثافة الخليط (23 °C)	لزوجة الخليط	عمر الخليط (23 °C)	مدة الخدمة	الاستهلاك شاملاً EPDM

وصف المنتج

UNIPU SPRAY COAT 2K طلاء مرن لتركيب أنظمة الأسطح الرياضية PUR المتصلة أو الساندويتش على مضامير ألعاب القوى والملاعب والمنشآت الرياضية متعددة الأغراض وساحات المدارس والملاعب الداخلية. ويمكن استخدامه أيضاً لإعادة طلاء أسطح PU القديمة. وهو طبقة التآكل في نظام ألعاب القوى المرشوش **L'UNICFLEX SP**.

الخصائص الرئيسية

- طبقة تآكل محببة تُطبَّق بالرش مع EPDM
- تُطبَّق دون برايمر على SBR المصبوب موقعياً أو مسبق الصنع
- مناسب لإعادة طلاء أسطح PU القائمة

المزايا

- معالجة ممتازة
- عمر خلط طويل
- متانة فائقة
- مقاومة ممتازة للرطوبة أثناء المعالجة
- مرونة ثابتة بعد المعالجة
- مقاومة عالية للتآكل
- سهولة التطبيق

الموقع في النظام

تخطيط الخطوط	UNIPU OVERLINE 2K
طبقة الرش	UNIPU SPRAY COAT 2K + EPDM · 1.2 kg/m² — هذا المنتج
طبقة أساس SBR	10 mm نحو · SBR 1–4 mm + UNIPU 030 1K
طبقة أساس (برايمر)	(أسفلت) UNIPU 060 1K · (خرسانة) UNIPU 045 1K
السطح الأساسي	خرسانة / أسفلت (30 يوماً على الأقل، رطوبة ≤ 3 %)

L'unicflex SP

نظام مضمار ألعاب قوى PU مرشوش

EN 14808 · EN 14809 · EN 13036-4

أسطح ألعاب القوى · تقرير اختبار متاح

أداء النظام · DIN 18035-6

نتائج نظام ألعاب القوى المرشوش L'unicflex SP (قاعدة SBR + EPDM + **UNIPU SPRAY COAT 2K**)، المختبَر في مختبراتنا.

38 %	1.2 mm	0.67 N/mm²	69 %	78
تخفيف القوة	التشوه الرأسي	مقاومة الشد	الاستطالة عند الكسر	مقاومة الانزلاق (رطب)

نفاذية الماء: غير منفذ · القابلية للاشتعال: DIN 51960 الفئة 1. تقرير اختبار ألعاب القوى متاح عند الطلب.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE :المصنع
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

البيانات الفنية (عند 20 °C+)

الكثافة A / B	1.37 / 1.23 g/cm³	الاستطالة (DIN 53594)	90 %
كثافة الخليط (23 °C)	1.35 g/cm³	مقاومة التمزق (DIN 53515)	3.5 N/mm
اللزوجة A / B	2400 / 200 mPas	درجة حرارة التطبيق	من 10 °C+ إلى 40 °C+
لزوجة الخليط	1650 mPas	الرطوبة النسبية	90 % كحد أقصى
عمر الخليط 12 / 23 / 30 °C	60 / 45 / 38 دقيقة	مدة الخدمة	19 ساعة <
Shore A (24 ساعة / 8 أيام)	40 / 60	الاستهلاك شاملاً EPDM	1.8–1.9 kg/m²
مقاومة الشد (DIN 53504)	2.0 N/mm²	مدة الصلاحية	6 أشهر

إجراءات التطبيق

01 — تحضير السطح
سطح سليم وجاف وحامل للأحمال وخالٍ من الزيوت والشحوم والملوثات. لا برايمر على SBR؛ تُعالَج الخرسانة بـ **UNIPU 045 1K** قبل SBR. الأسطح القائمة: اختبار التصاق وصنفرة و**UNIPU 060 1K** (0.200 kg/m²).

02 — الخلط
يُقلَّب المكوّن A، ثم يُوزن B ويُخلطان بنحو 300 rpm لمدة 2 دقيقة على الأقل، ثم يُنقل الخليط ويُخلط 1 دقيقة إضافية. حرارة المكوّنات 25+…15+ °C.

03 — خلط EPDM
يُضاف EPDM بمقياس 0.5–1.5 mm (خليط الرش : 50 = 100 EPDM) و2 % مسحوق EPDM. لتحسين الرش يمكن إضافة حتى 5 % من **مخفف UP-008**.

04 — التطبيق
يُطبَّق بآلة الرش على قاعدة SBR حتى الحصول على البنية المطلوبة.

نسبة الخلط (وزناً)



- **82.5 جزء** — المكوّن A (ملوّن)
- **17.5 جزء** — المكوّن B – المصلّد

خليط الرش : 50 = 100 EPDM 0.5–1.5 mm، مع 2 % مسحوق EPDM.

عمر الخليط (Pot life)
45 دقيقة
عند 23+ °C (60 دقيقة عند 12 °C، و38 دقيقة عند 30 °C+).

الاستهلاك
1.8–1.9 kg/m²
نظرياً، شاملاً EPDM.

ظروف التطبيق
+10 °C – +40 °C
الرطوبة النسبية 90 % كحد أقصى. تجنّب الحرارة الشديدة والمطر والرياح.

هام: يُحمى الطلاء المنفَّذ من ملامسة الماء لمدة 24 ساعة على الأقل. تؤدي ملامسة الماء المبكرة إلى طبقة لزجة يجب إزالتها وإعادة تطبيقها.

نقاط يجب مراعاتها

- عند الفروق الكبيرة بين حرارة النهار والليل، يُبدأ مبكراً ويُنتهى في اليوم نفسه.
- يجب أن تُطبّق أنظمة PU ثنائية المكوّن من قِبل فرق محترفة وذات خبرة.
- تُنقل المواد إلى الموقع قبل الاستخدام بـ 2–1 أيام؛ وفي الطقس البارد تُدفّأ المنطقة وتُهيّأ العبوات عند 25+/20+ °C.
- يُنقل الخليط إلى وعاء نظيف – المكوّنات A أو B غير المخلوطة لن تتصلّب.
- تُطيل درجات الحرارة المنخفضة عمر الخليط وأزمنة المعالجة وتزيد الاستهلاك؛ وتُقصّرها درجات الحرارة المرتفعة.

التنظيف

- تُنظّف الأدوات قبل جفاف المادة باستخدام مخفف UP-002.
- لا يمكن إزالة المادة المتصلّبة إلا ميكانيكياً (كشط، تجليخ).

السلامة

- غير مصنّف كمادة خطرة؛ لا يحتوي على الفورمالديهايد أو الأسبستوس أو الزئبق.
- يحتوي على إضافات مثبطة للهب.
- ارتدِ ملابس العمل والنظارات الواقية والكمامة والقفازات – قد يكون المصلّد مهيّجاً.
- يُطبَّق في أماكن جيدة التهوية. راجع نشرة بيانات السلامة (SDS).

التخزين

- تُخزَّن العبوات المغلقة غير المفتوحة في أماكن باردة وجافة.
- يُحمى من التجمد.
- مدة الصلاحية: 6 أشهر من تاريخ الإنتاج عند 25+…15+ °C.
- العبوات المفتوحة: تُستخدم خلال 2 أسبوع بعد الخلط الجيد.

التعبئة

- برميل معدني A 220 kg + برميل معدني B 220 kg

إشعار قانوني

يُعتقد أن البيانات الواردة في نشرة البيانات الفنية هذه صحيحة ودقيقة، وهي معدّة لتكون دليلاً لممارسات الإنشاء المعتمدة. لا تقدّم UNICA، ولا تفوّض أي وكيل أو ممثل بتقديم، أي ضمان صريح أو ضمني بشأن هذه المادة، نظراً لأن جودة التنفيذ والظروف الجوية وأعمال الإنشاء والمعدات المستخدمة وغيرها من العوامل المؤثرة في النتائج تقع جميعها خارج نطاق سيطرتنا. تضمن UNICA فقط مطابقة المادة لمواصفات المنتج، وتقتصر أي مسؤولية تجاه مشتري هذا المنتج أو مستخدمه على قيمة استبدال المنتج فقط. ولا تتحمل UNICA بأي حال من الأحوال المسؤولية عن أي إصابة أو خسارة أو ضرر، مباشراً كان أو عرضياً، خاصاً أو تبعياً، أياً كان سببه، فيما يتعلق بالمادة أو بالأعمال المنفذة. كما لا تتحمل UNICA، بأي شكل من الأشكال، المسؤولية عن أي عيوب أو تباينات أو تغيّر في حالة البنية التحتية التي تُطبَّق عليها منتجاتها.

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
المصنع: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com