РОТАЦИОННО ФОРМОВАНЕ · РАЗДЕЛИТЕЛ НА ВОДНА ОСНОВА

Mould Release WB-4

Хибриден разделител на водна основа за форми за ротационно формоване

ВИД
Млечнобял
течност на водна основа

0,98–1,03 g/cm³	ок. 3–5 %	4,5–6,0	5–10 мин	10–30 g/m²
Плътност (23 °C)	Активно вещество	pH	Между слоевете	Разход на слой

Описание на продукта

UNICA MOULD RELEASE WB-4 е хибриден разделител на водна основа, който образува тънък, хомогенен разделителен филм върху метални форми при ротационно формоване. Силиконово модифицираната разделителна фаза и органофункционалната повърхностна технология създават слой с ниска повърхностна енергия между полимера и формата.

Области на приложение

- Ротационно формовани резервоари за вода
- Производство на пластмасови резервоари
- Промишлени кухи пластмасови детайли
- Ротационно формовани изделия от HDPE и сходни полиолефини

Предимства

- Система на водна основа
- Слаба склонност към натрупване
- Чисто нанасяне
- Тънък, хомогенен филм
- Стабилно разделително действие
- Лесно изваждане на детайла, стабилно в производствените цикли

Място в системата

Полимерна част
HDPE – ротационно формоване

Разделителен филм — ТОЗИ ПРОДУКТ
MOULD RELEASE WB-4 · 10–30 g/m² на слой

Метална форма
Чиста, суха повърхност на формата

Ротационно формоване

Разделителен слой с ниска повърхностна енергия за метални форми

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технически данни (при +20 °C)

Вид	**Млечнобяла течност**	Интервал между слоевете	**5–10 мин**
Плътност (23 °C)	**0,98–1,03 g/cm³**	Изчакване преди формоване	**10–20 мин**
pH	**4,5–6,0**	Разход	**10–30 g/m² на слой**
Активно вещество	**ок. 3–5 %**	Температура на съхранение	**5–30 °C**
Носител	**На водна основа**	Срок на годност	**12 месеца**
Метод на нанасяне	**Забърсване или пръскане**		

Начин на нанасяне

01

Подготовка на основата

Формата трябва да е без масло, прах и остатъци от стар разделител. При нужда почистете с подходящ препарат за форми и подсушете напълно.

02

Смесване

Преди употреба разбъркайте продукта до хомогенност.

03

Нанасяне

Нанесете тънък, равномерен филм чрез забърсване с невлакнеста кърпа или пръскане с ниско налягане. При първа употреба може да се нанесат два тънки слоя.

04

Време за изчакване

Изчакайте 5–10 мин между слоевете и 10–20 мин преди началото на формоването.

Разход
10–30 g/m²
На слой – зависи от повърхността на формата, метода на нанасяне и техниката на оператора.

Преди формоване
10–20 мин
Време за изчакване след последния слой.

Слоеве
1–2 тънки слоя
При първо нанасяне – два тънки слоя, ако е необходимо.

Важно: посочените стойности са типични лабораторни резултати – проверете пригодността на продукта при собствените си производствени условия.

Опаковка

- Пластмасови туби 5, 10 и 30 L

Съхранение

- Да се съхранява в оригиналната опаковка при 5–30 °C.
- Да се пази от замръзване и пряка слънчева светлина.
- Срок на годност: 12 месеца при подходящи условия.

ПРАВНА БЕЛЕЖКА

Обясненията в настоящия технически лист се основават на изпитвания и резултати, получени съгласно съответните стандарти, и имат за цел да служат като ориентир за изпълнителите. Тъй като качеството на изпълнение, атмосферните условия, строителството, използваното оборудване и други фактори, които могат да повлияят на резултатите, са изцяло извън нашия контрол, UNICA не предоставя каквато и да е изрична или подразбираща се гаранция по отношение на този материал. UNICA гарантира единствено, че материалът съответства на продуктовите спецификации, като единствената й отговорност към купувача или потребителя на продукта се ограничава до стойността за замяна на продукта при производствен дефект. UNICA в никакъв случай не носи отговорност за преки или косвени, специални или последващи наранявания, загуби или вреди, произтичащи от материала или неговото нанасяне. UNICA по никакъв начин не носи отговорност за дефекти, изменения или промени в състоянието на основата, върху която се нанасят нейните продукти.

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com