L'UNICFLOOR · ЕПОКСИДНИ ФИНИШНИ СЛОЕВЕ

Unepox Coaltar HB 2K

Дебелослойно катран-епоксидно финишно покритие

ЦВЯТ
Черен
единствен наличен цвят

1,40 g/cm³	69 %	3–4 ч	4–8 ч	100 µm
Плътност (23 °C)	Сухо вещество (обемно)	Сухо на допир	Жизнеспособност (23 °C)	Сух филм на един слой

Описание на продукта

UNEPOX COALTAR HB 2K е двукомпонентно дебелослойно епоксидно покритие на основата на каменовъглен катран с полиаминоамиден аддуктен втвърдител, предназначено за защита от окислителна корозия в сухи условия и особено при потапяне в морска вода.

Области на приложение

- Стоманени профили и листове на плавателни съдове в контакт с морска вода
- Морски пристанища, мостове и кейове над морското равнище
- Язовири, канализационни съоръжения и капаци на шахти
- Резервоари за суров нефт и съхранение
- Вътрешни и външни повърхности на канализационни тръби
- Пилоти на кейове

Предимства

- Дебелослойно – 100 µm на един слой
- За сухи условия и при потапяне
- Добра адхезия
- Устойчиво на физична и химична корозия
- Безвъздушно, с четка или валяк

Място в системата

Катран-епоксиден финишен слой — ТОЗИ ПРОДУКТ
UNEPOX COALTAR HB 2K · 100 µm сух филм

Грунд
UNEPOX ZP / ZRP / ZC PRIMER 2K

Основа
Стомана Sa 2½ (ISO 8501)

L'unicfloor anticorrosive systems

Тежка защита на потопена стомана

ISO 8501 · Sa 2½
Подготовка на основата

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технически данни (при +20 °C)

Цвят	**Черен**
Плътност (23 °C)	**прибл. 1,40 g/cm³**
Сухо вещество	**прибл. 69 % об. · 73 % тегл.**
Бързо съхнене (100 µm)	**30–40 мин**
Сухо на допир (100 µm)	**3–4 ч**
Начало на втвърдяване	**след 24 ч**
Жизнеспособност (23 °C)	**прибл. 4–8 ч**

Интервал до следващ слой	**мин. 24 ч – макс. 48 ч**
Пълно втвърдяване	**7 дни**
Разход (100 µm сух филм)	**180 ± 10 g/m²**
Пламна температура	**> 21 °C**
Съотношение на смесване (тегловно)	**4 : 1**
Срок на годност	**12 месеца**

Химическа устойчивост

Алкални течности · Слаби киселини · Суров нефт · Солена вода · Сладка вода

Начин на нанасяне

01

Подготовка на основата

Отстранете масла и мазнини с препарат или пара, солите – със сладка вода под високо налягане. Бластирайте ръждата до ISO 8501 / Sa 2½. Работа само от обучени изпълнители.

02

Смесване

Разбъркайте всеки компонент, добавете B към A (80 : 20 тегловно) и бъркайте 3 мин с бавнооборотен миксер (200–300 об/мин). Смесвайте само количество за 30–40 мин.

03

Нанасяне

Нанася се с четка, валяк или пръскане върху подходящ грунд – 100 µm сух филм на един слой.

04

Следващ слой

Следващ слой след мин. 24 ч, макс. 48 ч. Пълно втвърдяване след 7 дни.

Съотношение на смесване (тегловно)



80 части
Компонент A

20 части
Компонент B – втвърдител

Доставя се като 16 kg A + 4 kg B.

Условия на нанасяне
+10 °C – +35 °C
Основа +10…+45 °C, ≥ 3 °C над точката на оросяване; отн. влажност макс. 90 %.

Разход
180 ± 10 g/m²
При 100 µm сух филм; вятърът увеличава разхода.

Жизнеспособност
4–8 ч
При 23 °C.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Важно: на пряка слънчева светлина покритието може да се окреди и да избледнее.

Важни указания

- Основата трябва да е без хидростатичен натиск, влага, боя и уплътняващи препарати.
- Мин. температура на основата 10 °C, оптимална температура на въздуха за втвърдяване 20 °C.
- Използвайте подходящ грунд: UNEPOX PRIMER 2K, PRIMER WB 2K, 128-05 SF PRIMER, ZC, ZRP или ZP PRIMER 2K.

Опаковка

- 20 kg: 16 kg A + 4 kg B в метални кутии

Съхранение

- Да се съхранява в оригиналната затворена опаковка на хладно при +10...+35 °C.
- Срок на годност: 12 месеца от производството.

Безопасност

- Компонент А съдържа епоксидна смола, В – амиди; може да предизвика кожна сенсибилизация.
- Осигурете вентилация, особено при нагряване или пръскане.
- Носете защитно облекло, очила, маска и ръкавици.
- Дръжте съдовете затворени; измийте ръцете и инструментите след употреба.

Почистване

- Почистете всички инструменти с Разредител UP-002, преди материалът да желира.

ПРАВНА БЕЛЕЖКА

Твърденията в настоящия технически лист се считат за верни и точни и имат за цел да служат като ориентир за одобрените строителни практики. UNICA не дава, нито упълномощава агент или представител да дава каквато и да е изрична или подразбираща се гаранция по отношение на този материал, тъй като качеството на изпълнение, атмосферните условия, строителството, използваното оборудване и други фактори, влияещи върху резултатите, са извън нашия контрол. UNICA гарантира единствено, че материалът съответства на продуктовите спецификации, като всяка отговорност към купувача или потребителя на продукта се ограничава само до стойността за замяна на продукта. UNICA в никакъв случай не носи отговорност за каквито и да е наранявания, загуби или вреди – преки или косвени, специални или последващи, независимо от причината за възникването им – във връзка с материала или извършената работа. UNICA по никакъв начин не носи отговорност за дефекти, отклонения или промени в състоянието на основата, върху която са положени нейните продукти.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com