L'UNICFLOOR · ЕПОКСИД БЕЗ РАЗТВОРИТЕЛИ

Unepox HB 80 2K

Нисковискозен епоксиден финиш без разтворители за гладка повърхност

ЦВЯТ
Цветове RAL
избрани нюанси RAL

1,38 g/cm³	100 %	25 мин	6–8 ч	0,8–1,2 kg/m²
Плътност (20 °C)	Сухо вещество (обемно)	Жизнеспособност, 25 kg (20 °C)	Сухо на допир (20 °C)	Ориентировъчен разход

Описание на продукта

UNEPOX HB 80 2K е двукомпонентно нисковискозно епоксидно покритие без разтворители с полиаминов втвърдител. Нанесено със стоманена маламашка с V-зъби 1 mm, дава по-гладка повърхност от дебелослойните покрития, нанасяни с валяк.

Основно приложение

- Химически складове и бутилиращи предприятия
- Зони с движение на мотокари и търговски центрове
- Автомобилна промишленост и лаборатории
- Финишен слой в системи за бетон

Предимства

- Нисък вискозитет – гладка повърхност
- Добра химическа и механична устойчивост
- Бързо втвърдяване, и при ниски температури
- Добро разливане, без фуги
- Антибактериално и антистатично
- Лесно почистване

Място в системата

Епоксиден финишен слой — ТОЗИ ПРОДУКТ
UNEPOX HB 80 2K · 0,8–1,2 kg/m²

Грунд
Епоксиден грунд за бетон (напр. UNEPOX PRIMER 2K)

Основа
Бетон – мин. 28 дни

L'unicfloor HB

Гладък епоксиден финиш с маламашка

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технически данни (при +20 °C)

Компонент A	**Епоксидна смола**
Компонент B	**Епоксиден втвърдител**
Цвят	**Избрани цветове RAL**
Плътност (20 °C)	**1,38 g/cm³**
Сухо вещество (обемно)	**100 %**
Темп. на основата и въздуха	**от +10 °C до +30 °C**
Жизнеспособност, 25 kg (20 °C)	**25 мин**

Сухо на допир (20 °C)	**6–8 ч**
Интервал до следващ слой (20 °C)	**24 ч (макс. 48 ч)**
Пълно втвърдяване	**7 дни**
Съотношение на смесване (тегловно)	**80 A : 20 B**
Разход	**прибл. 0,8–1,2 kg/m²**
Срок на годност	**12 месеца**

Химическа устойчивост

- Разредени киселини
- Почистващи препарати
- Растителни, животински и минерални масла
- Дизелово гориво и бензин
- Много разтворители

Начин на нанасяне

01

Подготовка на основата

Чиста основа без мазнини, прах и замърсявания; нов бетон – мин. 28 дни. За добра адхезия първо нанесете епоксиден грунд за бетон.

02

Смесване

Разбъркайте компонент A, добавете компонент B (80 : 20 тегловно) и смесвайте 3 мин с нискооборотен миксер (200–300 об/мин). Не разреждайте.

03

Нанасяне

Нанасяйте със стоманена маламашка с V-зъби 1 mm за по-гладка повърхност. За дебелина и разход се консултирайте с техническия отдел на Unica.

04

Следващ слой

Изчакайте мин. 24 ч / макс. 48 ч между слоевете; след 48 ч шлифовайте за адхезия. Пазете от вода първите 24 ч.

Съотношение на смесване (тегловно)



80 части
Компонент A – епоксидна смола

20 части
Компонент B – епоксиден втвърдител

Доставя се като 16 kg A + 4 kg B. Не разреждайте.

Условия на нанасяне
+10 °C – +30 °C
Темп. на основата и въздуха; отн. вл. макс. 75 %; сместа над +15 °C.

Разход
0,8–1,2 kg/m²
Ориентировъчно – за дебелина и разход се консултирайте с техническия отдел на Unica.

Жизнеспособност
25 мин
За 25 kg смес при +20 °C.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Важно: пазете новото покритие от вода през първите 24 часа. Не разреждайте продукта.

Важни указания

- Новият бетон трябва да е на поне 28 дни; основата трябва да е без мазнини, прах и замърсявания.
- Ниските температури причиняват проблеми с разливането и мехурчета; високите скъсяват времето за съхнене.
- Относителна влажност макс. 75 %; сместа трябва да е над +15 °C.
- Изчакайте мин. 24 ч / макс. 48 ч между слоевете – след 48 ч шлифовайте повърхността за добра адхезия.

Опаковка

- 16 kg компонент A + 4 kg компонент B в метални кутии

Съхранение

- Да се съхранява в затворени опаковки в сухи закрити помещения при +14...+35 °C.
- Срок на годност: 12 месеца от производството на хладно и сухо място.

Безопасност

- Не е опасен; не съдържа формалдехид, азбест, живак, олово, хромати или техни производни.
- Вижте информационния лист за безопасност (MSDS).

Почистване

- Почистете всички инструменти и оборудване с Разредител UP-002 преди края на жизнеспособността.

ПРАВНА БЕЛЕЖКА

Твърденията в настоящия технически лист се считат за верни и точни и имат за цел да служат като ориентир за одобрените строителни практики. UNICA не дава, нито упълномощава агент или представител да дава каквато и да е изрична или подразбираща се гаранция по отношение на този материал, тъй като качеството на изпълнение, атмосферните условия, строителството, използваното оборудване и други фактори, влияещи върху резултатите, са извън нашия контрол. UNICA гарантира единствено, че материалът съответства на продуктовите спецификации, като всяка отговорност към купувача или потребителя на продукта се ограничава само до стойността за замяна на продукта. UNICA в никакъв случай не носи отговорност за каквито и да е наранявания, загуби или вреди – преки или косвени, специални или последващи, независимо от причината за възникването им – във връзка с материала или извършената работа. UNICA по никакъв начин не носи отговорност за дефекти, отклонения или промени в състоянието на основата, върху която са положени нейните продукти.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com