L'UNICFLOOR · ТОКОПРОВОДИМ ВОДЕН ЕПОКСИД

Unepox SL CWB 2K

Токопроводимо епоксидно подово покритие на водна основа с въглеродни нанотръби

ЦВЯТ
Цветове RAL
специална гама · матово

1,75 g/cm³	89 %	~10E5 Ω	4–6 ч	3,5 kg/m²
Плътност	Сухо вещество (обемно)	Електропроводимост	Сухо на допир	при 2 mm сух филм

Описание на продукта

UNEPOX SL CWB 2K е двукомпонентно епоксидно подово покритие на водна основа с полиаминов дисперсионен втвърдител, произведено с технология на въглеродни нанотръби. Това е матово, разливно токопроводимо покритие с кварцов пълнител (C = токопроводимо, WB = водна основа) за средно до тежко натоварване.

Области на приложение

- Операционни зали
- Компютърни зали
- Линии за производство на електроника
- Телевизионни студия
- Производствени и складови зони с висок електрически заряд

Предимства

- Токопроводим – въглеродни нанотръби
- На водна основа, почиства се с вода
- Плътен, непорест, устойчив на химикали и замърсяване
- Гладък, лесна поддръжка
- Висока износоустойчивост при средно / тежко натоварване
- Матово покритие

Място в системата

Токопроводимо WB покритие — ТОЗИ ПРОДУКТ
UNEPOX SL CWB 2K · прибл. 2 mm

Токопроводим грунд
UNEPOX PRIMER CWB 2K

Основа
Бетон ≥ 21 дни · здрав, сух

L'unicfloor conductive

ESD под на водна основа с токопроводим грунд

~10E5 Ω
Електропроводимост

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Технически данни (при +20 °C)

Плътност (20 °C)	1,75 g/cm³	Електропроводимост	~10E5 Ω
Сухо вещество (обемно)	89 %	Устойчивост на абразия	156 mg / 1000 цикъла
Сухо на допир	4–6 ч	Якост на огъване	3,5 N/mm²
Интервал	мин. 24 ч – макс. 48 ч	Якост на опън	12,7 N/mm²
Пълно втвърдяване	7 дни	Якост на натиск	54 N/mm²
Леко / тежко натоварване	след 24 ч / 48 ч	Съотношение A : B	77 : 23
Линейно топлинно разширение	20–22,10E6 /°C	Разходна норма	3,5 kg/m² при 2 mm

Начин на нанасяне

01

Подготовка на основата

Здрава, суха основа ≥ 10 °C, без хидростатично налягане, проникване на влага, боя и агенти за отлежаване. Нов бетон – отлежал ≥ 21 дни; отстранете циментовото мляко, замърсявания и масла.

02

Грундиране

Грундирайте с токопроводимия грунд UNEPOX PRIMER CWB 2K за максимална адхезия и предотвратяване на газоотделяне и въздушни мехури.

03

Смесване

Смесете A с B за 3 мин (200–300 об/мин), оставете 2–3 мин. Използвайте в рамките на 30–40 мин.

04

Нанасяне

Изливайте на ивици, разстелете 6–7 m² на 25 kg с V-назъбена маламашка в една посока за равномерен слой от прибл. 2 mm.

Съотношение на смесване (тегловно)

77 части | **23 части**

- **77 части** — Част A – основа
- **23 части** — Част B – втвърдител

След смесване оставете 2–3 мин преди нанасяне.

Проводимост
~10E5 Ω
Токопроводим под с технология на въглеродни нанотръби.

Разход
3,5 kg/m²
Средно, при 2 mm суха дебелина.

Натоварване
24 ч / 48 ч
Леко / тежко натоварване след последния слой.

Важно: използвайте цялата токопроводима система – започнете с токопроводимия грунд UNEPOX PRIMER CWB 2K.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Важни указания

- Оптимална температура в помещението 20 °C; минимална температура на плочата 10 °C за правилно втвърдяване.
- Смесвайте само количество за 30–40 мин с нискооборотен миксер (200–300 об/мин).
- Основа без хидростатично налягане, проникване на влага, боя и агенти за отлежаване.

Съхранение

- Съхранявайте в затворени оригинални опаковки на закрито, сухо, при +10...+35 °C.
- Срок на годност: 12 месеца от производството на хладно и сухо място.

Безопасност

- Компонент А съдържа епоксидна смола; компонент В – алкални амини (сенсибилизатор).
- Може да предизвика кожна сенсибилизация или алергични реакции.
- Осигурете добра вентилация, особено при нагряване или пръскане; избягвайте контакт с очите и кожата.
- Носете защитно облекло, очила, ръкавици и маска; измийте се след работа.

Почистване

- Почистете всички инструменти и оборудване с чешмяна вода преди желирането на материала.

ПРАВНА БЕЛЕЖКА

Обясненията в настоящия технически лист се основават на изпитвания и резултати, получени съгласно съответните стандарти, и имат за цел да служат като ориентир за изпълнителите. Тъй като качеството на изпълнение, атмосферните условия, строителството, използваното оборудване и други фактори, които могат да повлияят на резултатите, са изцяло извън нашия контрол, UNICA не предоставя каквато и да е изрична или подразбираща се гаранция по отношение на този материал. UNICA гарантира единствено, че материалът съответства на продуктовите спецификации, като единствената й отговорност към купувача или потребителя на продукта се ограничава до стойността за замяна на продукта при производствен дефект. UNICA в никакъв случай не носи отговорност за преки или косвени, специални или последващи наранявания, загуби или вреди, произтичащи от материала или неговото нанасяне. UNICA по никакъв начин не носи отговорност за дефекти, изменения или промени в състоянието на основата, върху която се нанасят нейните продукти.