ДЕКОРАЦИЯ НА СТЪКЛО · ВОДНА ОСНОВА

XP 699

Водна акрилно-меламинова боя с ниско съдържание на ЛОС за промишлена декорация на стъкло

ПОКРИТИЕ

Мат · полумат · гланц

според изискването на клиента

1,23 g/cm³	1800 mPa·s	160 °C	≥ 500	≈ 52 g/L
Относително тегло (20 °C)	Вискозитет (Brookfield)	Изпичане, 20 мин	Цикли в съдомиялна	ЛОС (ISO 11890-2)

Описание на продукта

XP 699 е водна, екологична боя за стъкло с ниско съдържание на ЛОС на основата на акрилна дисперсия и меламинова смола. Силановата добавка осигурява отлична адхезия към стъкло. Високоефективен продукт за промишлена декорация на стъкло, който може да се произвежда в матов, полуматов или гланцов вариант.

Области на приложение

- Декорация на стъклени бутилки и буркани
- Стъклени изделия и декоративни покрития за стъкло
- Архитектурно стъкло
- Битово стъкло – чинии и чаши

Предимства

- Ниско съдържание на ЛОС – екологичен
- Водна основа – устойчиво производство
- Отлична адхезия към стъкло чрез силан
- Висока устойчивост в съдомиялна
- Топлоустойчив, хомогенен филм
- Матов, полуматов или гланцов вариант

Място в системата

Cured glass paint
XP 699 · изпечено в пещ
ТОЗИ ПРОДУКТ

Glass substrate
Чисто стъкло без масла и силикон

Промишлена декорация на стъкло

Боя за стъкло за пръскане и изпичане в пещ

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Експлоатационни показатели

Типични резултати за изпечения филм върху стъкло.

≥ 500	GT0 / 5B	22 mg	ΔE* ≤ 2,0	≈ 52 g/L
Съдомиялна · EN 12875-1	Адхезия · ISO 2409	Мокро търкане · 2500 цикъла	UV · QUV 500 ч	ЛОС · ISO 11890-2

Тест в съдомиялна при 70 °C с алкален препарат: без промяна ≥ 500 цикъла, леко матиране при 600 цикъла.

Технически данни (при +20 °C)

Относително тегло (20 °C)	**1,23 g/cm³ (ISO 2811)**
Вискозитет (Brookfield, 25 °C)	**1800 mPa·s (ASTM D2196)**
Изветряване (23 °C, 50 % отн. вл.)	**10 мин**
Изпичане	**160 °C / 20 мин**
Устойчивост в съдомиялна	**≥ 500 цикъла (EN 12875-1)**

ЛОС	**≈ 52 g/L (ISO 11890-2)**
Адхезия към стъкло	**GT0 / 5B (ISO 2409 / ASTM D3359)**
Мокро търкане (2500 цикъла)	**22 mg загуба (ASTM 4213)**
UV устойчивост (QUV 500 ч)	**ΔE* ≤ 2,0 (ASTM G154)**

Химическа устойчивост · 5 = най-добра, 0 = най-лоша

Етилов алкохол 1 ч – 5 · NaOH 10 % 1 ч – 5 · Ацетон 1 ч – 5 · JUS G1 1 ч – 5 · Крем Nivea 16 ч – 4 · Крем Atrix 16 ч – 4 · Крем Sebamed 16 ч – 4

Начин на нанасяне

01 — Подготовка на основата
Преди декориране стъклото трябва да е чисто, без масла, силикон, прах и пръстови отпечатъци.

02 — Смесване
Разбъркайте с високооборотен миксер до хомогенност, добавете целия активатор и разбъркайте отново. Оставете сместа да престои 1–2 мин.

03 — Нанасяне
Нанасяйте чрез пръскане за равномерно разпределение. Изветряване 5–10 мин при околни условия.

04 — Втвърдяване
Изпечете в пещ при 160 °C за 20 мин (или при 140 °C за 30 мин).

Съотношение на смесване (тегловно)

5 kg

- ○ **5 kg** — Боя за стъкло
- ● **0,25 kg** — Активатор

Доставя се и като 15 kg + 0,75 kg активатор. Винаги добавяйте целия активатор.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Завод: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Втвърдяване
160 °C / 20 мин
Или 140 °C за 30 мин в пещ за втвърдяване.

Изветряване
5–10 мин
При околни условия (10 мин при 23 °C, 50 % отн. вл.).

Устойчивост в съдомиялна
≥ 500 цикъла
EN 12875-1 – леко матиране едва при 600 цикъла.

Важно: винаги добавяйте целия активатор и се уверете, че сместа е хомогенна преди пръскане.

Опаковка

- 5 kg + 0,25 kg активатор
- 15 kg + 0,75 kg активатор

Съхранение

- Съхранявайте неотворен в оригиналната опаковка при +15…+35 °C в затворени, сухи помещения.
- Пазете от пряка слънчева светлина и замръзване.
- Срок на годност: 12 месеца от производството.

Безопасност

- На водна основа, незапалим.
- Не е опасен; не съдържа формалдехид, азбест, живак, олово или хромати.
- Използвайте подходящи ЛПС; вижте MSDS.

ПРАВНА БЕЛЕЖКА

Обясненията в настоящия технически лист се основават на изпитвания и резултати, получени съгласно съответните стандарти, и имат за цел да служат като ориентир за изпълнителите. Тъй като качеството на изпълнение, атмосферните условия, строителството, използваното оборудване и други фактори, които могат да повлияят на резултатите, са изцяло извън нашия контрол, UNICA не предоставя каквато и да е изрична или подразбираща се гаранция по отношение на този материал. UNICA гарантира единствено, че материалът съответства на продуктовите спецификации, като единствената ѝ отговорност към купувача или потребителя на продукта се ограничава до стойността за замяна на продукта при производствен дефект. UNICA в никакъв случай не носи отговорност за преки или косвени, специални или последващи наранявания, загуби или вреди, произтичащи от материала или неговото нанасяне. UNICA по никакъв начин не носи отговорност за дефекти, изменения или промени в състоянието на основата, върху която се нанасят нейните продукти.