HITZEBESTÄNDIGE BESCHICHTUNGEN · SILIKON

HSP 600M

Hochhitzebeständige Aluminium-Metallicfarbe auf Silikonharzbasis

FARBE

Aluminium-Metallic
seidenglänzend

500–550 °C	0,97 g/cm³	35,5 %	15–20 µm	16–18 m²/l
Hitzebeständigkeit	Dichte (25 °C)	Festkörper (Gewicht)	Max. Trockenschichtdicke	bei 20 µm TSD

Produktbeschreibung

HSP-600M ist eine seidenglänzende Aluminium-Korrosionsschutzfarbe auf Basis von hochhitzebeständigem Silikonharz mit Metallicpigmenten. Sie schützt hohen Temperaturen ausgesetzte Metalloberflächen bis 550 °C vor atmosphärischer Korrosion.

Anwendungsbereiche

- Hohen Temperaturen ausgesetzte Metalloberflächen
- Atmosphärischer Korrosionsschutz bis 550 °C

Vorteile

- Einfach zu verarbeiten
- Hohe Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit
- Seidenglänzende Optik
- Hervorragende Haftung, schnelle Trocknung
- Korrosionsschutz bis 550 °C

Position im System

Hitzebeständige Schicht
HSP-600M · 15–20 µm TSD
DIESES PRODUKT

Untergrund
Stahl Sa 2½ / St 2 – innerhalb von 30 min beschichten

Hochtemperaturschutz

Silikonharz-Metallicfarbe für heißes Metall

Das Bindemittel zersetzt sich bei 500–550 °C; das Metallicpigment bleibt bis 700 °C stabil.

Technische Daten (bei +20 °C)

Farbton	**Aluminium-Metallic**	Aushärtung	**30 min bei 200 °C**
Dichte (25 °C)	**0,97 g/cm³**	Max. Trockenschichtdicke	**15–20 µm**
Festkörper (Gewicht)	**35,5 % (1 h / 200 °C)**	Ergiebigkeit	**16–18 m²/l bei 20 µm TSD**
Viskosität (DIN-Becher 4, 25 °C)	**30 s**	Verdünnung	**UP-006**
Verarbeitungstemperatur	**min. +10 °C**	Lagerfähigkeit	**6 Monate**
Hitzebeständigkeit	**500–550 °C**		

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Feuchtigkeit, Salze und Rost durch Strahlen nach SIS 055900 Sa 2½ oder mechanisch auf St 2 entfernen; mit Hochdruckwasser entfetten; Schweißspritzer und scharfe Kanten schleifen; absaugen oder abblasen.

02

Mischen

Langsam aufrühren; bei Bedarf Spezialverdünnung UP-006 zugeben.

03

Verarbeitung

Innerhalb von 30 min nach der Vorbereitung im Airless-Spritzverfahren auftragen, max. 15–20 µm TSD – dickere Schichten können bei hoher Temperatur an Haftung verlieren.

04

Aushärtung

Empfohlene Aushärtung: 30 min bei 200 °C.

Hitzebeständigkeit
500–550 °C
Metallicpigment bis 700 °C stabil.

Schichtdicke
max. 20 µm
15–20 µm TSD im Airless-Verfahren.

Ergiebigkeit
16–18 m²/l
Einschichtig bei 20 µm TSD.

Wichtig: 15–20 µm Trockenschichtdicke nicht überschreiten, da sonst bei hohen Temperaturen Haftungsprobleme auftreten können.

Gebinde

- Originalgebinde à 15 kg

Lagerung

- Ungeöffnet in versiegelten Originalgebinden kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Lagerfähigkeit: 6 Monate bei +10…+35 °C.

Sicherheit

- Arbeitskleidung, Schutzbrille, Maske und Handschuhe tragen.
- Bei Kontakt mit viel Wasser und Seife abwaschen; bei Verschlucken ärztliche Hilfe holen.
- Nur in gut belüfteten Bereichen verarbeiten; Lebensmittel und Getränke fernhalten.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung

- Werkzeuge vor dem Antrocknen mit Verdünnung UP-006 reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf Prüfungen und Ergebnissen gemäß den einschlägigen Normen und dienen den Verarbeitern als Orientierungshilfe. Da Ausführungsqualität, Witterungsbedingungen, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige Faktoren, die das Ergebnis beeinflussen können, vollständig außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material seinen Produktspezifikationen entspricht; die Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts beschränkt sich im Falle von Herstellungsfehlern ausschließlich auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts. UNICA haftet unter keinen Umständen für unmittelbare oder mittelbare Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, Neben- oder Folgeschäden, die aus dem Material oder dessen Verarbeitung entstehen. UNICA übernimmt keinerlei Verantwortung für Mängel, Veränderungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com