ROTATIONSFORMEN · WASSERBASIERTES TRENNMITTEL

Mould Release WB-4

Wasserbasiertes Hybrid-Trennmittel für Rotationsformen

OPTIK
Milchig weiß
wasserbasierte Flüssigkeit

0,98–1,03 g/cm³	ca. 3–5 %	4,5–6,0	5–10 min	10–30 g/m²
Dichte (23 °C)	Wirkstoffgehalt	pH	Zwischenwartezeit	Verbrauch je Schicht

Produktbeschreibung

UNICA MOULD RELEASE WB-4 ist ein wasserbasiertes Hybrid-Trennmittel, das beim Rotationsformen einen dünnen, homogenen Trennfilm auf Metallformen bildet. Seine silikonmodifizierte Trennphase und organofunktionelle Oberflächentechnologie erzeugen zwischen Polymer und Form eine Schicht mit niedriger Oberflächenenergie.

Anwendungsbereiche

- Rotationsgeformte Wassertanks
- Herstellung von Kunststofftanks
- Industrielle Kunststoff-Hohlkörper
- Rotationsformteile aus HDPE und ähnlichen Polyolefinen

Vorteile

- Wasserbasiertes System
- Dünner, homogener Film
- Geringe Aufbauneigung
- Stabile Trennwirkung
- Saubere Anwendung
- Leichte Entformung, stabil über viele Zyklen

Position im System

Polymerformteil
HDPE – Rotationsformen

Trennfilm — DIESES PRODUKT
MOULD RELEASE WB-4 · 10–30 g/m² je Schicht

Metallform
Saubere, trockene Formoberfläche

Rotationsformen

Trennschicht mit niedriger Oberflächenenergie für Metallformen

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Aussehen	**Milchig weiße Flüssigkeit**	Zwischenwartezeit	**5–10 min**
Dichte (23 °C)	**0,98–1,03 g/cm³**	Wartezeit vor Formgebung	**10–20 min**
pH	**4,5–6,0**	Verbrauch	**10–30 g/m² je Schicht**
Wirkstoffgehalt	**ca. 3–5 %**	Lagertemperatur	**5–30 °C**
Trägersystem	**Wasserbasiert**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**
Auftragsverfahren	**Wischen oder Spritzen**		

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Form muss frei von Öl, Staub und alten Trennmittelresten sein. Bei Bedarf mit geeignetem Formenreiniger reinigen und vollständig trocknen.

02

Mischen

Produkt vor Gebrauch homogen aufrühren.

03

Verarbeitung

Dünnen, gleichmäßigen Film mit fusselfreiem Tuch aufwischen oder mit Niederdruck aufsprühen. Bei Erstanwendung sind zwei dünne Schichten möglich.

04

Wartezeit

5–10 min zwischen den Schichten und 10–20 min vor Beginn des Formprozesses warten.

Verbrauch
10–30 g/m²
Je Schicht – abhängig von Formoberfläche, Auftragsverfahren und Anwendertechnik.

Vor dem Formen
10–20 min
Wartezeit nach der letzten Schicht.

Schichten
1–2 dünne Schichten
Bei Erstanwendung bei Bedarf zwei dünne Schichten.

Wichtig: Die angegebenen Werte sind typische Laborergebnisse – Eignung des Produkts unter eigenen Produktionsbedingungen prüfen.

Gebinde

- Kunststoffkanister 5, 10 und 30 L

Lagerung

- Im Originalgebinde bei 5–30 °C lagern.
- Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf Prüfungen und Ergebnissen gemäß den einschlägigen Normen und dienen den Verarbeitern als Orientierungshilfe. Da Ausführungsqualität, Witterungsbedingungen, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige Faktoren, die das Ergebnis beeinflussen können, vollständig außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material seinen Produktspezifikationen entspricht; die Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts beschränkt sich im Falle von Herstellungsfehlern ausschließlich auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts. UNICA haftet unter keinen Umständen für unmittelbare oder mittelbare Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, Neben- oder Folgeschäden, die aus dem Material oder dessen Verarbeitung entstehen. UNICA übernimmt keinerlei Verantwortung für Mängel, Veränderungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com