l'unicflex™ | LAUFBAHNEN · POLYURETHAN

PU 901 SL 2K

Selbstverlaufende, elastische PU-Beschichtung für Tartan-Sportböden

FARBE

Verschiedene Farbtöne

farbige Komponente A

1,38 g/cm³	99 %	20–25 min	4–5 h	61 %
Dichte (Mischung, 20 °C)	Festkörper (Gewicht)	Topfzeit (20 °C)	Grifffest (20 °C)	Dehnung

Produktbeschreibung

PU 901 SL 2K ist eine elastische, zweikomponentige, pigmentierte, lösemittelfreie, selbstverlaufende Polyurethanbeschichtung für Tartan-Sportböden. Sie wird ohne Grundierung auf **PU 901 SEALER 2K** aufgebracht und bildet die elastische Nutzschicht von Voll-PU-Sportsystemen.

Verwendung

- Laufbahnen und Gehwege
- Voll-PU-Sportsysteme
- Mehrzweckfelder aus SBR und EPDM
- Schulspielflächen und Sporthallen (als Systemkomponente)
- Reparatur und Erneuerung PU-beschichteter Sportböden

Vorteile

- Lösemittelfrei
- Hohe Elastizität, Dauerhaftigkeit und Reißfestigkeit
- Hohe Feuchtebeständigkeit, optimale Aushärtung
- Bei allen Klimabedingungen verarbeitbar
- Für dauerhaften Außeneinsatz ausgelegt
- Einfach zu verarbeiten

Position im System

Elastische Verlaufsschicht — DIESES PRODUKT
PU 901 SL 2K · ca. 2,40 kg/m²

Porenfüller
PU 901 SEALER 2K

SBR-Basisschicht
SBR-Granulat + UNIPU 030 1K

Grundierung
UNIPU 045 1K · UNIPU 060 1K

Untergrund
Beton / Asphalt

L'unicflex PU sports systems

Elastische Voll-PU-Schicht für Tartanbahnen und -felder

Auf PU 901 SEALER 2K aufgebracht, sobald dieser anzieht – keine Grundierung nötig.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Komponente A	**PU-Harz (farbig)**	Grifffest (20 °C)	**4–5 h**
Komponente B	**PU-Härter**	Durchgetrocknet (20 °C)	**24 h**
Farbton	**Verschiedene Farbtöne**	Durchhärtung	**7 Tage**
Dichte (Mischung, 20 °C)	**1,38 g/cm³**	Dehnung	**61 %**
Festkörper (Gewicht)	**99 %**	Shore-Härte	**A 88 · D 52**
Verarbeitungstemperatur	**+10 °C bis +30 °C**	Überarbeitbar nach	**min. 16 h – max. 24 h**
Topfzeit (20 °C)	**20–25 min**	Lagerfähigkeit	**6 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

Verdünnte Säuren · Verdünnte & konz. Laugen · Reinigungsmittel · Desinfektionsmittel · Pflanzliche, mineralische & tierische Öle · Süß- & Meerwasser · Diesel & Benzin · Alkohol · Viele weitere Lösemittel

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Auftragen, sobald **PU 901 SEALER 2K** anzieht – ohne Grundierung. Untergrund trocken, sauber, staub- und ölfrei. Nach mehr als 48 h zuerst **UNIPU 060 1K** auftragen.

02

Mischen

Gebinde auf +15…+25 °C temperieren. Komponente A 3–4 min bei 300–400 U/min mischen, B zugeben, umtopfen, 1–2 min mischen und 1–2 min ruhen lassen.

03

Verarbeitung

Mit Zahnspachtel in gewünschter Dicke verteilen und bei geeigneter Konsistenz mit Stachelwalze entlüften.

04

Überarbeitung

Innerhalb von min. 16 h – max. 24 h überarbeiten. Bei Überschreitung Oberfläche für gute Haftung anschleifen.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

89 Teile : **11 Teile**

- **89 Teile** — Komponente A – PU-Harz (farbig)
- **11 Teile** — Komponente B – Härter

Lieferung als gebrauchsfertige Gebinde. Niemals Verdünnung oder Lösemittel zugeben.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +30 °C
Luft- und Untergrundtemperatur. Nicht bei extremer Hitze, Regen oder Wind verarbeiten.

Verbrauch
ca. 2,40 kg/m²
Für 1,5–2 mm auf dichten, ebenen Flächen; abhängig vom gewählten System.

Topfzeit
20–25 min
Bei +20 °C. Nicht mehr anmischen, als innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Wichtig: Fertige Beschichtung mind. 24 Stunden vor Wasser schützen. Früher Wasserkontakt erzeugt einen klebrigen Film, der entfernt und neu aufgetragen werden muss.

Hinweise

- Material 1–2 Tage vor Gebrauch auf die Baustelle bringen; bei Kälte Bereich beheizen und Gebinde auf +20…+25 °C temperieren.
- Mit Rührwerk (300–400 U/min) und PU-Rührer mischen – nie von Hand; in sauberes Gefäß umfüllen.
- Niedrige Temperaturen verlängern Topf- und Aushärtezeit und erhöhen den Verbrauch; hohe Temperaturen verkürzen sie.
- Bei großen Tag-/Nachtunterschieden am selben Tag früh beginnen und abschließen.
- Zweikomponentige PU-Systeme nur von erfahrenen Fachkräften verarbeiten lassen.
- Bei Auftrag auf Altbeschichtungen den technischen Service von Unica konsultieren.

Gebinde

- Komponente A 200 kg
- Komponente B 200 kg

Lagerung

- Ungeöffnete, verschlossene Gebinde kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Lagerfähigkeit: 6 Monate bei +15…+25 °C.
- Angebrochene Gebinde: nach gründlichem Aufrühren innerhalb von 2 Wochen verbrauchen.

Sicherheit

- Nicht als gefährlich eingestuft; enthält kein Formaldehyd, Asbest oder Quecksilber.
- Enthält flammhemmende Zusätze.
- Arbeitskleidung, Schutzbrille, Maske und Handschuhe tragen – der Härter wirkt reizend.
- In belüfteten Bereichen verarbeiten. Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung

- Werkzeuge vor dem Antrocknen mit Verdünnung UP-002 reinigen.
- Ausgehärtetes Material nur mechanisch entfernbar.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.