l'unicflex™ | INDUSTRIEBÖDEN · POLYURETHAN

PU 941 CP 2K

FARBE
RAL-Farbtöne
strukturierte Oberfläche

Lösemittelfreie, flexible Strukturbeschichtung – rutschhemmendes Park-/Verkehrssystem

1,38 g/cm³	100 %	Bfl	6–8 h	800 µm
Dichte (Mischung, 20 °C)	Festkörper (Gewicht)	Brandklasse	Grifffest (24 °C)	Empfohlene TSD

Produktbeschreibung

PU 941 CP 2K ist eine flexible, rissüberbrückende, wasserdichte Polyurethanbeschichtung mit aromatischem Härter. Sie eignet sich für Fußgänger- und Fahrverkehr auf Decks, Rampen, Parkhäusern, Nassflächen und Beckenumgängen.

Anwendungen

- Parkhäuser, Rampen und Parkdecks
- Industrie- und Marinebereiche
- Dachterrassen und Terrassen
- Beckenumgänge und Nassbereiche

Vorteile

- Hohe Rissüberbrückung und Flexibilität
- Ansprechende Farbauswahl
- Geräuschminderndes System
- Einfache Verarbeitung auf Beton
- Verschleiß- und abriebfest für hohe Beanspruchung
- Hervorragende Haftung und Feuerbeständigkeit

Position im System

UV-Deckschicht (bei Bedarf)
PU ACRYLIC TOP COAT 2K

Strukturierte Nutzschicht — DIESES PRODUKT
PU 941 CP 2K · 800 µm TSD

Ausgleichsschicht
PU 941 SEALER 2K

Grundierung
AQ PRIMER 2K oder UNEPOX 128-05

Untergrund
Beton (25 N/mm², 21–28 Tage)

L'unicflex industrial

Flexible Polyurethan-Bodensysteme

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Dichte A / B (20 °C)	**1,42 / 1,18 g/cm³**	Brandklasse	**Bfl**
Dichte (Mischung, 20 °C)	**1,38 g/cm³**	Shore-Härte	**A 88 · D 52**
Festkörper (Gewicht)	**100 %**	Ergiebigkeit bei 100 µm TSD	**4–5 m²**
Oberfläche	**Strukturiert**	Empfohlene TSD	**800 µm**
Haftzugfestigkeit	**2,7 MPa**	Grifffest / Trocknung (24 °C)	**6–8 h / 24 h**
Abrieb (DIN 53109, Taber)	**105 mg (1000 g / 1000 Zyklen)**	Durchhärtung	**7 Tage**
Schlag (EN ISO 6272)	**Klasse III**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

Verdünnte Säuren · Verdünnte & konz. Laugen · Reinigungsmittel · Desinfektionsmittel · Pflanzliche, mineralische & tierische Öle · Süß- & Salzwasser · Diesel & Benzin · Alkohol · Viele weitere Lösemittel

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Beton min. 25 N/mm², sauber, trocken und tragfähig; Staub, Zementschlämme, Öl, Fett und Nachbehandlungsmittel entfernen. Trocknung auf 75 % r. F. nach BS 8204.

02

Mischen

Mit langsam laufendem Rührwerk (300–400 U/min) mischen; Rührer unter der Materialoberfläche halten, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

03

Verarbeitung

Mit Gummi- oder V-Zahn-Stahlrakel auftragen und mit Stachelwalze nachrollen, um die gewünschte Struktur zu erzielen.

04

UV-Schutz

PU 941 CP 2K ist nicht UV-stabil – bei geforderter UV-Beständigkeit **PU ACRYLIC TOP COAT 2K** auftragen.

Gebindeaufteilung (Gewicht)



- **17,8 kg** — Komponente A (farbig)
- **2,2 kg** — Komponente B – aromatischer Härter

Nur komplette Gebinde mischen.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +32 °C
Optimale Verarbeitungs-/Aushärtetemperatur; max. r. F. ca. 85 %.

Ergiebigkeit
4–5 m²
Je Gebinde bei 100 µm TSD; empfohlene System-TSD 800 µm.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Wichtig: Probeflächen vor Ort werden dringend empfohlen, um Untergrund, Ausführung, Verbrauch, Rutschhemmung und Optik zu prüfen.

Hinweise

- Optimale Verarbeitungs-/Aushärtetemperatur +10…+32 °C; max. rel. Luftfeuchte ca. 85 %.
- Untergrundtemperatur mind. 3 °C über Taupunkt; Betonfeuchte < 6 Gew.-%.
- Beton muss 21–28 Tage alt, trocken und frei von Staub, Öl und Rückständen sein; Löcher und Risse vorher ausbessern.
- Bei Regenerwartung innerhalb von 10–16 h nicht arbeiten. Haftung auf Altbeschichtungen prüfen.
- Mit langsam laufendem elektrischem Rührwerk mischen – nicht von Hand; keine von Unica nicht empfohlenen Lösemittel zugeben.
- Verschüttete Fahrzeugflüssigkeiten (Hydrauliköl, Benzin, Frostschutz) sofort entfernen.

Gebinde

- Gebinde: 17,8 kg Komponente A + 2,2 kg Komponente B

Lagerung

- In dicht verschlossenen Gebinden trocken bei +15…+35 °C lagern.
- Bei Lagerung um ca. +5 °C vor Gebrauch auf mind. +10 °C bringen – keine direkte Hitze.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung.
- Pro Objekt Material einer Charge verwenden; bei mehreren Chargen diese vorab miteinander vermischen.

Sicherheit

- Nicht als gefährlich eingestuft; enthält kein Quecksilber, Asbest, Formaldehyd oder Blei.
- Geeignete Ausrüstung und persönliche Schutzausrüstung verwenden.
- Nicht längere Zeit direkter Hitze oder Temperaturen unter +5 °C aussetzen.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung

- Geräte sofort mit Spezialverdünnung UP-002 reinigen.
- Ausgehärtetes Material: nur manuelle Reinigung. Hände mit milder Seife und Wasser waschen.
- Pflege: UNICA SFC Cleaner.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf Prüfungen und Ergebnissen gemäß den einschlägigen Normen und dienen den Verarbeitern als Orientierungshilfe. Da Ausführungsqualität, Witterungsbedingungen, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige Faktoren, die das Ergebnis beeinflussen können, vollständig außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material seinen Produktspezifikationen entspricht; die Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts beschränkt sich im Falle von Herstellungsfehlern ausschließlich auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts. UNICA haftet unter keinen Umständen für unmittelbare oder mittelbare Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, Neben- oder Folgeschäden, die aus dem Material oder dessen Verarbeitung entstehen. UNICA übernimmt keinerlei Verantwortung für Mängel, Veränderungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.