l'unicflex™ | INDUSTRIEBÖDEN · POLYURETHAN

PU 941 HB100 2K

Flexible, rutschhemmende PU-Bodenbeschichtung

FARBE
RAL-Farbtöne
rutschhemmende Oberfläche

1,40 g/cm³	99 %	20–25 min	4–5 h	ca. 0,300 kg/m²
Dichte (Mischung, 20 °C)	Festkörper (Gewicht)	Topfzeit (20 °C)	Grifffest (20 °C)	Verbrauch

Produktbeschreibung

PU 941 HB100 2K ist eine flexible, rutschhemmende, zweikomponentige, pigmentierte, lösemittelfreie Polyurethanbeschichtung, formuliert für die einfache Verarbeitung auf Industrieböden.

Anwendungsbereiche

- Lager, Parkhäuser und Rampen
- Labore, Chemie- und Pharmaindustrie
- Einkaufszentren, Supermärkte, Schulflure und Klassenräume
- Lebensmittelbetriebe mit hohen Hygieneanforderungen
- Messe- und Ausstellungsflächen; Renovierung PU-beschichteter Böden

Vorteile

- Rutschhemmend
- Lösemittelfrei
- Hohe Flexibilität, Dauerhaftigkeit und Reißfestigkeit
- Hohe Feuchtebeständigkeit, optimale Aushärtung
- Bei allen Klimabedingungen verarbeitbar
- Einfach zu verarbeiten

Position im System

UV-Deckschicht (bei Bedarf)
PU ACRYLIC TOP COAT 2K

Rutschhemmende Beschichtung — DIESES PRODUKT
PU 941 HB100 2K · 3–4 m²/kg

Grundierung
AQ PRIMER 2K oder UNEPOX 128-05

Untergrund
Beton (21–28 Tage, Feuchte < 6 %)

L'unicflex industrial

Flexible Polyurethan-Bodensysteme

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Komponente A	**PU-Harz**	Topfzeit (20 °C)	**20–25 min**
Komponente B	**MDI-Härter**	Grifffest (20 °C)	**4–5 h**
Farbton	**RAL-Farbtöne**	Trockenzeit (20 °C)	**24 h**
Dichte (Mischung, 20 °C)	**1,40 g/cm³**	Durchhärtung	**7 Tage**
Festkörper (Gewicht)	**99 %**	Zwischenwartezeit	**min. 16 h – max. 24 h**
Verarbeitungstemperatur	**+10 °C bis +30 °C**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

Verdünnte Säuren · Verdünnte & konz. Laugen · Reinigungsmittel · Desinfektionsmittel · Pflanzliche, mineralische & tierische Öle · Süß- & Salzwasser · Diesel & Benzin · Alkohol · Viele weitere Lösemittel

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Nach Aushärtung der Grundierung **AQ PRIMER 2K** oder **UNEPOX 128-05** auftragen. Untergrund trocken, sauber und frei von Staub, Öl und haftungsmindernden Stoffen.

02

Mischen

Gebinde auf +15…+25 °C temperieren. Komponente A 3–4 min bei 300–400 U/min mischen, B zugeben, umtopfen, 1–2 min mischen und 1–2 min ruhen lassen.

03

Verarbeitung

Auf den Boden gießen und mit der Rolle verteilen. Für wirksame Rutschhemmung 3–4 m²/kg auftragen.

04

Zwischenwartezeit

Min. 16 h – max. 24 h. Bei Überschreitung Boden für gute Haftung anschleifen.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

77 Teile : **23 Teile**

- **77 Teile** — Komponente A – PU-Harz (farbig)
- **23 Teile** — Komponente B – MDI-Härter

Lieferung als Gebinde 15,4 kg A + 4,6 kg B.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +30 °C
Boden- und Lufttemperatur; optimal +10…+32 °C für die Aushärtung.

Verbrauch
ca. 0,300 kg/m²
Theoretisch auf dichten, ebenen Flächen – 3–4 m²/kg für die Rutschhemmung.

Topfzeit
20–25 min
Bei +20 °C. Nicht mehr Material anmischen, als innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Wichtig: PU 941 HB100 2K ist nicht UV-stabil – bei geforderter UV-Beständigkeit PU ACRYLIC TOP COAT 2K auftragen.

Hinweise

- Optimale Verarbeitungs-/Aushärtetemperatur +10…+32 °C; max. rel. Luftfeuchte ca. 85 %.
- Untergrundtemperatur mind. 3 °C über Taupunkt; Betonfeuchte < 6 Gew.-%.
- Beton muss 21–28 Tage alt, trocken und frei von Staub, Öl und Rückständen sein; Löcher und Risse vorher ausbessern.
- Bei Regenerwartung innerhalb von 10–16 h nicht arbeiten. Haftung auf Altbeschichtungen prüfen.
- Mit langsam laufendem elektrischem Rührwerk mischen – nicht von Hand; keine von Unica nicht empfohlenen Lösemittel zugeben.
- Verschüttete Fahrzeugflüssigkeiten (Hydrauliköl, Benzin, Frostschutz) sofort entfernen.

Gebinde

- Gebinde: 15,4 kg Komponente A + 4,6 kg Komponente B

Lagerung

- In dicht verschlossenen Gebinden trocken bei +15…+35 °C lagern.
- Bei Lagerung um ca. +5 °C vor Gebrauch auf mind. +10 °C bringen – keine direkte Hitze.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung.
- Pro Objekt Material einer Charge verwenden; bei mehreren Chargen diese vorab miteinander vermischen.

Sicherheit

- Nicht als gefährlich eingestuft; enthält kein Quecksilber, Asbest, Formaldehyd oder Blei.
- Geeignete Ausrüstung und persönliche Schutzausrüstung verwenden.
- Nicht längere Zeit direkter Hitze oder Temperaturen unter +5 °C aussetzen.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Reinigung

- Geräte sofort mit Spezialverdünnung UP-002 reinigen.
- Ausgehärtetes Material: nur manuelle Reinigung. Hände mit milder Seife und Wasser waschen.
- Pflege: UNICA SFC Cleaner.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf Prüfungen und Ergebnissen gemäß den einschlägigen Normen und dienen den Verarbeitern als Orientierungshilfe. Da Ausführungsqualität, Witterungsbedingungen, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige Faktoren, die das Ergebnis beeinflussen können, vollständig außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material seinen Produktspezifikationen entspricht; die Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts beschränkt sich im Falle von Herstellungsfehlern ausschließlich auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts. UNICA haftet unter keinen Umständen für unmittelbare oder mittelbare Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, Neben- oder Folgeschäden, die aus dem Material oder dessen Verarbeitung entstehen. UNICA übernimmt keinerlei Verantwortung für Mängel, Veränderungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.