l'unicflex™ | HALLENSPORTBÖDEN · POLYURETHAN

PU Sealer 2K

Elastische PU-Porenfüllbeschichtung für Hallensportbeläge

FARBE
Grau
thixotroper Porenfüller

1,27 g/cm³	99 %	20–25 min	4–5 h	61 %
Dichte (Mischung, 20 °C)	Festkörper (Gewicht)	Topfzeit (20 °C)	Grifffest (20 °C)	Dehnung

Produktbeschreibung

PU SEALER 2K ist eine thixotrope, zweikomponentige, lösemittelfreie, elastische Polyurethan-Füllbeschichtung zum Ausgleichen und Porenverschließen von Hallensportbelägen sowie gerolltem oder gegossenem SBR. Sie bildet die Porenfüllschicht des Hallensystems **L'UNICFLEX PU**, geprüft nach **BS EN 14904:2006**.

Anwendungsbereiche

- Sportflächen für Basketball, Volleyball und Handball
- Böden in Fitnesscentern
- Vollpolyurethan-Sportsysteme
- Multifunktionsflächen aus SBR und EPDM
- Spielhallen und Spielräume in Schulen
- Reparatur und Erneuerung bestehender PU-Sportbeläge

Vorteile

- Lösemittelfrei
- Hohe Elastizität, Dauerhaftigkeit und Weiterreißfestigkeit
- Hohe Feuchtebeständigkeit, optimale Aushärtezeit
- Bei allen Klimabedingungen verarbeitbar
- Dauerhaft unter Außenbedingungen
- Einfach zu verarbeiten

Position im System

Linierung
PU OVERLINE 2K

Matte Deckschicht
PU FLEX MATT TOPCOAT 2K · 0,20–0,25 kg/m²

Elastikschicht
PU ELASTIC SL 2K · 2 × 1,2 kg/m²

Porenfüller — DIESES PRODUKT
PU SEALER 2K · ca. 0,70 kg/m²

Gummibasis
SBR-Rollenbahn, verklebt mit UNIPU 030 2K

Grundierung
UNEPOX PRIMER 2K · 0,15–0,25 kg/m²

Untergrund
Beton (min. 30 Tage, Feuchte ≤ 3 %)

L'unicflex PU indoor

Polyurethan-Hallensportbodensystem

BS EN 14904:2006
Geprüftes System · UK CST akkreditiertes Labor

Auch in den Hallensystemen L'unicflex PU GYM und PU PG eingesetzt.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Systemeigenschaften · BS EN 14904:2006

Ergebnisse des Hallensystems L'unicflex PU (Gummibasis + **PU SEALER 2K** + 2 × **PU ELASTIC SL 2K** + matte Deckschicht), geprüft in einem UK CST akkreditierten Labor.

31 %	1,9 mm	99 %	104	Kein Schaden
Kraftabbau	Vertikale Verformung	Ballreflexion	Gleitreibung	Rollende Last

Der Prüfbericht ist auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten (bei +20 °C)

Komponente A	**Polyurethanharz (farbig)**	Grifffest (20 °C)	**4–5 h**
Komponente B	**Polyurethan-Härter**	Trockenzeit (20 °C)	**24 h**
Farbton	**Grau**	Durchhärtung	**7 Tage**
Dichte (Mischung, 20 °C)	**1,27 g/cm³**	Dehnung	**61 %**
Festkörper (Gewicht)	**99 %**	Shore-Härte (28 Tage)	**A 80 · D 48**
Verarbeitungstemperatur	**+10 °C bis +30 °C**	Überarbeitbar nach	**min. 16 h – max. 24 h**
Topfzeit (20 °C)	**20–25 min**	Lagerfähigkeit	**6 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

- Verdünnte Säuren
- Verdünnte & konz. Laugen
- Reinigungsmittel
- Desinfektionsmittel
- Pflanzliche, mineralische & tierische Öle
- Süß- & Salzwasser
- Diesel & Benzin
- Alkohol
- Viele weitere Lösemittel

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Nach Abschluss der Verlegung der SBR-Rollenbahn auftragen – keine Grundierung nötig. Der Untergrund muss trocken, sauber sowie staub- und ölfrei sein.

02

Mischen

Gebinde auf +15…+25 °C temperieren. Komponente A 3–4 min bei 300–400 U/min mischen, B zugeben, umtopfen, 1–2 min mischen und 1–2 min ruhen lassen.

03

Verarbeitung

Mit einer glatten Stahlkelle über die Gummibasis ziehen, um Poren und Fugen in gewünschter Dicke zu füllen.

04

Überarbeitung

Innerhalb von min. 16 h – max. 24 h überarbeiten. Bei Überschreitung für gute Haftung Oberfläche anschleifen.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Mischungsverhältnis (Gewicht)

88 Teile	12 Teile

88 Teile
Komponente A – PU-Harz (farbig)

12 Teile
Komponente B – Härter

Lieferung als gebrauchsfertige Gebinde (17,6 kg A + 2,4 kg B). Niemals verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +30 °C
Luft- und Untergrundtemperatur. Extreme Hitze, Regen und Wind vermeiden.

Verbrauch
ca. 0,6–1,4 kg/m²
Abhängig von Schichtdicke und Untergrund; ca. 0,70 kg/m² im PU-Hallensystem.

Topfzeit
20–25 min
Bei +20 °C. Nur so viel Material anmischen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Wichtig: Die fertige Beschichtung mindestens 24 Stunden vor Wasserkontakt schützen. Frühzeitiger Wasserkontakt führt zu einem klebrigen Film, der entfernt und neu aufgebracht werden muss.

Hinweise

- Material 1–2 Tage vor Gebrauch zur Baustelle bringen; bei Kälte Fläche beheizen und Gebinde auf +20/+25 °C temperieren.
- Mechanischen Mischer (300–400 U/min) mit PU-Rührwerk verwenden – nicht von Hand mischen. Niemals verdünnen.
- Mischung in ein sauberes Gefäß umtopfen – unvermischte A- oder B-Komponente härtet nicht aus.
- Niedrige Temperaturen verlängern Topf- und Aushärtezeit und erhöhen den Verbrauch; hohe Temperaturen verkürzen sie.
- Bei extremen Tag-/Nacht-Temperaturunterschieden früh beginnen und am selben Tag abschließen.
- Zweikomponentige PU-Systeme nur durch erfahrene Fachbetriebe verarbeiten lassen.

Gebinde

- Gebinde: 17,6 kg Komponente A + 2,4 kg Komponente B

Lagerung

- Ungeöffnete, verschlossene Gebinde kühl und trocken lagern.
- Vor Frost schützen.
- Lagerfähigkeit: 6 Monate ab Herstellung bei +15…+25 °C.
- Angebrochene Gebinde: nach gründlichem Aufrühren innerhalb von 2 Wochen verbrauchen.

Sicherheit

- Nicht als gefährlich eingestuft; frei von Formaldehyd, Asbest und Quecksilber.
- Enthält flammhemmende Zusätze.
- Arbeitskleidung, Schutzbrille, Atemschutz und Handschuhe tragen – der Härter kann reizend wirken.
- In gut belüfteten Bereichen verarbeiten. Siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

Reinigung

- Werkzeuge vor dem Antrocknen mit Verdünnung UP-002 reinigen.
- Ausgehärtetes Material nur mechanisch entfernbar (Abkratzen, Schleifen).

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com