ROTATIONSFORMEN · LÖSEMITTELFARBE

Rotomold Ink SB

Lösemittelhaltige In-Mould-Spritzfarbe für das Rotationsformen

OPTIK
Schwarze Paste
In-Mould-Farbe

1,35–1,45 g/cm³	ca. 75–80 %	20–23 s	1–3 min	25–50 g/m²
Dichte (20 °C)	Festkörper	Spritzviskosität (Ford 4)	Ablüftzeit	Theoretischer Verbrauch

Produktbeschreibung

UNICA ROTOMOLD INK SB ist eine lösemittelhaltige In-Mould-Spritzfarbe, die beim Rotationsformen auf die Werkzeugoberfläche aufgetragen wird. Während des Formprozesses geht sie in die Polymerschmelze über und erzeugt eine homogene, dauerhafte Färbung der Kunststoffteiloberfläche.

Typische Anwendungen

- Rotationsgeformte Kunststofftanks
- Polyethylenbehälter und -fässer
- Spielzeug und dekorative Kunststoffteile
- Industrielle Rotationsformteile

Vorteile

- Hohe Transferleistung
- Homogene Farbausbildung
- Gleichmäßiger Verlauf beim Spritzen
- Gute Filmbildung im Werkzeug
- Thermisch stabil für Rotationsformen
- Glatte, homogene Optik

Position im System

Kunststoffteil
PE-Schmelze – Rotationsformen

In-Mould-Farbfilm — DIESES PRODUKT
ROTOMOLD INK SB · dünner, gleichmäßiger Film

Werkzeugoberfläche
Sauberes Metallwerkzeug

In-Mould-Dekoration

Farbe geht beim Formen vom Werkzeug aufs Formteil über

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Aussehen	**Schwarze Paste**	Spritzviskosität (Ford-Becher 4, 20 °C)	**20–23 s**
Dichte (20 °C)	**1,35–1,45 g/cm³**	Ablüftzeit	**1–3 min**
Festkörper	**ca. 75–80 %**	Lösemittelabdunstung	**3–5 min**
Viskosität	**Paste**	Theoretischer Verbrauch	**25–50 g/m²**
VOC	**ca. 180 mg/g**	Lagertemperatur	**+15 °C bis +30 °C**
Verdünnung (Farbe : UNIPU-006)	**40 : 60**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Verarbeitung

01

Verdünnung

Mit Speziallösemittel UNIPU-006 verdünnen (40 Teile Farbe : 60 Teile Lösemittel) und homogen mischen – Spritzviskosität 20–23 s Ford 4.

02

Verarbeitung

Dünnen, gleichmäßigen Film mit Druckluft-, Airless- oder automatischen In-Mould-Spritzanlagen auf das Werkzeug auftragen.

03

Ablüftzeit

1–3 min ablüften und 3–5 min Lösemittel abdunsten lassen.

04

Formgebung

Polymer ins Werkzeug füllen und Rotationsformen starten – der Farbfilm geht auf die Formteiloberfläche über.

Verdünnungsverhältnis

40 Teile | **60 Teile**

- **40 Teile** — ROTOMOLD INK SB
- **60 Teile** — Lösemittel UNIPU-006

Vor der Verarbeitung homogen mischen.

Spritzviskosität
20–23 s
Ford-Becher 4 bei 20 °C nach Verdünnung.

Ablüftzeit
1–3 min
Lösemittelabdunstung 3–5 min.

Verbrauch
25–50 g/m²
Theoretisch – abhängig von Schichtdicke und Oberflächenzustand.

Wichtig: Bei der Verarbeitung für ausreichende Lüftung sorgen – das Produkt enthält Lösemittel.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Gebinde

- Metallgebinde à 20 kg
- Fässer à 200 kg

Lagerung

- Verschlossen in trockenen Räumen bei +15…+30 °C lagern.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate.

Sicherheit

- Bei der Verarbeitung für ausreichende Lüftung sorgen.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf Prüfungen und Ergebnissen gemäß den einschlägigen Normen und dienen den Verarbeitern als Orientierungshilfe. Da Ausführungsqualität, Witterungsbedingungen, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige Faktoren, die das Ergebnis beeinflussen können, vollständig außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material seinen Produktspezifikationen entspricht; die Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts beschränkt sich im Falle von Herstellungsfehlern ausschließlich auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts. UNICA haftet unter keinen Umständen für unmittelbare oder mittelbare Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, Neben- oder Folgeschäden, die aus dem Material oder dessen Verarbeitung entstehen. UNICA übernimmt keinerlei Verantwortung für Mängel, Veränderungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com