L'UNICFLOOR · EPOXID-DECKSCHICHTEN

Unepox Coaltar HB 2K

Dickschichtige Teer-Epoxid-Deckschicht

FARBE
Schwarz
einziger lieferbarer Farbton

1,40 g/cm³	69 %	3–4 h	4–8 h	100 µm
Dichte (23 °C)	Festkörper (Volumen)	Grifffest	Topfzeit (23 °C)	TSD in einer Schicht

Produktbeschreibung

UNEPOX COALTAR HB 2K ist eine zweikomponentige, dickschichtige Epoxidbeschichtung auf Steinkohlenteerbasis mit Polyaminoamid-Addukt-Härter zum Schutz vor oxidativer Korrosion unter trockenen und besonders unter Meerwasser-Tauchbedingungen.

Anwendungsbereiche

- Stahlprofile und -bleche von Schiffen mit Meerwasserkontakt
- Seehäfen, Brücken und Hafenanlagen über dem Wasserspiegel
- Talsperren, Kläranlagen und Schachtabdeckungen
- Rohöl- und Lagertanks
- Innen- und Außenflächen von Abwasserrohren
- Pfähle von Anlegestegen

Vorteile

- Dickschichtig – 100 µm in einer Schicht
- Für trockene und Tauchbedingungen
- Gute Haftung
- Beständig gegen physikalische und chemische Korrosion
- Airless, Pinsel oder Rolle

Position im System

Teer-Epoxid-Deckschicht — DIESES PRODUKT
UNEPOX COALTAR HB 2K · 100 µm TSD

Grundierung
UNEPOX ZP / ZRP / ZC PRIMER 2K

Untergrund
Stahl Sa 2½ (ISO 8501)

L'unicfloor anticorrosive systems

Schwerer Schutz für Stahl unter Wasser

ISO 8501 · Sa 2½
Untergrundvorbehandlung

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Farbton	**Schwarz**
Dichte (23 °C)	**ca. 1,40 g/cm³**
Festkörper	**ca. 69 % Vol. · 73 % Gew.**
Schnelltrocken (100 µm)	**30–40 min**
Grifffest (100 µm)	**3–4 h**
Härtungsbeginn	**nach 24 h**
Topfzeit (23 °C)	**ca. 4–8 h**

Überarbeitbar nach	**min. 24 h – max. 48 h**
Durchhärtung	**7 Tage**
Verbrauch (100 µm TSD)	**180 ± 10 g/m²**
Flammpunkt	**> 21 °C**
Mischungsverhältnis (Gewicht)	**4 : 1**
Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

Alkalische Flüssigkeiten · Schwache Säuren · Rohöl · Salzwasser · Süßwasser

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Öl und Fett mit Reiniger oder Dampf, Salze mit Hochdruck-Süßwasser entfernen. Rost nach ISO 8501 / Sa 2½ strahlen. Ausführung durch geschulte Verarbeiter.

02

Mischen

Jede Komponente aufrühren, B zu A geben (80 : 20 nach Gewicht) und 3 min mit langsam laufendem Rührwerk (200–300 U/min) mischen. Nur so viel mischen, wie in 30–40 min verarbeitet werden kann.

03

Verarbeitung

Mit Pinsel, Rolle oder Spritzgerät auf geeignete Grundierung auftragen – 100 µm TSD in einer Schicht.

04

Überarbeitung

Nach min. 24 h, max. 48 h überarbeiten. Durchhärtung nach 7 Tagen.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

80 Teile | **20 Teile**

- **80 Teile** — Komponente A
- **20 Teile** — Komponente B – Härter

Lieferform: 16 kg A + 4 kg B.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +35 °C
Untergrund +10…+45 °C, ≥ 3 °C über Taupunkt; r. F. max. 90 %.

Verbrauch
180 ± 10 g/m²
Bei 100 µm TSD; Wind erhöht den Verbrauch.

Topfzeit
4–8 h
Bei 23 °C.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Wichtig: Unter direkter Sonneneinstrahlung kann die Beschichtung kreiden und verblassen.

Hinweise

- Untergrund muss frei von drückendem Wasser, Feuchtigkeit, Farbe und Härtungsmitteln sein.
- Untergrundtemperatur min. 10 °C; optimale Raumtemperatur für die Aushärtung 20 °C.
- Geeignete Grundierung verwenden: UNEPOX PRIMER 2K, PRIMER WB 2K, 128-05 SF PRIMER, ZC, ZRP oder ZP PRIMER 2K.

Gebinde

- 20 kg: 16 kg A + 4 kg B in Blechgebinden

Lagerung

- In geschlossener Originalverpackung kühl bei +10…+35 °C lagern.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheit

- Komponente A enthält Epoxidharz, B Amide – Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.
- Für Belüftung sorgen, besonders beim Erwärmen oder Spritzen.
- Schutzkleidung, Schutzbrille, Maske und Handschuhe tragen.
- Gebinde geschlossen halten; Hände und Geräte nach Gebrauch reinigen.

Reinigung

- Alle Werkzeuge vor dem Gelieren des Materials mit Verdünnung UP-002 reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.