L'UNICFLOOR · EPOXID FÜR TANKS & LEBENSMITTEL

Unepox HB 2609 2K

Lösemittelfreies Phenol-Epoxid in Dickschicht für Trinkwassertanks

FARBE
RAL-Farbtöne
ausgewählte RAL-Töne

1,43 g/cm³	100 %	10–25 min	6–8 h	FDA
Dichte (20 °C)	Festkörper (Volumen)	Topfzeit, 25 kg (20 °C)	Grifffest (20 °C)	21 CFR 175.300

Produktbeschreibung

UNEPOX HB 2609 2K ist eine zweikomponentige, polyaminhärtende, lösemittelfreie Phenol-Epoxid-Dickschichtbeschichtung für Trink- und Brauchwassertanks. Ordnungsgemäß und vollständig ausgehärtet erfüllt sie FDA 21 CFR 175.300 für Anwendungen mit Lebensmittelkontakt.

Hauptanwendungen

- Trink- und Brauchwassertanks
- Tankbeschichtung für Rohöl und Mineralölprodukte
- Krankenhäuser und Labore
- Chemikalienlager, Abfüllanlagen, Staplerbereiche
- Deckschicht in Betonsystemen

Vorteile

- Nach Durchhärtung konform mit FDA 21 CFR 175.300
- Phenol-Epoxid – gute Chemikalienbeständigkeit
- Schnell härtend, auch bei Kälte
- Guter Verlauf, fugenlos
- Antibakteriell und antistatisch
- Leicht zu reinigen
- Gute Abriebfestigkeit

Position im System

Epoxid-Deckschicht — DIESES PRODUKT
UNEPOX HB 2609 2K · Phenol-Epoxid · 4 m²/kg

Grundierung
Epoxid-Betongrundierung (z. B. UNEPOX PRIMER 2K)

Untergrund
Beton – min. 28 Tage alt

L'unicfloor tank lining

Trinkwasser- und Produkttanks

FDA 21 CFR 175.300
Harz- & Polymerbeschichtungen · Lebensmittelkontakt

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Komponente A	**Phenol-Epoxidharz**
Komponente B	**Epoxidhärter**
Farbton	**Ausgewählte RAL-Farbtöne**
Dichte (20 °C)	**1,43 g/cm³**
Festkörper (Volumen)	**100 %**
Untergrund- & Raumtemp.	**+10 °C bis +30 °C**
Topfzeit, 25 kg (20 °C)	**10–25 min**

Grifffest (20 °C)	**6–8 h**
Überarbeitbar nach (20 °C)	**24 h (max. 48 h)**
Durchhärtung	**7 Tage**
Mischungsverhältnis (Gewicht)	**80 A : 20 B**
Verbrauch	**ca. 4 m²/kg**
Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

Verdünnte Säuren · Reinigungsmittel · Pflanzliche, tierische & Mineralöle · Diesel & Benzin · Viele Lösemittel

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Untergrund sauber und frei von Fett, Staub und Verunreinigungen; neuer Beton min. 28 Tage alt. Für gute Haftung zuerst eine Epoxid-Betongrundierung auftragen.

02

Mischen

Komponente A aufrühren, Komponente B zugeben (80 : 20 Gewichtsteile) und 3 min mit langsam laufendem Rührwerk (200–300 U/min) mischen. Nicht verdünnen.

03

Verarbeitung

Mit der Rolle auftragen. Schichtdicke und Verbrauch mit dem technischen Service von Unica abstimmen.

04

Überarbeitung

Zwischen den Schichten min. 24 h / max. 48 h warten; nach 48 h für die Haftung anschleifen. In den ersten 24 h vor Wasser schützen.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

80 Teile | **20 Teile**

- **80 Teile** — Komponente A – Phenol-Epoxidharz
- **20 Teile** — Komponente B – Epoxidhärter

Lieferform 16 kg A + 4 kg B. Nicht verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +30 °C

Untergrund- und Raumtemperatur; r. F. max. 75 %; gemischtes Material über +15 °C.

Verbrauch
4 m²/kg

Richtwert – Schichtdicke und Verbrauch mit dem technischen Service von Unica abstimmen.

Topfzeit
10–25 min

Für 25 kg Mischung bei +20 °C.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Wichtig: Die Konformität mit FDA 21 CFR 175.300 gilt nur bei ordnungsgemäß und vollständig ausgehärteter Beschichtung. In den ersten 24 Stunden vor Wasser schützen.

Hinweise

- Neuer Beton muss mindestens 28 Tage alt sein; der Untergrund muss frei von Fett, Staub und Verunreinigungen sein.
- Niedrige Temperaturen führen zu Verlaufs- und Blasenproblemen; hohe Temperaturen verkürzen die Trockenzeit.
- Relative Luftfeuchte max. 75 %; das gemischte Material muss wärmer als +15 °C sein.
- Zwischen den Schichten min. 24 h / max. 48 h warten – nach 48 h Oberfläche für gute Haftung anschleifen.

Gebinde

- 16 kg Komponente A + 4 kg Komponente B in Blechgebinden

Lagerung

- In verschlossenen Gebinden in trockenen Innenräumen bei +14…+35 °C lagern.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung, kühl und trocken.

Sicherheit

- Nicht gefährlich; enthält kein Formaldehyd, Asbest, Quecksilber, Blei, Chromat oder deren Derivate.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

Reinigung

- Alle Werkzeuge und Geräte vor Ende der Topfzeit mit Verdünnung UP-002 reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.