L'UNICFLOOR · WASSERBASIERTER EPOXID-ESTRICH

Unepox SL WB 3K

Dreikomponentiger, wasserbasierter Epoxid-Fließestrich

FARBE

RAL-Farbtöne

Sonderfarben auf Anfrage

1,60 g/cm³	76 %	12 h	7 Tage	3,2 kg/m²
Dichte	Festkörper (Volumen)	Grifffest	Durchhärtung	für 2 mm TSD

Produktbeschreibung

UNEPOX SL WB 3K ist ein dreikomponentiger, wasserbasierter Epoxid-Fließestrich. Epoxid und Zuschlagstoffe ergeben eine fließfähige Mischung, die mit Zahnrakel oder Kelle verteilt wird – für Neubau und Sanierung auf den meisten tragfähigen Böden; Reinigung mit Wasser.

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie, Molkereien, Abfüllung, Getränke
- Pharmawerke, Labore, Reinräume
- Lager, Verpackung, Außenparkplätze
- Maschinenwerkstätten, Technikräume
- Abwasserbehandlung, Zellstoff und Papier

Vorteile

- Wasserbasiert – Reinigung mit Leitungswasser
- Dicht, porenfrei, chemikalien- und schmutzbeständig
- Fugenlos, pflegeleicht
- Hoch verschleißfest bei leichtem bis mittlerem Verkehr
- Versiegelbar für Abrieb, Glanz und Rutschhemmung

Position im System

Deckschicht (optional)
Versiegelung – Abrieb, Glanz, rutschhemmend; aliph. PU bei Sonne

Fließestrich — DIESES PRODUKT
UNEPOX SL WB 3K · 2–3 mm

Grundierung
Geeignete Unica Epoxid-Grundierung

Untergrund
Beton ≥ 21 Tage · tragfähig, trocken

L'unicfloor SL WB

Wasserbasierter Epoxid-Estrich, 2–3 mm

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Dichte (23 °C)	**ca. 1,60 g/cm³**	Leichter Verkehr	**16–24 h nach Auftrag**
Festkörper (Volumen)	**ca. 76 %**	Schwerer Verkehr	**36–48 h nach Auftrag**
Grifffest	**12 h**	Mischungsverhältnis A : B : C	**60 : 18 : 22**
Überarbeitbar nach	**min. 24 h – max. 48 h**	Ergiebigkeit	**3,2 kg/m² für 2 mm**
Durchhärtung	**7 Tage**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Verarbeitung

01
Untergrundvorbehandlung
Untergrund über 10 °C, frei von hydrostatischem Druck, Feuchtedurchgang, Farbe und Nachbehandlungsmitteln. Raum optimal 20 °C, Boden min. 10 °C.

02
Grundierung
Jeden Boden grundieren – für max. Haftung und gegen Ausgasung und Luftblasen.

03
Mischen
Komponenten einzeln aufrühren, 60 Teile A mit 18 Teilen B 3 min mit langsam laufendem Rührwerk mischen, dann Quarz C zugeben. Innerhalb von 30–40 min verarbeiten.

04
Verarbeitung
In Bahnen ausgießen, 6–7 m² je 25 kg in einer Richtung für 2–3 mm verteilen. Nicht nachrollen, keine Stachelwalze. Min. 8–10 h aushärten.

Mischungsverhältnis (Gewicht)



- **60 Teile** – Teil A – Harz
- **18 Teile** – Teil B – Härter
- **22 Teile** – Teil C – Quarzfüller

Gebinde: 15 kg A (Harz) + 4,5 kg B (Härter) + 5,5 kg C (Füller).

Verarbeitungsbedingungen
≥ +10 °C
Untergrund über 10 °C; optimale Raumtemperatur 20 °C.

Verbrauch
6–7 m² / 25 kg
Für ca. 2–3 mm Schichtdicke.

Verkehr
16–24 h / 36–48 h
Leichter / schwerer Verkehr nach Auftrag.

Wichtig: Die Chemikalienbeständigkeit hängt von der Belastung ab – Details beim technischen Service von Unica erfragen.

Hinweise

- Nur so viel mischen, wie in 30–40 min verarbeitet werden kann; langsam laufendes Rührwerk.
- Tagesabschluss an Türen oder Fugen bzw. mit 5 cm Abklebeband; dieses nach ca. 30 min entfernen.
- Ausführung nur durch geschulte oder erfahrene Fachbetriebe.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Gebinde

- 15 kg A (Harz) + 4,5 kg B (Härter) + 5,5 kg C (Füller)

Lagerung

- In verschlossenen Originalgebinden trocken in Innenräumen bei +10…+35 °C lagern.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung, kühl und trocken.

Sicherheit

- Komponente A enthält Epoxidharz, Komponente B alkalische Amine (sensibilisierend).
- Kann Hautsensibilisierung oder allergische Reaktionen auslösen.
- Gut lüften, besonders beim Erwärmen oder Spritzen; Augen- und Hautkontakt vermeiden.
- Schutzkleidung, Schutzbrille, Handschuhe und Maske tragen; nach Gebrauch waschen.

Reinigung

- Werkzeuge und Geräte vor dem Gelieren des Materials mit Leitungswasser reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com