L'UNICFLOOR · TEER-EPOXID

Unepox TAR 2K

Lösemittelfreies Dickschicht-Teer-Epoxid für Stahl unter Wasser

FARBE
Schwarz
einziger lieferbarer Farbton

1,40 g/cm³	69 %	3–4 h	100 µm	180 g/m²
Dichte (23 °C)	Festkörper (Volumen)	Grifffest, 100 µm	Empf. TSD, 1 Schicht	Verbrauch bei 100 µm TSD

Produktbeschreibung

UNEPOX TAR 2K ist eine lösemittelfreie Epoxidbeschichtung auf Steinkohlenteerbasis, gehärtet mit einem aromatischen Polyamin-Addukt. Die zweikomponentige Dickschichtbeschichtung schützt vor oxidativer Korrosion – trocken und besonders bei Eintauchen in Meerwasser.

Anwendungsbereiche

- Stahlprofile und -bleche von Schiffen mit Meerwasserkontakt
- Seehäfen, Brücken und Hafenanlagen über dem Meeresspiegel; Dämme und Kläranlagen
- Schachtabdeckungen und Anlegerpfähle
- Rohöl- und Lagertanks
- Innen- und Außenflächen von Abwasserrohren

Vorteile

- Schützt Stahl unter Wasser
- Gute Haftung
- Beständig gegen physikalische und chemische Korrosion
- Beständig gegen Laugen, schwache Säuren und Rohöl
- Salz- und süßwasserbeständig
- Airless, Pinsel oder Rolle

Position im System

Teer-Epoxid-Schicht — DIESES PRODUKT
UNEPOX TAR 2K · 100 µm TSD je Schicht

Untergrund
Stahl gestrahlt nach ISO 8501 Sa 2½

L'unicfloor marine

Korrosionsschutz für Stahl unter Wasser

ISO 8501 · Sa 2½
Untergrundvorbehandlung

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Farbton	**Schwarz**	Überarbeitbar nach	**min. 24 h – max. 48 h**
Dichte (23 °C)	**ca. 1,40 g/cm³**	Durchhärtung	**7 Tage**
Festkörper	**ca. 69 % Vol. · 73 % Gew.**	Verbrauch (100 µm TSD)	**180 ± 10 g/m²**
Schnelltrocken (100 µm)	**30–40 min**	Flammpunkt	**> 21 °C**
Grifffest (100 µm)	**3–4 h**	Mischungsverhältnis (Gewicht)	**84 A : 16 B**
Härtungsbeginn	**nach 24 h**	Verarbeitungstemperatur	**+10 °C bis +35 °C**
Topfzeit (23 °C)	**ca. 4–8 h**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Chemikalienbeständigkeit

Alkalische Flüssigkeiten · Schwache Säuren · Rohöl · Salzwasser · Süßwasser

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Öl und Fett mit Reiniger oder Dampf, Salze mit Hochdruck-Süßwasser entfernen. Rost strahlen nach ISO 8501 / Sa 2½. Oberfläche ≥ 3 °C über Taupunkt.

02

Mischen

Komponenten einzeln aufrühren, B zu A geben (84 : 16 Gewicht) und 3 min bei 200–300 U/min mischen. Nicht verdünnen. Nur so viel mischen, wie in 30–40 min verarbeitbar ist.

03

Verarbeitung

Mit Airless, Pinsel oder Rolle auftragen – empfohlen 100 µm TSD in einer Schicht. Auf Beton geeignete Grundierung verwenden.

04

Überarbeitung

Überarbeiten nach min. 24 h, max. 48 h. Durchhärtung nach 7 Tagen.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

84 Teile | **16 Teile**

- **84 Teile** — Komponente A – Teer-Epoxid
- **16 Teile** — Komponente B – Polyamin-Addukt

Nicht mit Verdünnung verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +35 °C
Untergrund min. +10 °C (max. +45 °C); r. F. max. 90 %; optimale Raumtemperatur +20 °C.

Schichtdicke
100 µm TSD
Empfohlen je Schicht – 180 ± 10 g/m².

Trocknung (100 µm)
3–4 h
Schnelltrocken 30–40 min; Härtungsbeginn nach 24 h.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Wichtig: Direkte Sonneneinstrahlung kann Kreidung und Farbtonverlust verursachen. Wind erhöht den Verbrauch.

Hinweise

- Untergrund frei von hydrostatischem Druck, Feuchtedurchgang, Farbe und Nachbehandlungsmitteln.
- Nicht bei relativer Luftfeuchte über 90 % verarbeiten.
- Oberflächentemperatur min. +3 °C über dem Taupunkt.
- Auf Beton geeignete Unica Epoxid-Grundierung verwenden (z. B. UNEPOX PRIMER 2K, **UNEPOX PRIMER WB 2K**, **UNEPOX 128-05 SF PRIMER**).

Gebinde

- Set: 21 kg Komponente A + 4 kg Komponente B in Blechdosen

Lagerung

- Im verschlossenen Originalgebinde in kühlen, geschlossenen Räumen bei +10…+35 °C lagern.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheit

- Komponente A enthält Epoxidharz, Komponente B Amide – kann Hautsensibilisierung auslösen.
- Für ausreichende Lüftung sorgen, besonders beim Erwärmen oder Spritzen.
- Schutzkleidung, Schutzbrille, Maske und Handschuhe tragen; Augen- und Hautkontakt vermeiden.
- Gebinde geschlossen halten; Hände und Geräte nach Gebrauch waschen.

Reinigung

- Werkzeuge vor dem Gelieren mit Reinigungsverdünnung UP-002 reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf Prüfungen und Ergebnissen gemäß den einschlägigen Normen und dienen den Verarbeitern als Orientierungshilfe. Da Ausführungsqualität, Witterungsbedingungen, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige Faktoren, die das Ergebnis beeinflussen können, vollständig außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material seinen Produktspezifikationen entspricht; die Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts beschränkt sich im Falle von Herstellungsfehlern ausschließlich auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts. UNICA haftet unter keinen Umständen für unmittelbare oder mittelbare Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, Neben- oder Folgeschäden, die aus dem Material oder dessen Verarbeitung entstehen. UNICA übernimmt keinerlei Verantwortung für Mängel, Veränderungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.