L'UNICFLOOR · STRUKTUR-EPOXID

Unepox TX 2K

Lösemittelfreie, quarzgefüllte Epoxid-Strukturbeschichtung für Böden

FARBE
RAL-Farbtöne
Sonderfarben auf Anfrage

1,52 g/cm³	99,5 %	0,8–1 mm	40 N/mm²	70 N/mm²
Dichte (20 °C)	Festkörper (Volumen)	Nenndicke	Zugfestigkeit	Druckfestigkeit

Produktbeschreibung

UNEPOX TX 2K ist ein Epoxidharz mit 100 % Festkörper, gefüllt mit fein abgestuftem Quarz und gehärtet mit cycloaliphatischem Polyamin. Mit Zahnrakel verteilt und mit Strukturrolle strukturiert, ergibt es einen dichten, porenfreien, fugenlosen und pflegeleichten Boden für leichten bis mittleren Verkehr.

Hauptanwendungen

- Flugzeughangars, Flughäfen, Garagen und Werkstätten
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Molkereien, Abfüllung, Kantinen
- Pharmawerke, Labore und Reinräume
- Lager, Flure, Decks und Rampen
- Duschen, Wäschereien, Umkleiden und Abwasseranlagen

Vorteile

- Dicht, porenfrei, chemikalien- und schmutzbeständig
- Fugenlos, pflegeleicht
- Hohe Verschleiß-, Dauer- und Schlagfestigkeit
- Strukturierte, rutschhemmende Oberfläche
- Für Neubau und Sanierung geeignet
- Mit Deckschicht versiegelbar

Position im System

Deckschicht (optional)
PU-Deckschicht bei starker Sonne

Epoxid-Strukturschicht — DIESES PRODUKT
UNEPOX TX 2K · 0,8–1 mm, Rollstruktur

Grundierung
UNEPOX PRIMER 2K / UNEPOX 128-05 2K

Untergrund
Beton – Bodentemperatur min. +10 °C

L'unicfloor TX

Struktur-Epoxid für leichten bis mittleren Verkehr

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Dichte (20 °C)	**ca. 1,52 g/cm³**
Festkörper (Volumen)	**ca. 99,5 %**
Grifffest	**4–6 h**
Aushärtezeit	**24–36 h**
Überarbeitbar nach	**min. 24 h – max. 48 h**
Durchhärtung	**7 Tage**
Elektr. Leitfähigkeit	**~10^{12} Ω**

Zugfestigkeit	**40 N/mm²**
Druckfestigkeit	**70 N/mm²**
Theor. Ergiebigkeit	**0,700 kg/m² je 1 mm TSD**
Ergiebigkeit	**15–18 m² je 20 kg (0,8–1 mm)**
Mischungsverhältnis (Gewicht)	**84 A : 16 B**
Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Betoneinbau, Nachbehandlung, Alter und Verschmutzung prüfen. Untergrund über +10 °C, frei von hydrostatischem Druck, Feuchtedurchgang, Farbe und Nachbehandlungsmitteln.

02

Mischen

Komponenten einzeln aufrühren; 84 Teile A mit 16 Teilen B 3 min bei 200–300 U/min mischen. Nur so viel mischen, wie in 30–40 min verarbeitbar ist.

03

Verarbeitung

In einer Bahn ausgießen und 15–18 m² je 20 kg (0,8–1 mm) mit Kelle / Zahnrakel in einer Richtung verteilen.

04

Strukturieren

Nach 10–15 min mit Strukturrolle zur gewünschten Struktur nachrollen. Über Nacht aushärten lassen, min. 12–16 h.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

84 Teile | **16 Teile**

- **84 Teile** — Komponente A – quarzgefülltes Epoxid
- **16 Teile** — Komponente B – cycloaliph. Polyamin

Lieferung: 16,8 kg A + 3,2 kg B.

Verarbeitungsbedingungen
min. +10 °C
Untergrund über +10 °C; optimale Raumtemperatur +20 °C.

Ergiebigkeit
15–18 m² / 20 kg
Für 0,8–1 mm Nenndicke.

Aushärtung
12–16 h
Vor leichter Nutzung über Nacht aushärten lassen.

Wichtig: In Bereichen mit starker Sonneneinstrahlung werden PU-Deckschichten empfohlen. Stets geeignete Grundierung gegen Ausgasung und Luftblasen verwenden.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Gebinde

- 16,8 kg Komponente A + 3,2 kg Komponente B in Blechgebinden

Lagerung

- In verschlossenen Gebinden in trockenen Innenräumen bei +10…+35 °C lagern.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheit

- Komponente A enthält Epoxidharz, Komponente B alkalische Amine – stark sensibilisierend.
- Nur bei guter Lüftung verwenden, besonders beim Erwärmen oder Spritzen.
- Schutzkleidung, Schutzbrille, Handschuhe und/oder Hautschutzcreme tragen.
- Gebinde geschlossen halten; nach Gebrauch gründlich waschen.

Reinigung

- Werkzeuge und Geräte vor dem Gelieren des Materials mit Xylol reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com