KORROSIONSSCHUTZ · PVB-WASHPRIMER

Unepox Wash Primer 2K

Zweikomponentiger Zinkphosphat-Washprimer auf PVB-Basis

FARBEN
4 Farbtöne
weiß · oxidrot · gelb · grau

0,98 g/cm³	19,5 %	½–1 h	30 min	6 m²/kg
Dichte (Mischung)	Festkörper (Volumen)	Grifffest	Regenfest nach	Ergiebigkeit

Produktbeschreibung

UNEPOX WASH PRIMER 2K ist eine zweikomponentige, säurekatalysierte Grundierung auf Basis von Polyvinylbutyral (PVB) mit Zinkphosphatpigmentierung. Universalgrundierung in Korrosionsschutzsystemen für Stahl mit guter Haftung auf Stahl und NE-Metallen.

Anwendungsbereiche

- Brücken, Ballasttanks und Laderäume
- Offshore-Plattformen und Bohrinseln
- Rohrleitungen und Prozesstanks
- Nassgestrahlte Untergründe; überarbeitbar mit Alkyd, CR, Epoxid und PU
- Nicht für Bereiche mit Spritzern starker Säuren oder Laugen

Vorteile

- Schnelle Härtung bei niedriger Temperatur und hoher Luftfeuchte
- 30 min nach Auftrag unempfindlich gegen Regen und Kondensat
- Zäher, abriebfester Film nach Aushärtung
- Kathodischer Schutz von Stahl
- Äußerst beständig in Meeres- und Industrieatmosphäre
- Gute Wasser- und Korrosionsbeständigkeit

Position im System

Deckbeschichtungssystem
Alkyd · Chlorkautschuk · Epoxid · PU

Washprimer — DIESES PRODUKT
UNEPOX WASH PRIMER 2K · 6 m²/kg

Untergrund
Stahl Sa 2½ / St 3 · NE-Metalle

Korrosionsschutzsysteme

Haftgrund für Stahl und NE-Metalle

ISO Sa 2½ · St 3
Empfohlene Untergrundvorbehandlung

Empfohlen unter UNEPOX UNDERCOAT FST 2K auf Aluminium und verzinkten Flächen.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Technische Daten (bei +20 °C)

Bindemittel	**Polyvinylbutyral (PVB)**	Überarbeitbar nach	**min. 24 h – max. 48 h**
Pigment	**Zinkphosphat**	Durchhärtung	**7 Tage**
Farbtöne	**Weiß, Oxidrot, Gelb, Grau**	Härtungstemperatur	**bis +5 °C**
Dichte (Mischung, 20 °C)	**ca. 0,98 g/cm³**	Ergiebigkeit	**6 m²/kg**
Festkörper (Volumen)	**ca. 19,5 %**	Mischungsverhältnis (Gewicht)	**1,5 kg A + 0,265 kg B**
Grifffest	**½–1 h**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Eintauchbelastung: Stahl nach ISO Sa 2½ strahlen. Atmosphärisch: vorzugsweise Sa 2½ oder St 3.

02

Mischen

Jede Komponente aufrühren. Katalysator (B) unter Rühren zur Stammkomponente (A) geben und homogen mischen.

03

Verarbeitung

Durch Spritzen, Streichen oder mit der Kelle auftragen. Druckluftspritzen mit Rührdruckbehälter oder Airless mit ständigem Rühren.

04

Überarbeitung

Nach min. 24 h, max. 48 h überarbeiten. Durchhärtung nach 7 Tagen.

Mischungsverhältnis (Gewicht)



1,5 kg
Komponente A – Basis

0,265 kg
Komponente B – Säurekatalysator

Komponente B unter Rühren zu Komponente A geben.

Verarbeitungsbedingungen
über +5 °C
Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt.

Regenfestigkeit
30 min
30 min nach Auftrag unempfindlich gegen Regen und Kondensat.

Ergiebigkeit
6 m²/kg
Theoretisch – abhängig von Saugfähigkeit und Porosität.

Wichtig: Das Produkt enthält entzündbare Stoffe – offene Flammen, Rauchen und Schweißen untersagen; ex-geschützte Beleuchtung und funkenfreies Werkzeug verwenden.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Hinweise

- Handschuhe und Atemschutzmaske tragen; für ausreichende Lüftung sorgen.
- Einatmen von Dämpfen sowie Haut- und Augenkontakt vermeiden; bei Kontakt mit Wasser spülen und ärztlichen Rat einholen.
- Angaben zur Chemikalienbeständigkeit beim technischen Service von Unica erfragen.

Gebinde

- Set: 1,5 kg Komponente A + 0,265 kg Komponente B

Lagerung

- In verschlossenen Gebinden in trockenen Innenräumen bei +3…+35 °C lagern.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate ab Herstellung, kühl und trocken.

Sicherheit

- Enthält entzündbare Stoffe.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

Reinigung

- Alle Werkzeuge und Geräte vor dem Gelieren des Materials mit Leitungswasser reinigen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com