unica

l'unicflex™ | LEICHTATHLETIKBAHNEN · POLYURETHAN

UNIPU 901 2K

Selbstverlaufende elastische PUR-Beschichtung für granulierte Sportbelagssysteme

FARBEN
Rot · Grün · Blau
pigmentiertes System

1,55 g/cm³	2400 mPa·s	60 min	< 19 h	140 %
Dichte (Mischung, 23 °C)	Viskosität (Mischung)	Topfzeit (23 °C)	Begehbar nach	Reißdehnung

Produktbeschreibung

UNIPU 901 2K ist eine elastische, selbstverlaufende Beschichtung zum Einbau von Sportbelagssystemen – Vollkunststoff- oder Sandwichsysteme – für Laufbahnen, Anlaufbahnen, Mehrzweck-Sportanlagen, Schulhöfe und Hallenspielfelder. Auch zur Neubeschichtung alter PUR-Beläge geeignet.

Haupteigenschaften

- Lange Topfzeit und sehr gute Aushärtung
- Sehr gute Feuchtebeständigkeit während der Aushärtung
- Herausragende Dauerhaftigkeit und Verschleißfestigkeit
- Festigkeit und Elastizität nach Durchhärtung

Vorteile

- Unter allen Bedingungen einfach zu verarbeiten
- Direkt auf Asphalt – ohne Grundierung
- Abstreuen mit EPDM- oder Recyclinggranulat
- Geeignet zur Neubeschichtung alter PUR-Beläge

Position im System

Linierung
UNIPU OVERLINE 2K

UV-Deckschicht (optional)
PU TOPCOAT WB 1K · 0,30 kg/m²

EPDM-Granulat
Farbiges EPDM 1–3,5 mm, eingestreut

Elastikschicht — DIESES PRODUKT
UNIPU 901 2K · 2,2 kg/m² + EPDM-Abstreuung

Porenfüller
PU 901 SEALER 2K · 1,3 kg/m²

SBR-Basisschicht
SBR 1–4 mm + UNIPU 030 1K · ca. 10 mm

Grundierung
UNIPU 045 1K (Beton) · UNIPU 060 1K (Asphalt)

Untergrund
Beton / Asphalt (min. 30 Tage, Feuchte ≤ 3 %)

L'unicflex MULTI

PU-Sandwichsystem für Laufbahnen

EN 14808 · EN 14809 · EN 13036-4
Leichtathletikbeläge · Prüfbericht verfügbar

Auch Teil des Vollkunststoff-Laufbahnsystems L'unicflex PRO.

Systemeigenschaften · DIN 18035-6

Ergebnisse des Sandwich-Leichtathletiksystems L'unicflex MULTI (SBR-Basis + **PU 901 SEALER 2K** + **UNIPU 901 2K** + EPDM), dokumentiert durch akkreditierte Labore in England.

38 %	2,2 mm	0,59 N/mm²	66 %	77
Kraftabbau	Vertikale Verformung	Zugfestigkeit	Reißdehnung	Rutschfestigkeit (nass)

Wasserdurchlässigkeit: undurchlässig · Brennbarkeit: DIN 51960 Klasse 1. Leichtathletik-Prüfbericht auf Anfrage.

Technische Daten (bei +20 °C)

Dichte A / B	**1,62 / 1,26 g/cm³**	Verarbeitungstemperatur	**+10 °C bis +40 °C**
Dichte (Mischung, 23 °C)	**1,55 g/cm³**	Rel. Luftfeuchte	**max. 90 %**
Viskosität A / B	**4900 / 450 mPa·s**	Shore A (24 h / 28 d)	**40 / 55–60**
Viskosität (Mischung)	**2400 mPa·s**	Zugfestigkeit (DIN 53504)	**2,0 N/mm²**
Topfzeit 12 / 23 / 30 °C	**80 / 60 / 45 min**	Dehnung (DIN 53594)	**140 %**
Begehbar nach	**< 19 h (abgestreut)**	Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	**3,5 N/mm**
Überschuss abkehren	**nach < 24 h**	Lagerfähigkeit	**12 Monate**

Verarbeitung

01

Untergrundvorbehandlung

Fester, trockener, tragfähiger Untergrund. Asphalt: ohne Grundierung. Beton: **UNIPU 045 1K**; Haftzugfestigkeit min. 1,0 N/mm², Feuchte max. 4 %. Schichten älter als 2 Tage: mit **UNIPU 045/060 1K** grundieren (max. 0,100 kg/m²).

02

Mischen

Komponente A homogenisieren. A und B abwiegen, bei ca. 300 U/min mindestens 2 min schlierenfrei mischen, in ein zweites Gefäß umtopfen und 1 weitere Minute mischen. Komponenten bei +15…+25 °C.

03

Verarbeitung

Mit Gummischieber, Rakel oder Zahnspachtel auftragen. Innerhalb von 5–10 min im Überschuss mit EPDM- oder Recyclinggranulat (1–3 / 1–4 mm) abstreuen.

04

Endbearbeitung

Überschüssiges Granulat nach der Aushärtung (< 24 h) abkehren – es ist wiederverwendbar. Einige Stunden vor Wasser schützen; bei Regengefahr nicht verarbeiten.

Mischungsverhältnis (Gewicht)

89 Teile | **11 Teile**

- **89 Teile** — Stammkomponente (A, farbig)
- **11 Teile** — Härter (Komponente B)

Lieferung als 17,8 kg A + 2,2 kg B. Materialtemperatur der Mischung über +15 °C. Niemals verdünnen.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +40 °C

Untergrund- und Verarbeitungstemperatur; relative Luftfeuchte max. 90 %.

Verbrauch
ca. 2,2 kg/m²

Im System L'unicflex MULTI; ca. 3,0 kg/m² je Schicht in L'unicflex PRO.

Topfzeit
60 min

Bei +23 °C (80 min bei 12 °C, 45 min bei 30 °C). Direkte Sonne verkürzt sie erheblich.

Wichtig: Wie bei allen Isocyanatsystemen kann Wasser Schaumbildung verursachen – frische Beschichtung einige Stunden vor Wasser schützen und bei Regengefahr nicht verarbeiten.

Gebinde

- 17,8 kg Gebinde A + 2,2 kg Gebinde B

Lagerung

- In original verschlossenen Gebinden trocken bei +5…+25 °C lagern.
- Fässer nicht direkter Sonne aussetzen.
- Lagerfähigkeit: 12 Monate unter diesen Bedingungen.

Sicherheit

- Im ausgehärteten Zustand ungefährlich.
- Frei von Formaldehyd, Asbest, Quecksilber, Blei und Chromat.
- Siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.