l'unicflex™ | LEICHTATHLETIKBAHNEN · POLYURETHAN

UNIPU Sealer 2K

Elastische PU-Porenfüllbeschichtung für gegossene SBR-Beläge

FARBEN
Oxidrot · Blau
thixotroper Porenfüller

1,27 g/cm³	99 %	20–25 min	4–5 h	1,3–1,5 kg/m²
Dichte (Mischung, 20 °C)	Festkörper (Gewicht)	Topfzeit (20 °C)	Grifffest (20 °C)	Verbrauch

Produktbeschreibung

UNIPU SEALER 2K ist eine elastische, zweikomponentige, thixotrope, lösemittelfreie Polyurethanbeschichtung zum Ausgleichen und Porenverschließen gegossener SBR-Flächen von Tartanbahnen und ähnlichen Sportsystemen. Sie bildet die Porenfüllschicht des Leichtathletiksystems **L'UNICFLEX MULTI**.

Verwendung

- Porenverschluss gegossener SBR-Laufbahnen
- Vollpolyurethan-Sportsysteme
- Multifunktionsflächen aus SBR und EPDM
- Basketball-, Volleyball- und Handballflächen, Fitnessböden
- Spielhallen und Spielräume in Schulen
- Reparatur und Renovierung bestehender PU-Sportböden

Vorteile

- Lösemittelfrei
- Hohe Elastizität, Dauerhaftigkeit und Weiterreißfestigkeit
- Hohe Feuchtebeständigkeit, optimale Aushärtezeit
- Bei allen Witterungsbedingungen verarbeitbar
- Für Dauerhaftigkeit im Außenbereich ausgelegt
- Einfach zu verarbeiten

Position im System

Linierung
UNIPU OVERLINE 2K

UV-Deckschicht (optional)
PU TOPCOAT WB 1K · 0,30 kg/m²

EPDM-Granulat
Farbiges EPDM 1–3,5 mm, eingestreut

Elastikschicht
UNIPU 901 2K · 2,2 kg/m²

Porenfüller — DIESES PRODUKT
UNIPU SEALER 2K · 1,3 kg/m²

SBR-Basisschicht
SBR 1–4 mm + UNIPU 030 1K · ca. 10 mm

Grundierung
UNIPU 045 1K (Beton) · UNIPU 060 1K (Asphalt)

Untergrund
Beton / Asphalt (min. 30 Tage, Feuchte ≤ 3 %)

L'unicflex MULTI

PU-Sandwichsystem für Laufbahnen

EN 14808 · EN 14809 · EN 13036-4
Leichtathletikbeläge · Prüfbericht verfügbar

Auch Teil des Vollkunststoff-Laufbahnsystems L'unicflex PRO.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Systemeigenschaften · DIN 18035-6

Ergebnisse des Sandwich-Leichtathletiksystems L'unicflex MULTI (SBR-Basis + **PU 901 SEALER 2K** + **UNIPU 901 2K** + EPDM), dokumentiert durch akkreditierte Labore in England.

38 %	2,2 mm	0,59 N/mm²	66 %	77
Kraftabbau	Vertikale Verformung	Zugfestigkeit	Reißdehnung	Rutschfestigkeit (nass)

Wasserdurchlässigkeit: undurchlässig · Brennbarkeit: DIN 51960 Klasse 1. Leichtathletik-Prüfbericht auf Anfrage.

Technische Daten (bei +20 °C)

Komponente A	**PU-Harz (farbig)**	Grifffest (20 °C)	**4–5 h**
Komponente B	**Härter**	Durchgetrocknet (20 °C)	**24 h**
Farbton	**Oxidrot, Blau**	Durchhärtung	**7 Tage**
Dichte (Mischung, 20 °C)	**1,27 g/cm³**	Dehnung	**61 %**
Festkörper (Gewicht)	**99 %**	Shore-Härte (28 Tage)	**A 80 · D 48**
Verarbeitungstemperatur	**+10 °C bis +30 °C**	Verbrauch	**1,3–1,5 kg/m²**
Topfzeit (20 °C)	**20–25 min**	Überarbeitbar nach	**min. 16 h – max. 24 h**

Chemikalienbeständigkeit

- Verdünnte Säuren
- Verdünnte & konz. Laugen
- Reinigungsmittel
- Desinfektionsmittel
- Pflanzliche, mineralische & tierische Öle
- Süß- & Salzwasser
- Diesel & Benzin
- Alkohol
- Viele weitere Lösemittel

Verarbeitung

01 — Untergrundvorbehandlung
Nach Fertigstellung der SBR-Schicht auftragen – keine Grundierung nötig. Der Untergrund muss trocken, sauber sowie staub- und ölfrei sein.

02 — Mischen
Gebinde auf +15…+25 °C temperieren. Komponente A 3–4 min bei 300–400 U/min mischen, B zugeben, umtopfen, 1–2 min mischen und 1–2 min ruhen lassen.

03 — Verarbeitung
Poren mit einer glatten Stahlkelle in gewünschter Dicke füllen.

04 — Überarbeitung
Innerhalb von min. 16 h – max. 24 h überarbeiten. Bei Überschreitung für gute Haftung Oberfläche anschleifen.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Werk: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Mischungsverhältnis (Gewicht)

90 Teile

90 Teile
Komponente A – PU-Harz (farbig)

10 Teile
Komponente B – Härter

Lieferung als gebrauchsfertige Gebinde (18 kg A + 2 kg B). Niemals verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen
+10 °C – +30 °C
Luft- und Untergrundtemperatur. Extreme Hitze, Regen und Wind vermeiden.

Verbrauch
1,3–1,5 kg/m²
Abhängig von Schichtdicke und Bodenzustand. Je nach gewähltem System verschieden.

Topfzeit
20–25 min
Bei +20 °C. Nur so viel Material anmischen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Wichtig: Die fertige Beschichtung mindestens 24 Stunden vor Wasserkontakt schützen. Frühzeitiger Wasserkontakt führt zu einem klebrigen Film, der entfernt und neu aufgebracht werden muss.

Hinweise

- Material 1–2 Tage vor Gebrauch zur Baustelle bringen; bei Kälte Fläche beheizen und Gebinde auf +20/+25 °C temperieren.
- Mechanischen Mischer (300–400 U/min) mit PU-Rührwerk verwenden – nicht von Hand mischen. Niemals verdünnen.
- Mischung in ein sauberes Gefäß umtopfen – unvermischte A- oder B-Komponente härtet nicht aus.
- Niedrige Temperaturen verlängern Topf- und Aushärtezeit und erhöhen den Verbrauch; hohe Temperaturen verkürzen sie.
- Bei extremen Tag-/Nacht-Temperaturunterschieden früh beginnen und am selben Tag abschließen.
- Zweikomponentige PU-Systeme nur durch erfahrene Fachbetriebe verarbeiten lassen.

Gebinde

- Gebinde: 18 kg A + 2 kg B

Lagerung

- Ungeöffnete, verschlossene Gebinde kühl und trocken lagern.
- Vor Frost schützen.
- Lagerfähigkeit: 6 Monate ab Herstellung bei +15…+25 °C.
- Angebrochene Gebinde: nach gründlichem Aufrühren innerhalb von 2 Wochen verbrauchen.

Sicherheit

- Nicht als gefährlich eingestuft; frei von Formaldehyd, Asbest und Quecksilber.
- Enthält flammhemmende Zusätze.
- Arbeitskleidung, Schutzbrille, Atemschutz und Handschuhe tragen – der Härter kann reizend wirken.
- In gut belüfteten Bereichen verarbeiten. Siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

Reinigung

- Werkzeuge vor dem Antrocknen mit Verdünnung UP-002 reinigen.
- Ausgehärtetes Material nur mechanisch entfernbar (Abkratzen, Schleifen).

RECHTLICHER HINWEIS

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen nach unserem besten Wissen auf zutreffenden und genauen Informationen und dienen als Leitfaden für anerkannte Verarbeitungspraktiken. Da Ausführungsqualität, Witterung, Baustellenbedingungen, eingesetzte Geräte und sonstige ergebnisbeeinflussende Faktoren außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt UNICA für dieses Material keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung und ermächtigt auch keine Vertreter oder Beauftragten zur Abgabe einer solchen. UNICA gewährleistet ausschließlich, dass das Material den Produktspezifikationen entspricht; jegliche Haftung gegenüber dem Käufer oder Anwender dieses Produkts ist auf den Wiederbeschaffungswert des Produkts beschränkt. UNICA haftet in keinem Fall für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden, gleich ob unmittelbare oder mittelbare Schäden, Neben- oder Folgeschäden, und gleich aus welchem Rechtsgrund, die im Zusammenhang mit dem Material oder den ausgeführten Arbeiten entstehen. UNICA haftet in keiner Weise für Mängel, Abweichungen oder Zustandsänderungen des Untergrunds, auf den die Produkte aufgebracht werden.