l'unicflex™ | PISTAS DE ATLETISMO · POLIURETANO

PU 901 SL 2K

Revestimiento autonivelante de poliuretano elástico para pavimentos deportivos de tartán

COLOR
Diversos colores
componente A coloreado

1,38 g/cm³	99 %	20–25 min	4–5 h	61 %
Densidad de la mezcla (20 °C)	Sólidos (en peso)	Vida útil de la mezcla (20 °C)	Seco al tacto (20 °C)	Alargamiento

Descripción del producto

PU 901 SL 2K es un revestimiento autonivelante de poliuretano elástico, bicomponente, coloreado y sin disolventes para pavimentos deportivos de tartán. Se aplica sobre **PU 901 SEALER 2K** sin imprimación y forma la capa elástica de rodadura de los sistemas deportivos full-PU.

Usos

- Pistas de atletismo y paseos
- Sistemas deportivos full-PU
- Pistas polideportivas de SBR y EPDM
- Patios escolares y pabellones (como componente del sistema)
- Reparación y renovación de pavimentos deportivos de PU existentes

Ventajas

- Sin disolventes
- Alta elasticidad, durabilidad y resistencia al desgarro
- Alta resistencia a la humedad, curado óptimo
- Aplicable en cualquier condición climática
- Diseñado para durar en exteriores
- Fácil de aplicar

Posición en el sistema

Capa elástica autonivelante — ESTE PRODUCTO
PU 901 SL 2K · aprox. 2,40 kg/m²

Tapaporos
PU 901 SEALER 2K

Capa base de SBR
Gránulos de SBR + UNIPU 030 1K

Imprimación
UNIPU 045 1K · UNIPU 060 1K

Soporte
Hormigón / asfalto

Sistemas deportivos L'unicflex PU

Capa elástica full-PU para pistas de tartán

Se aplica sobre PU 901 SEALER 2K cuando empieza a curar, sin imprimación.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Componente A	**Resina de PU (coloreada)**	Seco al tacto (20 °C)	**4–5 h**
Componente B	**Endurecedor de PU**	Secado total (20 °C)	**24 h**
Color	**Diversos colores**	Curado total	**7 días**
Densidad de la mezcla (20 °C)	**1,38 g/cm³**	Alargamiento	**61 %**
Sólidos (en peso)	**99 %**	Dureza Shore	**A 88 · D 52**
Temperatura de aplicación	**+10 °C a +30 °C**	Intervalo de repintado	**mín. 16 h – máx. 24 h**
Vida útil de la mezcla (20 °C)	**20–25 min**	Vida útil en almacén	**6 meses**

Resistencia química

Ácidos diluidos · Álcalis diluidos y concentrados · Detergentes de limpieza · Desinfectantes · Aceites vegetales, minerales y animales · Agua dulce y de mar · Gasóleo y gasolina · Alcohol · Muchos otros disolventes

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Aplicar cuando **PU 901 SEALER 2K** empiece a curar, sin imprimación. La superficie debe estar seca, limpia y sin polvo ni aceite. Pasadas más de 48 h, aplicar antes **UNIPU 060 1K**.

02

Mezcla

Acondicionar los kits a +15…+25 °C. Mezclar el componente A 3–4 min a 300–400 rpm, añadir B, trasvasar a un recipiente limpio, mezclar 1–2 min y dejar reposar 1–2 min.

03

Aplicación

Extender con llana dentada al espesor deseado y desairear con rodillo de púas cuando el revestimiento alcance la consistencia adecuada.

04

Repintado

Repintar entre mín. 16 h y máx. 24 h. Si se supera, lijar la superficie para asegurar la adherencia.

Proporción de mezcla (en peso)



- **89 partes** — Componente A – resina de PU (coloreada)
- **11 partes** — Componente B – endurecedor

Se suministra en kits listos para usar. No añadir nunca diluyentes ni disolventes.

Condiciones de aplicación
+10 °C – +30 °C

Temperatura ambiente y de superficie. No aplicar con calor extremo, lluvia o viento.

Consumo
aprox. 2,40 kg/m²

Para 1,5–2 mm sobre superficies planas e impermeables; varía según el sistema elegido.

Vida útil de la mezcla
20–25 min

A +20 °C. No preparar más de lo que pueda aplicarse dentro de la vida útil de la mezcla.

Importante: proteger el revestimiento acabado del agua durante al menos 24 horas. El contacto inmediato con agua genera una película pegajosa que debe retirarse y volver a aplicarse.

Aspectos a tener en cuenta

- Llevar los materiales a obra 1–2 días antes; con frío, calentar la zona y acondicionar los envases a +20…+25 °C.
- Mezclar con batidora mecánica a 300–400 rpm y pala para PU, nunca a mano; trasvasar a un recipiente limpio.
- Las bajas temperaturas alargan la vida útil de la mezcla y el curado y aumentan el consumo; las altas los acortan.
- Con grandes diferencias de temperatura día/noche, empezar y terminar temprano el mismo día.
- Los sistemas de PU bicomponentes deben aplicarlos equipos profesionales y experimentados.
- Para aplicar sobre revestimientos existentes, consultar al servicio técnico de Unica.

Envase

- Componente A 200 kg
- Componente B 200 kg

Almacenamiento

- Almacenar los envases cerrados y sin abrir en lugar fresco y seco, protegidos de las heladas.
- Vida útil: 6 meses a +15…+25 °C.
- Envases abiertos: usar en 2 semanas tras mezclar bien.

Seguridad

- No clasificado como peligroso; sin formaldehído, amianto ni mercurio.
- Contiene aditivos ignífugos.
- Usar ropa de trabajo, gafas, mascarilla y guantes: el endurecedor es irritante.
- Aplicar en zonas ventiladas. Consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Limpieza

- Limpiar las herramientas con Diluyente UP-002 antes de que seque el material.
- El material curado solo se elimina mecánicamente.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com