ROTOMOLDEO · TINTA AL DISOLVENTE

Rotomold Ink SB

Tinta en molde al disolvente, aplicada a pistola, para rotomoldeo

ASPECTO
Pasta negra
tinta en molde

1,35–1,45 g/cm³	aprox. 75–80 %	20–23 s	1–3 min	25–50 g/m²
Densidad (20 °C)	Sólidos	Visc. de aplicación (FC 4)	Evaporación	Consumo teórico

Descripción del producto

UNICA ROTOMOLD INK SB es una tinta en molde al disolvente que se aplica a pistola sobre la superficie del molde en el rotomoldeo. Durante el proceso se transfiere al polímero fundido y crea un color homogéneo y permanente en la superficie de la pieza de plástico.

Usos típicos

- Depósitos de plástico rotomoldeados
- Contenedores y bidones de polietileno
- Juguetes y piezas de plástico decorativas
- Productos industriales rotomoldeados

Ventajas

- Alto rendimiento de transferencia
- Extensión uniforme en aplicación a pistola
- Estabilidad térmica para rotomoldeo
- Formación de color homogénea
- Buena formación de película en el molde
- Aspecto liso y homogéneo

Posición en el sistema

Parte polimérica
PE fundido – rotomoldeo

Película de tinta en molde — ESTE PRODUCTO
ROTOMOLD INK SB · película fina y uniforme

Superficie del molde
Molde metálico limpio

Decoración en molde

La tinta pasa del molde a la pieza durante el moldeo

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Aspecto	**Pasta negra**	Visc. de aplicación (copa Ford 4,	**20–23 s**
Densidad (20 °C)	**1,35–1,45 g/cm³**	Evaporación de disolventes	**1–3 min**
Sólidos	**aprox. 75–80 %**	Eliminación del disolvente	**3–5 min**
Viscosidad	**Pasta**	Consumo teórico	**25–50 g/m²**
COV	**aprox. 180 mg/g**	Temperatura de almacenamient	**+15 °C a +30 °C**
Dilución (tinta : UNIPU-006)	**40 : 60**	Vida útil en almacén	**12 meses**

Procedimiento de aplicación

01

Dilución

Diluir con el disolvente especial UNIPU-006 (40 partes de tinta : 60 partes de disolvente) y mezclar hasta homogeneizar; viscosidad de aplicación 20–23 s FC 4.

02

Aplicación

Aplicar una película fina y uniforme sobre el molde con pistola aerográfica, airless o sistemas automáticos de pulverización en molde.

03

Evaporación

Dejar evaporar 1–3 min y 3–5 min para la eliminación del disolvente.

04

Moldeo

Cargar el polímero en el molde e iniciar el rotomoldeo: la película de tinta se transfiere a la superficie de la pieza.

Proporción de dilución

40 partes | **60 partes**

- **40 partes** — ROTOMOLD INK SB
- **60 partes** — Disolvente UNIPU-006

Mezclar hasta homogeneizar antes de la aplicación.

Viscosidad de aplicación
20–23 s
Copa Ford 4 a 20 °C tras la dilución.

Evaporación de disolventes
1–3 min
Eliminación del disolvente 3–5 min.

Consumo
25–50 g/m²
Teórico: depende del espesor de película y del estado de la superficie.

Importante: asegurar una ventilación adecuada durante la aplicación; el producto contiene disolventes.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Envase

- Envases metálicos de 20 kg
- Bidones de 200 kg

Almacenamiento

- Almacenar cerrado en lugar seco a +15…+30 °C.
- Proteger de la luz solar directa.
- Vida útil en almacén: 12 meses.

Seguridad

- Asegurar una ventilación adecuada durante la aplicación.
- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

NOTA LEGAL

Las explicaciones contenidas en esta ficha técnica se basan en evaluaciones y resultados de ensayos realizados conforme a las normas aplicables y tienen por objeto orientar a los aplicadores. Dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que pueden afectar a los resultados escapan por completo a nuestro control, UNICA no otorga garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y su única responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita al valor de reposición del producto en caso de defectos de fabricación. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, derivados del material o de su aplicación. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, alteraciones o cambios en las condiciones del soporte sobre el que se apliquen sus productos.