L'UNICFLOOR · ACABADOS EPOXI

Unepox Coaltar HB 2K

Acabado epoxi alquitrán de hulla de alto espesor

COLOR
Negro
único color disponible

1,40 g/cm³	69 %	3–4 h	4–8 h	100 µm
Densidad (23 °C)	Sólidos (en volumen)	Seco al tacto	Vida útil de la mezcla (23 °C)	Espesor seco en una capa

Descripción del producto

UNEPOX COALTAR HB 2K es un revestimiento epoxi de alto espesor, de dos componentes, a base de alquitrán de hulla y curado con aducto de poliaminoamida, diseñado para prevenir la corrosión oxidativa en condiciones secas y, sobre todo, de inmersión en agua de mar.

Campos de aplicación

- Perfiles y chapas de acero de buques en contacto con agua de mar
- Puertos, puentes y dársenas sobre el nivel del mar
- Presas, instalaciones de saneamiento y tapas de registro
- Tanques de crudo y de almacenamiento
- Superficies interiores y exteriores de tuberías de aguas residuales
- Pilotes de muelles

Ventajas

- Alto espesor – 100 µm en una capa
- Para condiciones secas y de inmersión
- Buena adherencia
- Resiste la corrosión física y química
- Airless, brocha o rodillo

Posición en el sistema

Acabado epoxi alquitrán de hulla — ESTE PRODUCTO
UNEPOX COALTAR HB 2K · 100 µm espesor seco

Imprimación
UNEPOX ZP / ZRP / ZC PRIMER 2K

Soporte
Acero Sa 2½ (ISO 8501)

Sistemas anticorrosivos L'unicfloor

Protección severa para acero sumergido

ISO 8501 · Sa 2½
Preparación de la superficie

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Color	**Negro**
Densidad (23 °C)	**aprox. 1,40 g/cm³**
Sólidos	**aprox. 69 % vol. · 73 % peso**
Secado rápido (100 µm)	**30–40 min**
Seco al tacto (100 µm)	**3–4 h**
Inicio del curado	**a las 24 h**
Vida útil de la mezcla (23 °C)	**aprox. 4–8 h**

Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**
Curado total	**7 días**
Consumo (100 µm de espesor seco)	**180 ± 10 g/m²**
Punto de inflamación	**> 21 °C**
Proporción de mezcla (en peso)	**4 : 1**
Vida útil en almacén	**12 meses**

Resistencia química

Líquidos alcalinos · Ácidos débiles · Petróleo crudo · Agua salada · Agua dulce

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Eliminar aceite y grasa con detergente o vapor, y las sales con agua dulce a alta presión. Chorrear el óxido hasta ISO 8501 / Sa 2½. Aplicación por personal cualificado.

02

Mezcla

Mezclar cada componente, añadir B a A (80 : 20 en peso) y mezclar 3 min con mezclador de baja velocidad (200–300 rpm). Mezclar solo lo que se pueda usar en 30–40 min.

03

Aplicación

Aplicar con brocha, rodillo o pistola sobre una imprimación adecuada – 100 µm de espesor seco en una capa.

04

Repintado

Repintar tras mín. 24 h y máx. 48 h. Curado total a los 7 días.

Proporción de mezcla (en peso)

80 partes | **20 partes**

- **80 partes** — Componente A
- **20 partes** — Componente B – endurecedor

Se suministra como 16 kg A + 4 kg B.

Condiciones de aplicación
+10 °C – +35 °C
Soporte +10…+45 °C, ≥ 3 °C sobre el punto de rocío; HR máx. 90 %.

Consumo
180 ± 10 g/m²
Para 100 µm de espesor seco; el viento aumenta el consumo.

Vida útil de la mezcla
4–8 h
A 23 °C.

Importante: bajo la luz solar directa el revestimiento puede calear y perder color.

Aspectos a tener en cuenta

- El soporte debe estar libre de presión hidrostática, humedad, pintura y agentes endurecedores.
- Temperatura mín. del soporte 10 °C; temperatura ambiente óptima 20 °C para un curado correcto.
- Usar una imprimación adecuada: UNEPOX PRIMER 2K, PRIMER WB 2K, 128-05 SF PRIMER, ZC, ZRP o ZP PRIMER 2K.

Envase

- 20 kg: 16 kg A + 4 kg B en envases metálicos

Almacenamiento

- Almacenar en el envase original cerrado, en lugar fresco, a +10…+35 °C.
- Vida útil: 12 meses desde la fabricación.

Seguridad

- El componente A contiene resina epoxi, el B amidas – puede causar sensibilización cutánea.
- Asegurar ventilación, sobre todo al calentar o pulverizar.
- Usar ropa protectora, gafas, mascarilla y guantes.
- Mantener los envases cerrados; lavar manos y equipos tras el uso.

Limpieza

- Limpiar todas las herramientas antes de que gelifique el material con Diluyente UP-002.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.