L'UNICFLOOR · MASILLAS EPOXI

# Unepox Compound FLEX 2K

Masilla epoxi flexible sin disolventes

**COLORES**

**Blanco · gris beige**

masilla sin disolventes

| 1,69 g/cm³ | hasta 1 cm | > 65 N/mm² | aprox. 45 min | 1,7 kg/m² |
|---|---|---|---|---|
| Densidad (mezcla) | Espesor de capa sin descuelgue | Resistencia a la compresión (7 d) | Vida útil de la mezcla (20 °C) | por 1 mm de espesor |

## Descripción del producto

**UNEPOX COMPOUND FLEX 2K** es una masilla epoxi flexible de alto espesor, de dos componentes, curada con poliamina y sin disolventes, para hormigón y otros soportes adecuados. Combina una resina epoxi tixotrópica sin disolventes con un endurecedor especial, cargas graduadas y aditivos específicos.

## Campos de aplicación

- Asiento y relleno de juntas en la reparación de hormigón
- Regularización de suelos y superficies antes del acabado
- Reparación de puntos, poros, pequeñas depresiones y fisuras
- Superficies de hormigón dañadas

## Ventajas

- Excelente resistencia al agua y al crudo
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto
- Hasta 1 cm de espesor sin descuelgue
- Cura hasta +10 °C
- Excelente adherencia a acero, hormigón y metal
- Buena flexibilidad
- Excelente resistencia al agua y a la corrosión
- Alta resistencia, fácil aplicación

## Posición en el sistema

**Capa de acabado**
Acabado epoxi / autonivelante L'unicfloor

**Capa intermedia**
UNEPOX PRIMER · PRIMER WB · UNDERCOAT

**Masilla epoxi / capa de reparación** — ESTE PRODUCTO
UNEPOX COMPOUND FLEX 2K · 1,7 kg/m² por mm

**Soporte**
Hormigón · acero · metal

### Sistema de reparación L'unicfloor

Masillas epoxi sin disolventes para reparar hormigón

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

## Prestaciones mecánicas · a los 7 días

Valores típicos de **UNEPOX COMPOUND FLEX 2K** curado a 20 °C.

| > 65 N/mm² | > 14 MPa | > 9 MPa | > 2150 psi | 4,6 MPa |
|---|---|---|---|---|
| Compresión · ASTM C579 | Flexión · ASTM C348 | Tracción · ASTM C307 | Adherencia a cizalla · ASTM C882 | Arrancamiento (rotura del hormigón) |

La adherencia por tracción es un valor medio; la rotura se produjo en el hormigón.

## Datos técnicos (a +20 °C)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Colores | **Blanco, gris beige** | Intervalo de repintado | **mín. 24 h – máx. 48 h** |
| Densidad (mezcla, 20 °C) | **aprox. 1,69 g/cm³** | Curado total | **7 días** |
| Sólidos (en volumen) | **aprox. 100 %** | Proporción de mezcla | **9 : 1 en peso** |
| Vida útil de la mezcla | **aprox. 45 min (20 °C) · 25 min (30 °C)** | Rendimiento | **1,7 kg/m² por 1 mm** |
| Seco al tacto | **4–6 h** | Resistencia eléctrica | **aprox. $10^{13}$ Ohm** |
| Tiempo de curado | **12–16 h** | Método de aplicación | **Espátula o llana** |

## Resistencia química · derrames

Ácidos diluidos (sulfúrico, clorhídrico, acético, láctico) · Álcalis diluidos (hidróxido sódico, amoniaco) · Tolueno · Gasolina · Queroseno · Aceite hidráulico · Aceites vegetales · Aceite de motor usado · Cloruro sódico

## Procedimiento de aplicación

**01**

**Preparación de la superficie**

Eliminar aceite, grasa, sales y otros contaminantes con agua a alta presión; si es necesario, chorreado abrasivo o de arena.

**02**

**Mezcla**

Mezclar bien ambos componentes hasta obtener un gris claro homogéneo. Material mezclado por encima de +10 °C. No añadir nunca diluyente ni agua – provoca descuelgues.

**03**

**Aplicación**

Aplicar con espátula hasta la lisura requerida, sobre soportes secos y limpios por encima del punto de rocío. Asegurar ventilación.

**04**

**Capa siguiente**

Los acabados requieren capa intermedia – se recomienda UNEPOX PRIMER, UNEPOX PRIMER WB o UNDERCOAT.

## Proporción de mezcla (en peso)

**9 partes**

**9 partes**
Base

**1 parte**
Endurecedor

Se suministra como 4,5 kg base + 0,5 kg endurecedor.

Condiciones de aplicación
**por encima de +10 °C**
Material mezclado por encima de +10 °C; soporte seco y por encima del punto de rocío.

Consumo
**1,7 kg/m²**
Teórico, por 1 mm de espesor – depende de la permeabilidad y porosidad del soporte.

Vida útil de la mezcla
**45 min**
A +20 °C; aprox. 25 min a +30 °C.

**Importante:** no añadir diluyente ni agua al producto – provoca descuelgues.

## Aspectos a tener en cuenta

- Secado a 10 / 23 / 40 °C – seco al tacto: 30 / 18 / 12 h.
- Transitable a 10 / 23 / 40 °C: 42 / 24 / 16 h.
- Repintable a 10 / 23 / 40 °C: 46 / 30 / 20 h.
- Curado total a 10 / 23 / 40 °C: 10 / 7 / 3 días.
- Resistencia eléctrica aprox. $10^{13}$ Ohm; dilatación térmica 20–22 × $10^{-6}$.
- Resiste calor seco hasta 110 °C.

### Envase

- 4,5 kg base + 0,5 kg endurecedor en envases

### Seguridad

- Evitar el contacto con los ojos y la ingestión; lavar los ojos con abundante agua y consultar al médico.
- Asegurar ventilación y evitar inhalar los vapores.
- Usar ropa, guantes y gafas adecuados; se recomienda crema barrera.
- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

### Limpieza

- Limpiar las herramientas con DILUYENTE ESPECIAL UP-002.

**NOTA LEGAL**

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.