L'UNICFLOOR · MASILLAS EPOXI

Unepox Compound ST 2K

Masilla epoxi estándar sin disolventes

COLORES

Blanco · gris beige

masilla sin disolventes

2,25 g/cm³	hasta 1 cm	> 62 N/mm²	aprox. 45 min	2,2 kg/m²
Densidad (mezcla)	Espesor de capa sin descuelgue	Resistencia a la compresión (7 d)	Vida útil de la mezcla (20 °C)	por 1 mm de espesor

Descripción del producto

UNEPOX COMPOUND ST 2K es una masilla epoxi de alto espesor, de dos componentes, curada con poliamina y sin disolventes, para hormigón y otros soportes adecuados. Combina una resina epoxi tixotrópica sin disolventes con un endurecedor especial, cargas graduadas y aditivos específicos.

Campos de aplicación

- Asiento y relleno de juntas en la reparación de hormigón
- Regularización de suelos y superficies antes del acabado
- Reparación de puntos, poros, pequeñas depresiones y fisuras
- Superficies de hormigón dañadas

Ventajas

- Excelente resistencia al agua y al crudo
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto
- Hasta 1 cm de espesor sin descuelgue
- Cura hasta +10 °C
- Excelente adherencia a acero, hormigón y metal
- Excelente resistencia al agua y a la corrosión
- Alta resistencia
- Fácil aplicación

Posición en el sistema

Capa de acabado
Acabado epoxi / autonivelante L'unicfloor

Capa intermedia
UNEPOX PRIMER · PRIMER WB · UNDERCOAT

Masilla epoxi / capa de reparación — ESTE PRODUCTO
UNEPOX COMPOUND ST 2K · 2,2 kg/m² por mm

Soporte
Hormigón · acero · metal

Sistema de reparación L'unicfloor

Masillas epoxi sin disolventes para reparar hormigón

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Prestaciones mecánicas · a los 7 días

Valores típicos de **UNEPOX COMPOUND ST 2K** curado a 20 °C.

> 62 N/mm²	> 13 MPa	> 13 MPa	> 2050 psi	4,6 MPa
Compresión · ASTM C579	Flexión · ASTM C348	Tracción · ASTM C307	Adherencia a cizalla · ASTM C882	Arrancamiento (rotura del hormigón)

La adherencia por tracción es un valor medio; la rotura se produjo en el hormigón.

Datos técnicos (a +20 °C)

Colores	**Blanco, gris beige**	Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**
Densidad (mezcla, 20 °C)	**aprox. 2,25 g/cm³**	Curado total	**7 días**
Sólidos (en volumen)	**aprox. 100 %**	Proporción de mezcla	**3 : 1 en peso**
Vida útil de la mezcla	**aprox. 45 min (20 °C) · 25 min (30 °C)**	Rendimiento	**2,2 kg/m² por 1 mm**
Seco al tacto	**4–6 h**	Resistencia eléctrica	**aprox. 10^{13} Ohm**
Tiempo de curado	**12–16 h**	Método de aplicación	**Espátula o llana**

Resistencia química · derrames

- Ácidos diluidos (sulfúrico, clorhídrico, acético, láctico)
- Álcalis diluidos (hidróxido sódico, amoniaco)
- Tolueno
- Gasolina
- Queroseno
- Aceite hidráulico
- Aceites vegetales
- Aceite de motor usado
- Cloruro sódico

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Eliminar aceite, grasa, sales y otros contaminantes con agua a alta presión; si es necesario, chorreado abrasivo o de arena.

02

Mezcla

Mezclar bien ambos componentes hasta obtener un gris claro homogéneo. Material mezclado por encima de +10 °C. No añadir nunca diluyente ni agua – provoca descuelgues.

03

Aplicación

Aplicar con espátula hasta la lisura requerida, sobre soportes secos y limpios por encima del punto de rocío. Asegurar ventilación.

04

Capa siguiente

Los acabados requieren capa intermedia – se recomienda UNEPOX PRIMER, UNEPOX PRIMER WB o UNDERCOAT.

Proporción de mezcla (en peso)

3 partes	1 parte

3 partes
Base

1 parte
Endurecedor

Se suministra como 3,750 kg base + 1,250 kg endurecedor.

Condiciones de aplicación
por encima de +10 °C
Material mezclado por encima de +10 °C; soporte seco y por encima del punto de rocío.

Consumo
2,2 kg/m²
Teórico, por 1 mm de espesor – depende de la permeabilidad y porosidad del soporte.

Vida útil de la mezcla
45 min
A +20 °C; aprox. 25 min a +30 °C.

Importante: no añadir diluyente ni agua al producto – provoca descuelgues.

Aspectos a tener en cuenta

- Secado a 10 / 23 / 40 °C – seco al tacto: 30 / 18 / 12 h.
- Transitable a 10 / 23 / 40 °C: 42 / 24 / 16 h.
- Repintable a 10 / 23 / 40 °C: 46 / 30 / 20 h.
- Curado total a 10 / 23 / 40 °C: 10 / 7 / 3 días.
- Resistencia eléctrica aprox. 10^{13} Ohm; dilatación térmica 20–22 × 10^{-6}.
- Resiste calor seco hasta 110 °C.

Envase

- 3,750 kg base + 1,250 kg endurecedor en envases

Seguridad

- Evitar el contacto con los ojos y la ingestión; lavar los ojos con abundante agua y consultar al médico.
- Asegurar ventilación y evitar inhalar los vapores.
- Usar ropa, guantes y gafas adecuados; se recomienda crema barrera.
- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Limpieza

- Limpiar las herramientas con DILUYENTE ESPECIAL UP-002.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.