RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS · EPOXI

Unepox Primer ZP 2K

Imprimación epoxi de fosfato de zinc base disolvente para acero

COLOR
RAL 7047
imprimación anticorrosiva

1,30 g/cm³	49 %	½–1 h	8 h	6 m²/kg
Densidad (mezcla)	Sólidos (en volumen)	Seco al tacto (20 °C)	Vida útil de la mezcla (20 °C)	a 80 µm de espesor seco

Descripción del producto

UNEPOX PRIMER ZP 2K es una imprimación epoxi de fosfato de zinc de dos componentes, curada con poliamida y de alto espesor. Es una imprimación de uso general en sistemas anticorrosivos para acero y admite repintado con sistemas alquídicos, de caucho clorado, epoxi y poliuretano.

Características principales

- Imprimación epoxi de uso general en sistemas anticorrosivos para acero
- Buena adherencia sobre acero, acero galvanizado y aluminio
- Buena adherencia sobre metales no férreos
- Apta sobre soportes chorreados en húmedo para protección a corto y medio plazo durante almacenamiento y obra

Ventajas

- Cura hasta +5 °C
- Larga vida útil de la mezcla
- Buena resistencia al agua y a la corrosión
- Repintable con alquídicos, CR, epoxi y PU
- Película de alto espesor
- Airless, aerográfica, brocha o rodillo

Posición en el sistema

Capa de acabado
Alquídico · caucho clorado · epoxi · PU

Imprimación anticorrosiva — ESTE PRODUCTO
UNEPOX PRIMER ZP 2K · 80 µm de espesor seco

Soporte
Acero Sa 2½ / St 3 · acero galvanizado · aluminio

Sistemas anticorrosivos

Imprimación epoxi para acero y metales no férreos

ISO Sa 2½ · St 3
Preparación de superficie recomendada

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Color	**RAL 7047**	Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**
Densidad (mezcla, 20 °C)	**aprox. 1,30 g/cm³**	Curado total	**7 días**
Sólidos (en volumen)	**aprox. 49 %**	Vida útil de la mezcla (20 °C)	**8 h**
Viscosidad	**312 cP**	Proporción de mezcla (en peso)	**5 base : 1 endurecedor**
Seco al tacto (20 °C)	**½–1 h**	Rendimiento	**6 m²/kg a 80 µm de espesor seco**
Tiempo de curado	**24–36 h**	Vida útil en almacén	**12 meses**

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Inmersión: acero chorreado a ISO Sa 2½. Atmosférico: preferiblemente Sa 2½ o St 3. Limpiar el acero galvanizado de grasa, sales y contaminación.

02

Mezcla

Mezclar base y endurecedor 5 : 1 en peso; material mezclado por encima de +10 °C. Añadir diluyente solo tras mezclar base y endurecedor.

03

Aplicación

Airless o aerográfica: 0–20 % de **Diluyente UP-002**. Brocha o rodillo: 0–10 %. El exceso de disolvente provoca descuelgues.

04

Repintado

Repintar tras mín. 24 h, máx. 48 h a 20 °C. Curado total a los 7 días.

Proporción de mezcla (en peso)



5 partes
Base – resina epoxi

1 parte
Endurecedor – poliamida

Envasado en 3,25 kg de base + 0,65 kg de endurecedor.

Condiciones de aplicación
por encima de +5 °C
Temperatura de la superficie al menos 3 °C sobre el punto de rocío; material mezclado por encima de +10 °C.

Rendimiento
6 m²/kg
Teórico, a 80 µm de espesor medio de película seca.

Vida útil de la mezcla
8 h
A +20 °C.

Importante: añadir diluyente solo tras mezclar base y endurecedor – el exceso de disolvente provoca descuelgues.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Aspectos a tener en cuenta

- Airless: **Diluyente UP-002**, 0–20 % según espesor y condiciones.
- Pistola aerográfica: **Diluyente UP-002**, 0–20 %.
- Brocha o rodillo: **Diluyente UP-002**, 0–10 %.
- Temperatura de la superficie superior a +5 °C y al menos 3 °C sobre el punto de rocío.

Envase

- 3,25 kg de base + 0,65 kg de endurecedor en latas

Almacenamiento

- Almacenar en envases sellados, bajo techo y en locales secos a +14…+35 °C.
- Vida útil en almacén: 12 meses desde la fabricación en lugar fresco y seco.

Seguridad

- El componente A contiene resina epoxi y el B amida alcalina – puede causar sensibilización cutánea.
- Asegurar una ventilación adecuada, sobre todo al calentar o pulverizar.
- Usar ropa de protección, gafas, mascarilla y guantes; evitar el contacto con ojos y piel.
- Mantener los envases cerrados; lavar manos y equipos tras el uso.

Limpieza

- Disolvente de limpieza: Diluyente UP-002.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.