L'UNICFLOOR · IMPRIMACIONES ANTICORROSIVAS

Unepox Shop Primer 2K

Imprimación epoxi de taller para metal, al disolvente

COLOR
Rojo óxido
imprimación de taller

1,48 g/cm³	55 %	½–1 h	8 h	6 m²/kg
Densidad (mezcla)	Sólidos (en volumen)	Seco al tacto	Vida útil de la mezcla (20 °C)	a 80 µm de espesor seco

Descripción del producto

UNEPOX SHOP PRIMER 2K es una imprimación epoxi de taller bicomponente, curada con poliamida y de alto espesor. Es una imprimación de uso general en sistemas anticorrosivos para acero y puede repintarse con sistemas alquídicos, de caucho clorado, epoxi y poliuretano.

Características principales

- Imprimación epoxi de uso general en sistemas anticorrosivos para acero
- Buena adherencia al acero y metales no férreos
- Protección a corto y medio plazo del acero chorreado en húmedo durante el almacenamiento y la obra

Ventajas

- Cura hasta +5 °C
- Larga vida útil de la mezcla
- Buena resistencia al agua y a la corrosión
- Repintable con alquídicos, CR, epoxi y PU
- Película de alto espesor
- Airless, aerográfica, brocha o rodillo

Posición en el sistema

Capa de acabado
Alquídico · caucho clorado · epoxi · PU

Imprimación de taller — ESTE PRODUCTO
UNEPOX SHOP PRIMER 2K · 80 µm de espesor seco

Soporte
Acero Sa 2½ / St 3 · galvanizado · no férreo

L'unicfloor sistemas anticorrosivos

Imprimación de taller para estructuras de acero

ISO Sa 2½ · St 3
Preparación de superficie recomendada

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Color	**Rojo óxido**	Curado total	**7 días**
Densidad (mezcla, 20 °C)	**aprox. 1,48 g/cm³**	Vida útil de la mezcla (20 °C)	**8 h**
Sólidos (en volumen)	**aprox. 55 %**	Proporción de mezcla (en peso)	**85 : 15**
Seco al tacto	**½–1 h**	Rendimiento	**6 m²/kg a 80 µm de espesor seco**
Tiempo de curado	**24–36 h**	Vida útil en almacén	**12 meses**
Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**		

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Inmersión: acero chorreado a ISO Sa 2½. Atmosférico: preferiblemente Sa 2½ o St 3. Limpie el acero galvanizado de grasa, sales y contaminantes.

02

Mezcla

Mezcle base y endurecedor 85 : 15 en peso; material mezclado por encima de +10 °C. Añada diluyente solo después de mezclar.

03

Aplicación

Airless o aerográfica: 0–20 % de **Diluyente UP-002**. Brocha o rodillo: 0–10 %. El exceso de disolvente provoca descuelgues.

04

Repintado

Repinte tras mín. 24 h y máx. 48 h a 20 °C. Curado total a los 7 días.

Proporción de mezcla (en peso)



85 partes
Base

15 partes
Endurecedor – poliamida

Se suministra en 4,5 kg de base + 0,500 kg de endurecedor o 18 kg de base + 2 kg de endurecedor.

Condiciones de aplicación
más de +5 °C
Superficie ≥ 3 °C por encima del punto de rocío; material mezclado por encima de +10 °C.

Rendimiento
6 m²/kg
Teórico, a 80 µm de espesor seco medio.

Vida útil de la mezcla
8 h
A +20 °C.

Importante: añada diluyente solo después de mezclar base y endurecedor; el exceso de disolvente provoca descuelgues.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Envase

- 4,5 kg de base + 0,500 kg de endurecedor en envases
- 18 kg de base + 2 kg de endurecedor en latas

Almacenamiento

- Almacenar cerrado, en interior seco, a +14…+35 °C.
- Vida útil: 12 meses desde la fabricación.

Seguridad

- El componente A contiene resina epoxi y el B amida alcalina; puede causar sensibilización cutánea.
- Asegure la ventilación, sobre todo si se calienta o pulveriza.
- Use ropa protectora, gafas, mascarilla y guantes.
- Mantenga los envases cerrados; lave manos y equipos tras el uso.

Limpieza

- Disolvente de limpieza: Diluyente UP-002.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.