L'UNICFLOOR · MORTERO EPOXI AUTONIVELANTE

Unepox SL 3K

Mortero epoxi autonivelante tricomponente sin disolventes

COLOR
Colores RAL
a medida bajo pedido

1,69 g/cm³	99,5 %	4–6 h	72 N/mm²	3,5 kg/m²
Densidad	Sólidos (en volumen)	Seco al tacto	Resistencia a la compresión	para 2 mm de espesor seco

Descripción del producto

UNEPOX SL 3K es un mortero epoxi autonivelante tricomponente, curado con poliamina y sin disolventes, de resina epoxi 100 % sólidos cargada con cuarzo y sílice graduados. Forma una mezcla fluida que se extiende con rastra o llana dentada en V, para obra nueva y renovación sobre la mayoría de suelos sanos.

Campos de aplicación

- Salas blancas, plantas farmacéuticas, laboratorios
- Alimentación y bebidas, lácteas, embotelladoras
- Hangares, garajes, talleres mecánicos
- Almacenes, envasado, pasillos
- Industria química, depuración de aguas residuales

Ventajas

- 100 % sólidos, sin disolventes
- Denso, no poroso, resistente a químicos y suciedad
- Sin juntas, bajo mantenimiento
- Alta resistencia al desgaste, tráfico ligero a medio
- Sellable para abrasión, brillo y antideslizamiento
- Apto para salas blancas

Posición en el sistema

Capa de acabado (opcional)
Capa de sellado – abrasión, brillo, antideslizante; PU alifático al sol

Mortero autonivelante — ESTE PRODUCTO
UNEPOX SL 3K · 2–3 mm

Imprimación
UNEPOX PRIMER / UNEPOX 128-05 PRIMER

Soporte
Hormigón ≥ 21 días · sano, seco

L'unicfloor SL 3K

Mortero epoxi con carga de cuarzo, 2–3 mm

Material apto para salas blancas
Ensayado por CSM · informe UN 2110-1264

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Densidad (20 °C)	**aprox. 1,69 g/cm³**	Resistencia eléctrica	**~10E12 Ω**
Sólidos (en volumen)	**aprox. 99,5 %**	Conductividad térmica	**~0,3 kcal/mh°C**
Seco al tacto	**4–6 h**	Resistencia a la tracción	**37 N/mm²**
Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**	Resistencia a la compresión	**72 N/mm²**
Curado total	**7 días**	Proporción de mezcla A : B : C	**50 : 15 : 35**
Tráfico tras capa de sellado	**ligero 12–16 h · pesado 24–36 h**	Rendimiento	**3,5 kg/m² para 2 mm**
Dilatación térmica lineal	**18–30.10E6 /°C**	Vida útil en almacén	**12 meses**

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Soporte por encima de 10 °C, sin presión hidrostática, transmisión de humedad, pintura ni agentes de curado. Ambiente óptimo 20 °C, losa mín. 10 °C.

02

Imprimación

Imprimar con una imprimación adecuada (UNEPOX PRIMER / **UNEPOX 128-05** PRIMER) para maximizar la adherencia y evitar desgasificación y burbujas.

03

Mezcla

Remover cada componente, mezclar 50 partes de A con 15 de B durante 3 min (200–300 rpm) y añadir 35 partes de cuarzo (C). Usar en 30–40 min.

04

Aplicación

Verter en franjas y extender 6–7 m² por 25 kg con llana en una dirección para 2–3 mm. No repasar con rodillo ni usar rodillo de púas. Curar durante la noche, mín. 12–16 h.

Proporción de mezcla (en peso)



- **50 partes** — Parte A – base epoxi
- **15 partes** — Parte B – endurecedor
- **35 partes** — Parte C – carga de cuarzo

Se suministra en 12,5 kg A + 3,75 kg B (latas metálicas) + 8,75 kg de carga de cuarzo (sacos de PP).

Condiciones de aplicación
≥ +10 °C
Soporte por encima de 10 °C; temperatura ambiente óptima 20 °C.

Consumo
6–7 m² / 25 kg
Para aprox. 2–3 mm de espesor.

Tráfico
12–16 h / 24–36 h
Tráfico ligero / pesado tras la capa de sellado.

Importante: se recomiendan acabados de uretano en zonas expuestas a sol intenso.

Aspectos a tener en cuenta

- Mezclar solo lo que pueda usarse en 30–40 min, con mezclador de baja velocidad (200–300 rpm).
- Terminar la jornada en puertas o juntas, o usar cinta de 5 cm; retirarla a los 30 min aprox.
- Aplicación a cargo de aplicadores formados o con experiencia.

Envase

- 12,5 kg componente A (lata metálica)
- 3,75 kg componente B (lata metálica)
- 8,75 kg carga de cuarzo (saco de PP)

Almacenamiento

- Almacenar en envases originales cerrados, en interior seco, a +10…+35 °C.
- Vida útil en almacén: 12 meses desde la fabricación, en lugar fresco y seco.

Seguridad

- El componente A contiene resina epoxi; el componente B, aminas alcalinas (sensibilizante).
- Puede provocar sensibilización cutánea o reacciones alérgicas.
- Ventilar bien, sobre todo si se calienta o pulveriza; evitar el contacto con ojos y piel.
- Usar ropa de protección, gafas y guantes; lavarse bien tras el uso.

Limpieza

- Limpiar herramientas y equipos con xileno antes de que el material gelifique.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.