L'UNICFLOOR · MORTERO EPOXI AUTONIVELANTE

Unepox SL AR 2K

Mortero epoxi autonivelante bicomponente resistente a ácidos

COLOR
Colores RAL
a medida bajo pedido

1,67 g/cm³	100 %	4–6 h	72 N/mm²	3,4 kg/m²
Densidad	Sólidos (en volumen)	Seco al tacto	Resistencia a la compresión	para 2 mm de espesor seco

Descripción del producto

UNEPOX SL AR 2K es la versión resistente a ácidos (AR) del mortero autonivelante L'unicfloor: epoxi bicomponente, curado con poliamina, sin disolventes y 100 % sólidos, cargado con cuarzo y sílice graduados, para zonas nuevas y renovadas que exigen resistencia a ácidos.

Campos de aplicación

- Industria química y zonas expuestas a ácidos
- Alimentación y bebidas, lácteas, destilerías
- Plantas farmacéuticas, laboratorios
- Plantas de depuración de aguas residuales
- Industria papelera y de celulosa

Ventajas

- 100 % sólidos, sin disolventes
- Denso, no poroso, resistente a químicos y suciedad
- Sin juntas, bajo mantenimiento
- Alta resistencia al desgaste, tráfico ligero a medio
- Resistente a ácidos (AR)
- Sellable para abrasión, brillo y antideslizamiento

Posición en el sistema

Capa de acabado (opcional)
Capa de sellado – abrasión, brillo, antideslizante; PU alifático al sol

Mortero autonivelante — ESTE PRODUCTO
UNEPOX SL AR 2K · 2–3 mm

Imprimación
UNEPOX PRIMER / UNEPOX 128-05 PRIMER

Soporte
Hormigón ≥ 21 días · sano, seco

L'unicfloor SL

Mortero epoxi con carga de cuarzo, 2–3 mm

Resistente a ácidos · AR
Exposición a medios ácidos tras 7 días

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Densidad (20 °C)	**aprox. 1,67 g/cm³**	Resistencia eléctrica	**~10E12 Ω**
Sólidos (en volumen)	**aprox. 100 %**	Conductividad térmica	**~0,3 kcal/mh°C**
Seco al tacto	**4–6 h**	Resistencia a la tracción	**37 N/mm²**
Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**	Resistencia a la compresión	**72 N/mm²**
Curado total	**7 días**	Proporción de mezcla A : B	**77 : 23**
Tráfico tras capa de sellado	**ligero 12–16 h · pesado 24–36 h**	Rendimiento	**3,4 kg/m² para 2 mm**
Dilatación térmica lineal	**18–30.10E6 /°C**	Medios ácidos	**tras 7 días**

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Soporte por encima de 10 °C, sin presión hidrostática, transmisión de humedad, pintura ni agentes de curado. Ambiente óptimo 20 °C, losa mín. 10 °C.

02

Imprimación

Imprimar con una imprimación adecuada (UNEPOX PRIMER / **UNEPOX 128-05** PRIMER) para maximizar la adherencia y evitar desgasificación y burbujas.

03

Mezcla

Remover cada componente, mezclar 77 partes de A con 23 de B durante 3 min (200–300 rpm). Usar en 30–40 min.

04

Aplicación

Verter en franjas y extender 6–7 m² por 25 kg con llana en una dirección para 2–3 mm. No repasar con rodillo ni usar rodillo de púas. Curar mín. 48 h para una resistencia a ácidos ideal.

Proporción de mezcla (en peso)

77 partes | **23 partes**

- **77 partes** — Parte A – base epoxi
- **23 partes** — Parte B – endurecedor

Se suministra en 19,25 kg A + 5,75 kg B (latas metálicas).

Condiciones de aplicación
≥ +10 °C
Soporte por encima de 10 °C; temperatura ambiente óptima 20 °C.

Consumo
6–7 m² / 25 kg
Para aprox. 2–3 mm de espesor.

Tráfico
12–16 h / 24–36 h
Tráfico ligero / pesado tras la capa de sellado.

Importante: dejar curar al menos 48 horas para una resistencia ideal a los ácidos y 7 días antes de la exposición a medios ácidos.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Aspectos a tener en cuenta

- Mezclar solo lo que pueda usarse en 30–40 min, con mezclador de baja velocidad (200–300 rpm).
- Terminar la jornada en puertas o juntas, o usar cinta de 5 cm; retirarla a los 30 min aprox.
- Aplicación a cargo de aplicadores formados o con experiencia.

Envase

- 19,25 kg componente A (lata metálica)
- 5,75 kg componente B (lata metálica)

Almacenamiento

- Almacenar en envases originales cerrados, en interior seco, a +10…+35 °C.
- Vida útil en almacén: 12 meses desde la fabricación, en lugar fresco y seco.

Seguridad

- El componente A contiene resina epoxi; el componente B, aminas alcalinas (sensibilizante).
- Puede provocar sensibilización cutánea o reacciones alérgicas.
- Ventilar bien, sobre todo si se calienta o pulveriza; evitar el contacto con ojos y piel.
- Usar ropa de protección, gafas y guantes; lavarse bien tras el uso.

Limpieza

- Limpiar herramientas y equipos con xileno antes de que el material gelifique.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.