REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS · WASH PRIMER PVB

Unepox Wash Primer 2K

Imprimación fosfatante bicomponente a base de PVB con fosfato de zinc

COLORES
4 colores
blanco · rojo óxido · amarillo · gris

0,98 g/cm³	19,5 %	½–1 h	30 min	6 m²/kg
Densidad (mezcla)	Sólidos (en volumen)	Seco al tacto	Resiste lluvia tras	Rendimiento

Descripción del producto

UNEPOX WASH PRIMER 2K es una imprimación bicomponente de catálisis ácida, a base de resina de polivinilbutiral (PVB) y pigmentada con fosfato de zinc. Es una imprimación de uso general en sistemas anticorrosivos para acero, con buena adherencia sobre acero y metales no férreos.

Campos de aplicación

- Puentes, tanques de lastre y bodegas de carga
- Plataformas offshore y equipos de perforación
- Tuberías y tanques de proceso
- Soportes chorreados en húmedo; repintable con alquídicos, CR, epoxi y PU
- No apto para zonas con salpicaduras o derrames de ácidos o álcalis fuertes

Ventajas

- Curado rápido a baja temperatura y alta humedad
- No le afectan la lluvia ni la condensación 30 min después de aplicarlo
- Película tenaz y resistente a la abrasión una vez curada
- Protección catódica del acero
- Extremadamente resistente a ambientes marinos e industriales
- Buena resistencia al agua y a la corrosión

Posición en el sistema

Sistema de acabado
Alquídico · caucho clorado · epoxi · PU

Imprimación de lavado — ESTE PRODUCTO
UNEPOX WASH PRIMER 2K · 6 m²/kg

Soporte
Acero Sa 2½ / St 3 · metales no férreos

Sistemas anticorrosivos

Imprimación de adherencia para acero y metales no férreos

ISO Sa 2½ · St 3
Preparación de superficie recomendada

Recomendada bajo UNEPOX UNDERCOAT FST 2K sobre aluminio y superficies galvanizadas.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Datos técnicos (a +20 °C)

Ligante	**Polivinilbutiral (PVB)**	Intervalo de repintado	**mín. 24 h – máx. 48 h**
Pigmento	**Fosfato de zinc**	Curado total	**7 días**
Colores	**Blanco, rojo óxido, amarillo, gris**	Temperatura de curado	**hasta +5 °C**
Densidad (mezcla, 20 °C)	**aprox. 0,98 g/cm³**	Rendimiento	**6 m²/kg**
Sólidos (en volumen)	**aprox. 19,5 %**	Proporción de mezcla (en peso)	**1,5 kg A + 0,265 kg B**
Seco al tacto	**½–1 h**	Vida útil en almacén	**12 meses**

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Inmersión: acero chorreado hasta ISO Sa 2½. Atmosférica: preferiblemente Sa 2½ o St 3.

02

Mezcla

Agitar cada componente. Mientras se mezcla la base (A), añadir el catalizador (B) y mezclar hasta homogeneizar.

03

Aplicación

Aplicar a pistola, brocha o llana. Usar pistola aerográfica con calderín agitado o airless con mezcla continua.

04

Repintado

Repintar tras mín. 24 h y máx. 48 h. Curado total a los 7 días.

Proporción de mezcla (en peso)



- **1,5 kg** — Componente A – base
- **0,265 kg** — Componente B – catalizador ácido

Añadir el componente B al componente A mientras se mezcla.

Condiciones de aplicación
por encima de +5 °C
Temperatura de la superficie al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Resistencia a la lluvia
30 min
No le afectan la lluvia ni la condensación 30 min después de aplicarlo.

Rendimiento
6 m²/kg
Teórico: depende de la permeabilidad y porosidad de la superficie.

Importante: el producto contiene materiales inflamables; prohibir llamas, fumar y soldar; usar iluminación antideflagrante y herramientas que no produzcan chispas.

Aspectos a tener en cuenta

- Usar guantes y mascarilla; mantener una ventilación adecuada.
- Evitar respirar los vapores y el contacto con la piel o los ojos; en caso de contacto, lavar con agua y acudir al médico.
- Para detalles de resistencia química, consultar al servicio técnico de Unica.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Envase

- Kit: 1,5 kg de componente A + 0,265 kg de componente B

Almacenamiento

- Almacenar en envases cerrados, en locales cubiertos y secos, a +3…+35 °C.
- Vida útil en almacén: 12 meses desde la fabricación, en lugar fresco y seco.

Seguridad

- Contiene materiales inflamables.
- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Limpieza

- Limpiar todas las herramientas y equipos con agua del grifo antes de que el material gelifique.

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.