l'unicflex™ | PAVIMENTOS DEPORTIVOS INTERIORES · POLIURETANO

UNIPU 030 2K

Adhesivo de poliuretano bicomponente sin disolventes para pavimentos deportivos

COLOR
Gris
adhesivo tixotrópico

1,76 g/cm³	99 %	20–25 min	4–5 h	48 %
Densidad de la mezcla (20 °C)	Sólidos (en peso)	Vida útil de la mezcla (20 °C)	Seco al tacto (20 °C)	Alargamiento

Descripción del producto

UNIPU 030 2K es un adhesivo de poliuretano bicomponente, tixotrópico y sin disolventes para pegar rollos de caucho y otros revestimientos de suelo al soporte. En el sistema interior **L'UNICFLEX PU** adhiere la base de caucho SBR, ensayado según **BS EN 14904:2006**.

Campos de aplicación

- Pegado de sistemas de rollos de caucho sobre hormigón, asfalto, madera o metal
- Pegado de linóleo, PVC y revestimientos similares al soporte
- Adhesivo para la instalación de césped artificial

Ventajas

- Sin disolventes
- Alta elasticidad, durabilidad y resistencia al desgarro
- Alta resistencia a la humedad, tiempo de curado óptimo
- Aplicable en cualquier condición climática
- Duradero en exteriores
- Fácil de aplicar

Posición en el sistema

Marcaje de líneas
PU OVERLINE 2K

Acabado mate
PU FLEX MATT TOPCOAT 2K · 0,20–0,25 kg/m²

Capa elástica
PU ELASTIC SL 2K · 2 × 1,2 kg/m²

Tapaporos
PU SEALER 2K · aprox. 0,70 kg/m²

Base de caucho — ESTE PRODUCTO
Rollo de SBR pegado con UNIPU 030 2K · aprox. 1 kg/m²

Imprimación
UNEPOX PRIMER 2K · 0,15–0,25 kg/m²

Soporte
Hormigón (mín. 30 días, humedad ≤ 3 %)

L'unicflex PU indoor

Sistema de pavimento deportivo interior de poliuretano

BS EN 14904:2006
Sistema ensayado · laboratorio acreditado UK CST

También se usa en los sistemas interiores L'unicflex PU GYM y PU PG.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Prestaciones del sistema · BS EN 14904:2006

Resultados del sistema L'unicflex PU indoor (base de caucho + **PU SEALER 2K** + 2 × **PU ELASTIC SL 2K** + acabado mate), ensayado en un laboratorio acreditado UK CST.

31 %	1,9 mm	99 %	104	Sin daños
Absorción de impactos	Deformación vertical	Rebote vertical del balón	Fricción	Carga rodante

El informe de ensayo puede facilitarse bajo petición.

Datos técnicos (a +20 °C)

Componente A	**Resina de poliuretano (pigmentada)**	Seco al tacto (20 °C)	**4–5 h**
Componente B	**Endurecedor de poliuretano**	Tiempo de secado (20 °C)	**24 h**
Color	**Gris**	Curado total	**7 días**
Densidad de la mezcla (20 °C)	**1,76 g/cm³**	Alargamiento	**48 %**
Sólidos (en peso)	**99 %**	Dureza Shore (28 días)	**A 82 · D 55**
Temperatura de aplicación	**+10 °C a +30 °C**	Intervalo de repintado	**mín. 16 h – máx. 24 h**
Vida útil de la mezcla (20 °C)	**20–25 min**	Vida útil en almacén	**6 meses**

Resistencia química

Ácidos diluidos · Álcalis diluidos y concentrados · Detergentes de limpieza · Desinfectantes · Aceites vegetales, minerales y animales · Agua dulce y salada · Gasóleo y gasolina · Alcohol · Muchos otros disolventes

Procedimiento de aplicación

01

Preparación de la superficie

Imprimar el hormigón con **UNIPU 045 1K** y el asfalto con **UNIPU 060 1K**. Humedad superficial máx. 4 %; sin endurecedores superficiales; limpio, seco y sin polvo.

02

Mezcla

Acondicionar los kits a +15…+25 °C. Mezclar el componente A 3–4 min a 300–400 rpm, añadir B, trasvasar a un recipiente limpio, mezclar 1–2 min y dejar reposar 1–2 min.

03

Aplicación

Extender con llana dentada, colocar el caucho o linóleo y pasar un rodillo de 20 kg en 30–60 min.

04

Curado

Proteger del agua las primeras 20 h. Intervalo de repintado mín. 16 h – máx. 24 h; si se supera, lijar la superficie.

Proporción de mezcla (en peso)

90 partes

- **90 partes**
  Componente A – resina PU (pigmentada)
- **10 partes**
  Componente B – endurecedor

Se suministra en kits listos para usar (18,2 kg A + 1,8 kg B). No añadir nunca diluyentes.

Condiciones de aplicación
+10 °C – +30 °C

Temperatura ambiente y del soporte. Evitar calor extremo, lluvia y viento.

Consumo
aprox. 0,9–1,0 kg/m²

Según el espesor y el estado del soporte. Varía según el sistema elegido.

Vida útil de la mezcla
20–25 min

A +20 °C. No preparar más material del que pueda aplicarse dentro de la vida útil de la mezcla.

Importante: proteger el revestimiento terminado del contacto con el agua durante al menos 24 horas. El contacto inmediato con agua genera una película pegajosa que debe eliminarse y volver a aplicarse.

Aspectos a tener en cuenta

- Llevar los materiales a obra 1–2 días antes; con frío, calentar la zona y acondicionar los envases a +20/+25 °C.
- Usar mezclador mecánico (300–400 rpm) con varilla para PU – evitar la mezcla manual. No añadir nunca diluyentes.
- Trasvasar la mezcla a un recipiente limpio – los componentes A o B sin mezclar no curan.
- Las bajas temperaturas alargan la vida de la mezcla y el curado y aumentan el consumo; las altas los acortan.
- Con grandes diferencias de temperatura día/noche, empezar temprano y terminar el mismo día.
- Los sistemas de PU bicomponentes deben aplicarlos equipos profesionales y experimentados.

Envase

- Kit: 18,2 kg de componente A + 1,8 kg de componente B

Almacenamiento

- Almacenar los envases cerrados en lugar fresco y seco.
- Proteger de las heladas.
- Vida útil en almacén: 6 meses desde la fabricación a +15…+25 °C.
- Envases abiertos: usar en 2 semanas tras mezclar bien.

Seguridad

- No clasificado como peligroso; sin formaldehído, amianto ni mercurio.
- Contiene aditivos ignífugos.
- Usar ropa de trabajo, gafas, mascarilla y guantes – el endurecedor puede ser irritante.
- Aplicar en zonas bien ventiladas. Ver la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Limpieza

- Limpiar las herramientas antes de que seque el material con Diluyente UP-002.
- El material curado solo puede eliminarse mecánicamente (rascado, pulido).

NOTA LEGAL

Las indicaciones contenidas en esta ficha técnica se consideran veraces y exactas y tienen por objeto servir de guía para las prácticas constructivas aprobadas. UNICA no otorga, ni autoriza a ningún agente o representante a otorgar, garantía alguna, expresa o implícita, en relación con este material, dado que la mano de obra, las condiciones climáticas, la construcción, los equipos utilizados y demás variables que afectan a los resultados escapan por completo a nuestro control. UNICA garantiza únicamente que el material se ajusta a las especificaciones del producto, y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita exclusivamente al valor de reposición del producto. En ningún caso UNICA será responsable de lesiones, pérdidas o daños, directos o incidentales, especiales o consecuentes, cualquiera que sea su origen, relacionados con el material o con los trabajos realizados. UNICA no será responsable, en modo alguno, de defectos, variaciones o cambios en el estado del soporte sobre el que se instalen sus productos.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Fábrica: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com