REVÊTEMENTS HAUTE TEMPÉRATURE · SILICONE

# HSP 600MX

Peinture métallisée mate à résine silicone haute température

COULEUR
**Métallisé**
mat

| 500–550 °C | 1,02 g/cm³ | 35,5 % | 15–20 µm | 16–18 m²/l |
|---|---|---|---|---|
| Résistance à la chaleur | Densité (25 °C) | Extrait sec (en poids) | EFS max. | à 20 µm d'EFS |

## Description du produit

**HSP-600MX** est une peinture anticorrosion d'aspect mat à base de résine silicone haute température et de pigments métalliques. Elle protège de la corrosion atmosphérique, jusqu'à 550 °C, les surfaces métalliques exposées à de hautes températures.

## Domaines d'application

- Surfaces métalliques exposées à de hautes températures
- Protection contre la corrosion atmosphérique jusqu'à 550 °C

## Avantages

- Application facile
- Haute résistance à l'usure et aux produits chimiques
- Aspect mat
- Excellente adhérence, séchage rapide
- Protection anticorrosion jusqu'à 550 °C

## Position dans le système

**Couche résistante à la chaleur** — CE PRODUIT
HSP-600MX · 15–20 µm d'EFS

**Support**
Acier Sa 2½ / St 2 – revêtir sous 30 min

## Protection haute température

Peinture métallisée à résine silicone pour métal chaud

Le liant se décompose à 500–550 °C ; le pigment métallique reste stable jusqu'à 700 °C.

## Données techniques (à +20 °C)

| | |
|---|---|
| Couleur | **Métallisé** |
| Densité (25 °C) | **1,02 g/cm³** |
| Extrait sec (en poids) | **35,5 % (1 h / 200 °C)** |
| Viscosité (coupe DIN 4, 25 °C) | **30 s** |
| Température d'application | **min. +10 °C** |
| Résistance à la chaleur | **500–550 °C** |

| | |
|---|---|
| Brillance 20° / 60° / 85° | **0,5–0,7 / 2,5–3,0 / 2,6–2,8** |
| Durcissement | **30 min à 200 °C** |
| EFS max. | **15–20 µm** |
| Rendement | **16–18 m²/l à 20 µm d'EFS** |
| Diluant | **UP-006** |
| Durée de conservation | **6 mois** |

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

## Mode d'application

**01**

### Préparation du support

Éliminer humidité, sels et rouille par sablage au degré SIS 055900 Sa 2½ ou mécaniquement au degré St 2 ; dégraisser à l'eau haute pression ; meuler projections de soudure et arêtes vives ; aspirer ou souffler.

**02**

### Mélange

Remuer lentement ; ajouter si nécessaire le diluant spécial UP-006.

**03**

### Application

Appliquer au pistolet airless dans les 30 min suivant la préparation, max. 15–20 µm d'EFS – un film plus épais peut perdre son adhérence à haute température.

**04**

### Durcissement

Cuisson recommandée : 30 min à 200 °C.

Résistance à la chaleur
**500–550 °C**
Pigment métallique stable jusqu'à 700 °C.

Épaisseur de film
**max. 20 µm**
15–20 µm d'EFS au pistolet airless.

Rendement
**16–18 m²/l**
Une seule couche à 20 µm d'EFS.

**Important :** ne pas dépasser 15–20 µm d'épaisseur de film sec, sous peine de problèmes d'adhérence à haute température.

### Conditionnement

- Emballages d'origine de 15 kg

### Stockage

- Stocker dans l'emballage d'origine fermé et non ouvert, au frais et au sec, à l'abri du gel.
- Durée de conservation : 6 mois à +10…+35 °C.

### Sécurité

- Porter vêtements de travail, lunettes, masque et gants.
- En cas de contact, laver abondamment à l'eau et au savon ; en cas d'ingestion, consulter un médecin.
- Appliquer uniquement dans des locaux bien ventilés ; tenir aliments et boissons à l'écart.
- Voir la fiche de données de sécurité.

### Nettoyage

- Nettoyer les outils avant séchage du produit avec le Diluant UP-006.

MENTION LÉGALE

Les indications fournies dans la présente fiche technique reposent sur des évaluations et résultats d'essais réalisés conformément aux normes applicables et ont pour objet de guider les applicateurs. La qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables susceptibles d'influer sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle, UNICA ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et sa seule responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la valeur de remplacement du produit en cas de défaut de fabrication. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, résultant du matériau ou de son application. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, altérations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont appliqués.

unica | Boytem

**BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com