REVÊTEMENTS HAUTE TEMPÉRATURE · SILICONE

HSP 600M

Peinture aluminium métallisée à résine silicone haute température

COULEUR
Aluminium métallisé
satiné

500–550 °C	0,97 g/cm³	35,5 %	15–20 µm	16–18 m²/l
Résistance à la chaleur	Densité (25 °C)	Extrait sec (en poids)	EFS max.	à 20 µm d'EFS

Description du produit

HSP-600M est une peinture anticorrosion aluminium satinée à base de résine silicone haute température et de pigments métalliques. Elle protège de la corrosion atmosphérique, jusqu'à 550 °C, les surfaces métalliques exposées à de hautes températures.

Domaines d'application

- Surfaces métalliques exposées à de hautes températures
- Protection contre la corrosion atmosphérique jusqu'à 550 °C

Avantages

- Application facile
- Haute résistance à l'usure et aux produits chimiques
- Aspect satiné
- Excellente adhérence, séchage rapide
- Protection anticorrosion jusqu'à 550 °C

Position dans le système

Couche résistante à la chaleur — CE PRODUIT
HSP-600M · 15–20 µm d'EFS

Support
Acier Sa 2½ / St 2 – revêtir sous 30 min

Protection haute température

Peinture métallisée à résine silicone pour métal chaud

Le liant se décompose à 500–550 °C ; le pigment métallique reste stable jusqu'à 700 °C.

Données techniques (à +20 °C)

Couleur	**Aluminium métallisé**
Densité (25 °C)	**0,97 g/cm³**
Extrait sec (en poids)	**35,5 % (1 h / 200 °C)**
Viscosité (coupe DIN 4, 25 °C)	**30 s**
Température d'application	**min. +10 °C**
Résistance à la chaleur	**500–550 °C**

Durcissement	**30 min à 200 °C**
EFS max.	**15–20 µm**
Rendement	**16–18 m²/l à 20 µm d'EFS**
Diluant	**UP-006**
Durée de conservation	**6 mois**

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Mode d'application

01

Préparation du support

Éliminer humidité, sels et rouille par sablage au degré SIS 055900 Sa 2½ ou mécaniquement au degré St 2 ; dégraisser à l'eau haute pression ; meuler projections de soudure et arêtes vives ; aspirer ou souffler.

02

Mélange

Remuer lentement ; ajouter si nécessaire le diluant spécial UP-006.

03

Application

Appliquer au pistolet airless dans les 30 min suivant la préparation, max. 15–20 µm d'EFS – un film plus épais peut perdre son adhérence à haute température.

04

Durcissement

Cuisson recommandée : 30 min à 200 °C.

Résistance à la chaleur
500–550 °C
Pigment métallique stable jusqu'à 700 °C.

Épaisseur de film
max. 20 µm
15–20 µm d'EFS au pistolet airless.

Rendement
16–18 m²/l
Une seule couche à 20 µm d'EFS.

Important : ne pas dépasser 15–20 µm d'épaisseur de film sec, sous peine de problèmes d'adhérence à haute température.

Conditionnement

- Emballages d'origine de 15 kg

Stockage

- Stocker dans l'emballage d'origine fermé et non ouvert, au frais et au sec, à l'abri du gel.
- Durée de conservation : 6 mois à +10…+35 °C.

Sécurité

- Porter vêtements de travail, lunettes, masque et gants.
- En cas de contact, laver abondamment à l'eau et au savon ; en cas d'ingestion, consulter un médecin.
- Appliquer uniquement dans des locaux bien ventilés ; tenir aliments et boissons à l'écart.
- Voir la fiche de données de sécurité.

Nettoyage

- Nettoyer les outils avant séchage du produit avec le Diluant UP-006.

MENTION LÉGALE

Les indications fournies dans la présente fiche technique reposent sur des évaluations et résultats d'essais réalisés conformément aux normes applicables et ont pour objet de guider les applicateurs. La qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables susceptibles d'influer sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle, UNICA ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et sa seule responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la valeur de remplacement du produit en cas de défaut de fabrication. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, résultant du matériau ou de son application. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, altérations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont appliqués.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com