DÉCORATION DU VERRE · EN PHASE AQUEUSE

Optiguard 4570

Peinture acrylique–mélamine aqueuse à faible COV pour la décoration industrielle du verre

FINITION

Mat · semi-mat · brillant

selon le choix du client

1,23 g/cm³	1800 mPa·s	150–160 °C	≥ 500	≈ 52 g/L
Densité (20 °C)	Viscosité (Brookfield)	Cuisson, 20 min	Cycles de lave-vaisselle	COV (ISO 11890-2)

Description du produit

OPTIGUARD 4570 est une peinture pour verre en phase aqueuse, écologique et à faible teneur en COV, à base de dispersion acrylique et de résine mélamine. Son additif silane assure une excellente adhérence sur verre. Produit haute performance pour la décoration industrielle du verre, il existe en versions mate, semi-mate ou brillante.

Domaines d'application

- Décoration de bouteilles et bocaux en verre
- Articles en verre et revêtements décoratifs sur verre
- Verre architectural
- Verre ménager – assiettes et verres à boire

Avantages

- Faible COV – respectueux de l'environnement
- En phase aqueuse – production durable
- Excellente adhérence sur verre grâce au silane
- Haute résistance au lave-vaisselle
- Film homogène résistant à la chaleur
- Versions mate, semi-mate ou brillante

Position dans le système

Peinture verre cuite
OPTIGUARD 4570 · cuit au four — CE PRODUIT

Support verre
Verre propre, exempt d'huile et de silicone

Décoration industrielle du verre

Peinture verre appliquée au pistolet, cuite au four

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Performances

Résultats types du film cuit au four sur verre.

≥ 500	GT0 / 5B	22 mg	ΔE* ≤ 2,0	≈ 52 g/L
Lave-vaisselle · EN 12875-1	Adhérence · ISO 2409	Abrasion · ASTM D4060	UV · QUV 500 h	COV · ISO 11890-2

Essai lave-vaisselle à 70 °C avec détergent alcalin : aucune altération ≥ 500 cycles, léger matage à 600 cycles.

Données techniques (à +20 °C)

Densité (20 °C)	**1,23 g/cm³ (ISO 2811)**
Viscosité (Brookfield, 25 °C)	**1800 mPa·s (ASTM D2196)**
Désolvatation (23 °C, 50 % HR)	**10 min**
Cuisson	**150–160 °C / 20 min**
Résistance au lave-vaisselle	**≥ 500 cycles (EN 12875-1)**

COV	**≈ 52 g/L (ISO 11890-2)**
Adhérence sur verre	**GT0 / 5B (ISO 2409 / ASTM D3359)**
Abrasion (Taber CS-10F)	**22 mg de perte (ASTM D4060)**
Résistance aux UV (QUV 500 h)	**ΔE* ≤ 2,0 (ASTM G154)**

Mode d'application

01

Préparation du support

Le verre doit être propre et exempt d'huile, de silicone, de poussière et de traces de doigts avant décoration.

02

Mélange

Mélanger au malaxeur rapide jusqu'à homogénéité, ajouter la totalité de l'activateur et mélanger à nouveau. Laisser reposer 1–2 min.

03

Application

Appliquer au pistolet pour une répartition uniforme. Désolvatation 5–10 min en conditions ambiantes.

04

Durcissement

Cuire en four de polymérisation à 150–160 °C pendant 20 min (ou 140 °C pendant 30 min).

Rapport de mélange (en poids)

5 kg

- ○ **5 kg** — Peinture verre
- ● **0,25 kg** — Activateur

Également disponible en 15 kg + 0,75 kg d'activateur. Toujours ajouter la totalité de l'activateur.

Durcissement
150–160 °C / 20 min
Ou 140 °C pendant 30 min en four de polymérisation.

Désolvatation
5–10 min
En conditions ambiantes (10 min à 23 °C, 50 % HR).

Résistance au lave-vaisselle
≥ 500 cycles
EN 12875-1 – léger matage seulement à 600 cycles.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Important : toujours ajouter la totalité de l'activateur et s'assurer que le mélange est homogène avant pulvérisation.

Conditionnement

- 5 kg + 0,25 kg d'activateur
- 15 kg + 0,75 kg d'activateur

Stockage

- Stocker dans l'emballage d'origine fermé à +15…+35 °C, en local clos et sec.
- Protéger du soleil direct et du gel.
- Durée de conservation : 12 mois à compter de la fabrication.

Sécurité

- En phase aqueuse et ininflammable.
- Non dangereux ; ne contient ni formaldéhyde, ni amiante, ni mercure, ni plomb, ni chromates.
- Utiliser des EPI adaptés ; consulter la FDS.

MENTION LÉGALE

Les indications fournies dans la présente fiche technique reposent sur des évaluations et résultats d'essais réalisés conformément aux normes applicables et ont pour objet de guider les applicateurs. La qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables susceptibles d'influer sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle, UNICA ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et sa seule responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la valeur de remplacement du produit en cas de défaut de fabrication. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, résultant du matériau ou de son application. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, altérations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont appliqués.