l'unicflex™ | SOLS INDUSTRIELS · POLYURÉTHANE

PU 941 SL 2K

Revêtement de sol polyuréthane autolissant – certifié salle blanche

COULEUR
Teintes RAL
nombreuses teintes

1,40 g/cm³	93 %	20–25 min	4–5 h	2,40–2,80 kg/m²
Masse volumique du mélange (20 °C)	Extrait sec (en poids)	DPU (20 °C)	Sec au toucher (20 °C)	Consommation (1,5–2 mm)

Description du produit

PU 941 SL 2K est un revêtement de sol polyuréthane autolissant rigide-flexible, bicomposant, coloré et sans solvant pour sols industriels. Certifié salle blanche et ne favorisant pas les bactéries, il forme la couche autolissante du système **L'UNICFLEX CR15**.

Domaines d'application

- Entrepôts et laboratoires
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Sites agroalimentaires où l'hygiène conditionne la production
- Centres commerciaux, supermarchés, couloirs et salles de classe
- Halls d'exposition et salons ; rénovation de sols revêtus PU

Avantages

- Certifié salle blanche
- Ne favorise pas les bactéries
- Sans solvant
- Haute élasticité, durabilité et résistance à la déchirure
- Haute résistance à l'humidité, durcissement optimal
- Facile à appliquer

Position dans le système

Couche autolissante — CE PRODUIT
PU 941 SL 2K · 2,2 kg/m²

Primaire
UNEPOX 128-05 SF 2K · 0,30 kg/m²

Support
Béton (25 N/mm², 75 % HR selon BS 8204)

L'unicflex CR15

Système PU autolissant certifié salle blanche

Certifié salle blanche
Hygiénique · antibactérien · sans poussière

Épaisseur totale env. 1,5 mm. Pour hôpitaux, agroalimentaire, chambres froides et zones humides.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Composant A	**Résine polyuréthane**	DPU (20 °C)	**20–25 min**
Composant B	**Durcisseur MDI**	Sec au toucher (20 °C)	**4–5 h**
Couleur	**Diverses teintes RAL**	Temps de séchage complet (20 °C)	**24 h**
Masse volumique du mélange (21 °C)	**1,40 g/cm³**	Durcissement complet	**7 jours**
Extrait sec (en poids)	**93 %**	Délai entre couches	**min. 16 h – max. 24 h**
Temp. sol / ambiante	**+10 °C à +30 °C**	Durée de conservation	**12 mois**

Résistance chimique

Acides dilués · Bases diluées & concentrées · Détergents de nettoyage · Désinfectants · Huiles végétales, minérales & animales · Eau douce & salée · Gazole & essence · Alcool · Nombreux autres solvants

Mode d'application

01

Préparation du support

Appliquer après durcissement du primaire **AQ PRIMER 2K** ou **UNEPOX 128-05**. Le support doit être sec, propre, exempt de poussière, d'huile et de substances nuisant à l'adhérence.

02

Mélange

Conditionner les kits à +15…+25 °C. Mélanger le composant A 3–4 min à 300–400 tr/min, ajouter B, transvaser dans un récipient propre, mélanger 1–2 min et laisser reposer 1–2 min.

03

Application

Étaler à la lisseuse crantée à l'épaisseur voulue, puis débuller au rouleau débulleur.

04

Délai entre couches

Min. 16 h – max. 24 h. Au-delà, poncer le sol pour une bonne adhérence.

Rapport de mélange (en poids)

77 parts | 23 parts

77 parts
Composant A – résine PU (colorée)

23 parts
Composant B – durcisseur MDI

Livré en kits de 15,4 kg A + 4,6 kg B.

Conditions d'application
+10 °C – +30 °C
Température du sol et ambiante ; optimum +10…+32 °C pour le durcissement.

Consommation
2,40–2,80 kg/m²
Pour 1,5–2 mm sur support plan et non absorbant ; env. 2,2 kg/m² dans le système CR15.

DPU
20–25 min
À +20 °C. Ne pas préparer plus de produit que ce qui peut être appliqué pendant la DPU.

Important : pour une finition esthétique, Unica recommande PU WB CLEAR COAT 2K mat ou satiné.

Points d'attention

- Température optimale d'application / durcissement +10…+32 °C ; humidité relative max. env. 85 %.
- Température du support au moins 3 °C au-dessus du point de rosée ; humidité du béton < 6 % en poids.
- Le béton doit avoir 21–28 jours, être sec, exempt de poussière, d'huile et de résidus ; réparer d'abord trous et fissures.
- Si la pluie est annoncée dans les 10–16 h, ne pas appliquer. Tester l'adhérence sur revêtements existants.
- Mélanger au malaxeur électrique lent – jamais à la main ; n'ajouter aucun solvant non recommandé par Unica.
- Nettoyer immédiatement les fluides automobiles renversés (huile hydraulique, essence, antigel).

Conditionnement

- Kit : 15,4 kg composant A + 4,6 kg composant B

Stockage

- Stocker en emballages bien fermés, dans un local sec, entre +15 et +35 °C.
- Si stocké à env. +5 °C, porter à au moins +10 °C avant emploi – sans chaleur directe.
- Durée de conservation : 12 mois après fabrication.
- Utiliser un seul lot par chantier ; sinon, mélanger les lots entre eux.

Sécurité

- Non classé dangereux ; ne contient ni mercure, ni amiante, ni formaldéhyde, ni plomb.
- Utiliser un matériel adapté et des EPI.
- Ne pas exposer longtemps à une chaleur directe ni sous +5 °C.
- Voir la fiche de données de sécurité.

Nettoyage

- Nettoyer immédiatement le matériel avec le diluant spécial UP-002.
- Produit durci : nettoyage manuel uniquement. Laver les mains à l'eau et au savon doux.
- Entretien : UNICA SFC Cleaner.

MENTION LÉGALE

Les indications fournies dans la présente fiche technique reposent sur des évaluations et résultats d'essais réalisés conformément aux normes applicables et ont pour objet de guider les applicateurs. La qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables susceptibles d'influer sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle, UNICA ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et sa seule responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la valeur de remplacement du produit en cas de défaut de fabrication. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, résultant du matériau ou de son application. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, altérations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont appliqués.