L'UNICFLOOR · PRIMAIRES ÉPOXY

Unepox 128-05 SF Primer

Primaire époxy chargé sans solvant

ASPECT
Brunâtre, trouble
primaire sans solvant

1,36 g/cm³	100 %	10–25 min	6–8 h	0,350 kg/m²
Masse volumique (20 °C)	Extrait sec (en volume)	Temps de gel, 20 kg (20 °C)	Sec au toucher (20 °C)	Consommation estimée

Description du produit

UNEPOX 128-05 SF PRIMER est un primaire époxy chargé bicomposant sans solvant, durci aux polyamines, pour béton. Il assure une adhérence parfaite, une bonne résistance à l'eau et aux huiles et durcit bien à basse température.

Usages principaux

- Zones de stockage de produits chimiques
- Hôpitaux et laboratoires
- Usines d'embouteillage
- Zones de circulation de chariots élévateurs
- Centres commerciaux
- Industrie automobile

Avantages

- 100 % sans solvant
- Adhérence parfaite
- Bonne résistance à l'eau et aux huiles
- Bon durcissement à basse température
- Application facile
- COV 26 g/l

Position dans le système

Revêtement de sol
Système de sol époxy L'unicfloor

Primaire — CE PRODUIT
UNEPOX 128-05 SF PRIMER · 1 couche

Support
Béton, min. 28 jours

Systèmes époxy L'unicfloor

Primaire sans solvant pour sols époxy

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Composant A / B	**Résine époxy / durcisseur époxy**	Sec au toucher (20 °C)	**6–8 h**
Couleur	**Brunâtre, trouble**	Délai de recouvrement (20 °C)	**24 h**
Masse volumique (20 °C)	**1,36 g/cm³**	Durcissement complet	**7 jours**
Extrait sec (en volume)	**100 %**	Nombre de couches	**1**
Temp. support & ambiante	**+10 °C à +30 °C**	Teneur en COV	**26 g/l**
Rendement à 80 µm d'EFS	**8–9 m²/kg**	Rapport de mélange (en poids)	**65 : 35**
Temps de gel, 20 kg (20 °C)	**10–25 min**	Durée de conservation	**12 mois**

Résistance chimique

- Acides dilués
- Détergents de nettoyage
- Huiles végétales, animales & minérales
- Gazole & essence
- Nombreux solvants

Mode d'application

01
Préparation du support
Débarrasser le support des graisses, poussières et souillures. Béton neuf : min. 28 jours. Réparer au préalable creux et fissures.

02
Mélange
Homogénéiser A, ajouter B (65 : 35 en poids) et malaxer 3 min au malaxeur électrique lent jusqu'à homogénéité. Mélange au-dessus de +15 °C.

03
Application
Appliquer à la lisseuse – consommation estimée 0,350 kg/m². Ne pas diluer.

04
Couche suivante
Attendre min. 24 h / max. 48 h entre couches ; au-delà de 48 h, poncer pour une bonne adhérence.

Rapport de mélange (en poids)

65 parties | **35 parties**

- **65 parties** — Composant A – résine époxy
- **35 parties** — Composant B – durcisseur

Livré en 13 kg A + 7 kg B. Ne jamais ajouter de solvant.

Conditions d'application
+10 °C – +30 °C
Température du support et ambiante ; HR max. 75 %.

Consommation
0,350 kg/m²
Estimée – consulter le service technique Unica pour l'épaisseur.

Temps de gel
10–25 min
Mélange de 20 kg à 20 °C.

Important : protéger le revêtement de l'eau pendant les 24 premières heures. Les basses températures nuisent au tendu et favorisent les bulles ; les hautes températures réduisent le temps de séchage.

Points d'attention

- Ne pas mélanger à la main – utiliser un malaxeur électrique lent.
- Tester compatibilité et adhérence sur revêtements existants.
- Ne pas stocker les produits à l'extérieur ni en plein soleil.
- Des essais sur chantier sont recommandés pour valider finition, consommation et adhérence.

Conditionnement

- Composant A : 13 kg
- Composant B : 7 kg

Stockage

- Stocker fermé, à l'abri, dans un local sec entre +14…+35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois après fabrication.

Sécurité

- Se reporter à la dernière fiche de données de sécurité pour la manipulation, le stockage et l'élimination.

Nettoyage

- Nettoyer tous les outils pendant la DPU avec le Diluant UP-002.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com