SOLS INDUSTRIELS · ÉPOXY

Unepox 128-05 WS

Primaire époxy bicomposant sans solvant et non chargé

ASPECT
Transparent
incolore · film brillant

1,09 g/cm³	100 %	1 h	6–8 h	3–4 m²/kg
Masse volumique du mélange (20 °C)	Extrait sec (en volume)	DPU (20 °C)	Sec en surface (20 °C)	à 200 µm

Description du produit

UNEPOX 128-05 WS est un primaire bicomposant à base époxy, sans solvant et non chargé. Il forme un film dur, brillant et lisse qui empêche la pénétration d'eau et d'huile ; il s'utilise comme primaire / couche intermédiaire sur sols en béton.

Domaines d'application

- Industries chimiques et pharmaceutiques
- Industries agroalimentaires et des boissons
- Laboratoires et hôpitaux
- Sites où le poudrage du sol nuit à la production, ex. textile
- Primaire / couche intermédiaire sur terrasses et toitures en béton

Avantages

- Facile à appliquer
- Forme un film dur
- Sans charges ni pigments
- Film brillant – bloque l'eau et l'huile
- Facile à nettoyer, ne retient pas les bactéries
- Sans poussière, sans danger pour la santé

Position dans le système

Revêtement de sol
Système de sol époxy ou polyuréthane

Primaire / couche intermédiaire — CE PRODUIT
UNEPOX 128-05 WS · 3–4 m²/kg

Support
Béton C25 / dosage min. 350, ≥ 21 jours

Systèmes de sols industriels

Primaire pour revêtements de sol époxy et PU

Également utilisé comme primaire dans les systèmes industriels L'unicflex PU 941.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Composant A	**Résine époxy**	Sec en surface (20 °C)	**6–8 h**
Composant B	**Durcisseur époxy**	Sec à cœur (20 °C)	**24 h**
Couleur	**Transparent, incolore**	Durcissement complet	**7 jours**
Masse volumique du mélange (21 °C)	**1,09 g/cm³**	Délai entre couches (20 °C)	**14–16 h**
Extrait sec (en volume)	**100 %**	Avant finitions	**min. 24 h – max. 48 h**
Temp. support / ambiante	**+15 °C à +35 °C**	Rapport de mélange (en poids)	**100 A : 50 B**
DPU (20 °C)	**1 h**	Durée de conservation	**12 mois**

Résistance chimique & thermique

Acides dilués · Alcalis dilués & concentrés · Détergents · Désinfectants · Huiles végétales, minérales & animales · Eau douce & eau de mer · Gazole & essence · Alcool · Nombreux autres solvants · Humide jusqu'à 50 °C · Sec jusqu'à 130 °C

Mode d'application

01

Préparation du support

Béton neuf C25 / dosage min. 350, mûri ≥ 21 jours ; arrachement ≥ 1,5 N/mm², ≥ 3 °C au-dessus du point de rosée. Éliminer les particules non adhérentes par grenaillage, grattage ou brossage ; dégraisser ; dépolir les surfaces très lisses.

02

Mélange

Produits à min. +15 °C. Malaxer A à 300–400 tr/min, ajouter B en continuant, en raclant parois et fond. Transvaser dans un récipient propre et mélanger encore 2–3 min.

03

Application

Appliquer à la brosse ou au rouleau en une ou plusieurs couches jusqu'à obtenir un film brillant homogène après séchage.

04

Recouvrement

14–16 h entre couches à 20 °C ; finitions après min. 24 h, max. 48 h.

Rapport de mélange (en poids)

100 parts | **50 parts**

- **100 parts** — Composant A – résine époxy
- **50 parts** — Composant B – durcisseur

Livré en kits de 20 kg prêts à l'emploi (13,4 kg A + 6,6 kg B). Ne jamais ajouter de diluant ni de solvant.

Conditions d'application
+15 °C – +35 °C
Ne jamais appliquer au-dessus de +35 °C ou sous +10 °C, ni par pluie ou vent. HR max. 75 %.

Consommation
3–4 m²/kg
Théorique à 200 µm ; varie selon la rugosité du support et le système choisi.

DPU
1 h
À +20 °C. Ne pas préparer plus que ce qui peut être appliqué dans la DPU.

Important : protéger le revêtement fini de tout contact avec l'eau pendant au moins 24 heures. Un contact immédiat provoque une carbonatation et un film collant à éliminer et réappliquer.

Points d'attention

- Livrer les produits sur site 1–2 jours avant emploi pour qu'ils s'adaptent ; par temps froid, amener support, produit et air aux conditions d'application.
- Le froid augmente la viscosité et ralentit la réaction ; la chaleur réduit la DPU.
- Une chute brutale de température peut rendre la surface mate et tachée – en cas de fort écart jour/nuit, commencer et finir tôt.
- Les produits époxy / PU bicomposants doivent être appliqués par des équipes professionnelles expérimentées.
- Mélanger au malaxeur mécanique (300–400 tr/min, hélice époxy-PU) et transvaser dans un récipient propre – A ou B non mélangé ne durcit pas.
- Les joints doivent être conçus par les ingénieurs en tenant compte des dilatations et mouvements possibles.

Conditionnement

- Kit de 20 kg : 13,4 kg de composant A + 6,6 kg de composant B

Stockage

- Stocker en emballages fermés d'origine, au frais et au sec, à l'abri du gel.
- Durée de conservation : 12 mois entre +15 et +25 °C.
- Emballages ouverts : utiliser sous 2 semaines après mélange soigneux.

Sécurité

- Porter vêtements de travail, lunettes, masque et gants – les durcisseurs sont irritants.
- En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse – pas au solvant.
- Appliquer dans des locaux bien ventilés ; tenir à l'écart des aliments et boissons.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

Nettoyage

- Nettoyer les outils au diluant UP-002 avant séchage du produit.
- Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement (grattage, ponçage).

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com