L'UNICFLOOR · FINITIONS ÉPOXY

Unepox Enamel 2K

Finition époxy en phase solvant pour acier et béton

COULEUR
Teintes RAL
finition de protection

1,3 g/cm³	47 %	2–4 h	8 h	100 µm
Masse volumique (mélange)	Extrait sec (en volume)	Sec au toucher	DPU (20 °C)	EFS recommandée

Description du produit

UNEPOX ENAMEL 2K est une finition époxy bicomposante durcie par adduit polyaminoamide. Finition polyvalente en phase solvant pour systèmes de protection des structures en acier et en béton exposées en atmosphère terrestre ou marine.

Domaines d'application

- Pipelines et extérieurs de réservoirs
- Stations de traitement d'eau
- Industries agroalimentaires
- Raffineries et usines pétrochimiques

Avantages

- Bonne adhérence sur acier, acier galvanisé et aluminium
- Bonne adhérence sur métaux non ferreux
- Durcit jusqu'à +5 °C
- Longue DPU
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Résiste aux projections de produits chimiques doux
- Pistolet airless ou brosse
- Surface hygiénique

Position dans le système

Finition époxy — UNEPOX ENAMEL 2K · 100 µm d'EFS — CE PRODUIT

Primaire époxy — UNEPOX ZC PRIMER · UNEPOX ZP PRIMER

Support — Acier · galvanisé · aluminium · béton

Systèmes de protection L'unicfloor

Finition époxy pour structures acier et béton

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Couleur	**Teintes RAL**	Rendement	**9 m²/kg à 40 µm d'EFS**
Masse volumique (mélange, 20 °C)	**env. 1,3 g/cm³**	EFS recommandée	**100 µm**
Extrait sec (en volume)	**env. 47 %**	Rapport de mélange (en poids)	**67 : 33**
Sec au toucher	**2–4 h**	DPU (20 °C)	**8 h**
Délai de recouvrement	**min. 24 h – max. 48 h**	Diluant	**UP-003**
Durcissement complet	**7 jours**	Durée de conservation	**12 mois**

Mode d'application

01
Préparation du support
La couche précédente (UNEPOX ZC PRIMER, UNEPOX ZP PRIMER etc.) doit être sèche et propre. Support parfaitement sec, au-dessus de +10 °C et d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

02
Mélange
Mélanger base et durcisseur 67 : 33 en poids ; mélange au-dessus de +10 °C. N'ajouter le diluant qu'après mélange.

03
Application
Airless ou pistolet pneumatique : 0–10 % de Diluant UP-003. Brosse ou rouleau : 0–5 %. Trop de solvant provoque des coulures.

04
Recouvrement
Recouvrir après min. 24 h, max. 48 h. Durcissement complet après 7 jours.

Rapport de mélange (en poids)



67 parties
Base – époxy

33 parties
Durcisseur – adduit polyaminoamide

Livré en 4,67 kg base + 2,33 kg durcisseur, ou 15,350 kg base + 7,650 kg durcisseur.

Conditions d'application
au-dessus de +10 °C
Support d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée ; durcit jusqu'à +5 °C.

Rendement
9 m²/kg
Théorique, à 40 µm d'EFS.

DPU
8 h
À +20 °C.

Important : n'ajouter le diluant qu'après mélange de la base et du durcisseur – trop de solvant provoque des coulures.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Conditionnement

- 4,67 kg base + 2,33 kg durcisseur en bidons
- 15,350 kg base + 7,650 kg durcisseur en bidons fer-blanc

Stockage

- Stocker en emballages fermés, à l'abri, dans un local sec entre +14…+35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois après fabrication, au frais et au sec.

Sécurité

- Le composant A contient de la résine époxy, le B un amide alcalin – peut provoquer une sensibilisation cutanée.
- Ventiler, surtout en cas de chauffage ou de pulvérisation.
- Porter vêtements de protection, lunettes, masque et gants ; éviter le contact avec les yeux et la peau.
- Garder les emballages fermés ; laver mains et matériel après usage.

Nettoyage

- Solvant de nettoyage : Diluant UP-003.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com