REVÊTEMENTS ANTICORROSION · ÉPOXY

Unepox Primer ZP 2K

Primaire époxy au phosphate de zinc solvanté pour acier

COULEUR
RAL 7047
primaire anticorrosion

1,30 g/cm³	49 %	½–1 h	8 h	6 m²/kg
Masse volumique (mélange)	Extrait sec (en volume)	Sec au toucher (20 °C)	DPU (20 °C)	à 80 µm d'EFS

Description du produit

UNEPOX PRIMER ZP 2K est un primaire époxy au phosphate de zinc bicomposant, durci polyamide, à haut extrait sec. Primaire polyvalent des systèmes anticorrosion pour acier, il est recouvrable par des systèmes alkydes, caoutchouc chloré, époxy et polyuréthane.

Caractéristiques principales

- Primaire époxy polyvalent des systèmes anticorrosion pour acier
- Bonne adhérence sur acier, acier galvanisé et aluminium
- Bonne adhérence sur métaux non ferreux
- Convient aux supports décapés par sablage humide pour une protection à court ou moyen terme en stockage et en chantier

Avantages

- Durcit jusqu'à +5 °C
- Longue DPU
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Recouvrable alkyde, CC, époxy et PU
- Film à haute épaisseur
- Airless, pistolet pneumatique, brosse ou rouleau

Position dans le système

Finition
Alkyde · caoutchouc chloré · époxy · PU

Primaire anticorrosion — CE PRODUIT
UNEPOX PRIMER ZP 2K · 80 µm d'EFS

Support
Acier Sa 2½ / St 3 · acier galvanisé · aluminium

Systèmes anticorrosion

Primaire époxy pour acier et métaux non ferreux

ISO Sa 2½ · St 3
Préparation de surface recommandée

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Couleur	**RAL 7047**	Délai de recouvrement	**min. 24 h – max. 48 h**
Masse volumique (mélange, 20 °C)	**env. 1,30 g/cm³**	Durcissement complet	**7 jours**
Extrait sec (en volume)	**env. 49 %**	DPU (20 °C)	**8 h**
Viscosité	**312 cP**	Rapport de mélange (en poids)	**5 base : 1 durcisseur**
Sec au toucher (20 °C)	**½–1 h**	Rendement	**6 m²/kg à 80 µm d'EFS**
Temps de durcissement	**24–36 h**	Durée de conservation	**12 mois**

Mode d'application

01

Préparation du support

Immersion : acier décapé ISO Sa 2½. Atmosphère : de préférence Sa 2½ ou St 3. Débarrasser l'acier galvanisé des graisses, sels et contaminants.

02

Mélange

Mélanger base et durcisseur 5 : 1 en poids ; produit mélangé au-dessus de +10 °C. N'ajouter le diluant qu'après mélange base / durcisseur.

03

Application

Airless ou pistolet pneumatique : 0–20 % de diluant UP-002. Brosse ou rouleau : 0–10 %. Un excès de solvant provoque des coulures.

04

Recouvrement

Recouvrir après min. 24 h, max. 48 h à 20 °C. Durcissement complet après 7 jours.

Rapport de mélange (en poids)

5 parts | **1 part**

- **5 parts** — Base – résine époxy
- **1 part** — Durcisseur – polyamide

Conditionné en 3,25 kg de base + 0,65 kg de durcisseur.

Conditions d'application

supérieure à +5 °C

Support au moins 3 °C au-dessus du point de rosée ; produit mélangé au-dessus de +10 °C.

Rendement

6 m²/kg

Théorique, à 80 µm d'épaisseur moyenne de film sec.

DPU

8 h

À +20 °C.

Important : n'ajouter le diluant qu'après mélange base / durcisseur – un excès de solvant provoque des coulures.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Points d'attention

- Airless : **Diluant UP-002**, 0–20 % selon l'épaisseur et les conditions.
- Pistolet pneumatique : **Diluant UP-002**, 0–20 %.
- Brosse ou rouleau : **Diluant UP-002**, 0–10 %.
- Température du support supérieure à +5 °C et au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Conditionnement

- Bidons de 3,25 kg de base + 0,65 kg de durcisseur

Stockage

- Stocker en récipients fermés, à l'intérieur, en local sec, entre +14 et +35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois à compter de la production, au frais et au sec.

Sécurité

- Le composant A contient de la résine époxy, le composant B un amide alcalin – risque de sensibilisation cutanée.
- Assurer une ventilation suffisante, surtout en cas de chauffage ou de pulvérisation.
- Porter vêtements de protection, lunettes, masque et gants ; éviter le contact avec les yeux et la peau.
- Garder les récipients fermés ; laver mains et matériel après usage.

Nettoyage

- Solvant de nettoyage : Diluant UP-002.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.