L'UNICFLOOR · PRIMAIRES ANTICORROSION

Unepox Shop Primer 2K

Primaire d'atelier époxy pour métal, en phase solvant

COULEUR
Rouge oxyde
primaire d'atelier

1,48 g/cm³	55 %	½–1 h	8 h	6 m²/kg
Masse volumique (mélange)	Extrait sec (en volume)	Sec au toucher	DPU (20 °C)	à 80 µm d'EFS

Description du produit

UNEPOX SHOP PRIMER 2K est un primaire d'atelier époxy bicomposant, durci aux polyamides, à haut extrait sec. Primaire polyvalent des systèmes anticorrosion pour acier, il est recouvrable par des systèmes alkydes, caoutchouc chloré, époxy et polyuréthane.

Caractéristiques principales

- Primaire époxy polyvalent des systèmes anticorrosion pour acier
- Bonne adhérence sur acier et métaux non ferreux
- Protection à court et moyen terme de l'acier décapé par voie humide en stockage et en chantier

Avantages

- Durcit jusqu'à +5 °C
- Longue DPU
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Recouvrable par alkyde, CC, époxy et PU
- Film à haut extrait sec
- Airless, pistolet pneumatique, brosse ou rouleau

Position dans le système

Couche de finition
Alkyde · caoutchouc chloré · époxy · PU

Primaire d'atelier — CE PRODUIT
UNEPOX SHOP PRIMER 2K · 80 µm d'EFS

Support
Acier Sa 2½ / St 3 · galvanisé · non ferreux

Systèmes anticorrosion L'unicfloor

Primaire d'atelier pour construction métallique

ISO Sa 2½ · St 3
Préparation de surface recommandée

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Couleur	**Rouge oxyde**	Durcissement complet	**7 jours**
Masse volumique (mélange, 20 °C)	**env. 1,48 g/cm³**	DPU (20 °C)	**8 h**
Extrait sec (en volume)	**env. 55 %**	Rapport de mélange (en poids)	**85 : 15**
Sec au toucher	**½–1 h**	Rendement	**6 m²/kg à 80 µm d'EFS**
Temps de durcissement	**24–36 h**	Durée de conservation	**12 mois**
Délai de recouvrement	**min. 24 h – max. 48 h**		

Mode d'application

01

Préparation du support

Immersion : acier décapé à ISO Sa 2½. Atmosphérique : de préférence Sa 2½ ou St 3. Débarrasser l'acier galvanisé de graisse, sels et souillures.

02

Mélange

Mélanger base et durcisseur 85 : 15 en poids ; mélange à plus de +10 °C. Diluer uniquement après mélange.

03

Application

Airless ou pistolet pneumatique : 0–20 % de **Diluant UP-002**. Brosse ou rouleau : 0–10 %. Un excès de solvant provoque des coulures.

04

Recouvrement

Recouvrir après min. 24 h, max. 48 h à 20 °C. Durcissement complet après 7 jours.

Rapport de mélange (en poids)

85 parties | **15 parties**

- **85 parties** — Base
- **15 parties** — Durcisseur – polyamide

Livré en 4,5 kg de base + 0,500 kg de durcisseur ou 18 kg de base + 2 kg de durcisseur.

Conditions d'application
au-dessus de +5 °C
Support ≥ 3 °C au-dessus du point de rosée ; mélange à plus de +10 °C.

Rendement
6 m²/kg
Théorique, à 80 µm d'EFS moyenne.

DPU
8 h
À +20 °C.

Important : diluer uniquement après mélange de la base et du durcisseur – un excès de solvant provoque des coulures.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Conditionnement

- 4,5 kg de base + 0,500 kg de durcisseur en seaux
- 18 kg de base + 2 kg de durcisseur en bidons

Stockage

- Stocker fermé, à l'intérieur, dans un local sec, entre +14…+35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois après fabrication.

Sécurité

- Le composant A contient de la résine époxy, le B un amide alcalin – peut provoquer une sensibilisation cutanée.
- Assurer la ventilation, surtout en cas de chauffage ou de pulvérisation.
- Porter vêtements de protection, lunettes, masque et gants.
- Garder les emballages fermés ; laver mains et matériel après usage.

Nettoyage

- Solvant de nettoyage : Diluant UP-002.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.