L'UNICFLOOR · CHAPE ÉPOXY AUTOLISSANTE

Unepox SL AR 2K

Chape époxy autolissante bicomposant résistante aux acides

COULEUR
Teintes RAL
sur demande

1,67 g/cm³	100 %	4–6 h	72 N/mm²	3,4 kg/m²
Masse volumique	Extrait sec (en volume)	Sec au toucher	Résistance à la compression	pour 2 mm d'EFS

Description du produit

UNEPOX SL AR 2K est la version résistante aux acides (AR) de la chape autolissante L'unicfloor : époxy bicomposant, durci aux polyamines, sans solvant, à 100 % d'extrait sec, chargé de quartz et de silice calibrés, pour zones neuves ou rénovées exigeant une résistance aux acides.

Domaines d'application

- Industrie chimique et zones exposées aux acides
- Agroalimentaire, boissons, laiteries, distilleries
- Industrie pharmaceutique, laboratoires
- Stations de traitement des eaux usées
- Industrie de la pâte et du papier

Avantages

- 100 % extrait sec, sans solvant
- Dense, non poreux, résistant aux produits chimiques et à la salissure
- Sans joints, entretien réduit
- Haute résistance à l'usure, trafic léger à moyen
- Résistant aux acides (AR)
- Peut recevoir une finition : abrasion, brillance, antidérapant

Position dans le système

Finition (option)
Couche de fermeture – abrasion, brillance, antidérapant ; PU aliphatique au soleil

Chape autolissante — CE PRODUIT
UNEPOX SL AR 2K · 2–3 mm

Primaire
UNEPOX PRIMER / UNEPOX 128-05 PRIMER

Support
Béton ≥ 21 jours · sain, sec

L'unicfloor SL

Chape époxy chargée quartz, 2–3 mm

Résistant aux acides · AR
Exposition aux acides après 7 jours

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Masse volumique (20 °C)	**env. 1,67 g/cm³**	Résistance électrique	**~10E12 Ω**
Extrait sec (en volume)	**env. 100 %**	Conductivité thermique	**~0,3 kcal/mh°C**
Sec au toucher	**4–6 h**	Résistance à la traction	**37 N/mm²**
Délai de recouvrement	**min. 24 h – max. 48 h**	Résistance à la compression	**72 N/mm²**
Durcissement complet	**7 jours**	Rapport de mélange A : B	**77 : 23**
Circulation après vernis	**léger 12–16 h · lourd 24–36 h**	Rendement	**3,4 kg/m² pour 2 mm**
Dilatation thermique linéaire	**18–30.10E6 /°C**	Milieux acides	**après 7 jours**

Mode d'application

01

Préparation du support

Support au-dessus de 10 °C, sans pression hydrostatique, remontées d'humidité, peinture ni produits de cure. Ambiance optimale 20 °C, dalle min. 10 °C.

02

Primairisation

Appliquer un primaire adapté (UNEPOX PRIMER / **UNEPOX 128-05** PRIMER) pour optimiser l'adhérence et éviter dégazage et bulles d'air.

03

Mélange

Homogénéiser chaque composant, mélanger 77 parts de A et 23 parts de B pendant 3 min (200–300 tr/min). Utiliser sous 30–40 min.

04

Application

Verser en bandes et étaler 6–7 m² par 25 kg à la lisseuse, dans un seul sens, pour 2–3 mm. Ne pas repasser au rouleau ni au rouleau à pointes. Durcir min. 48 h pour une résistance optimale aux acides.

Rapport de mélange (en poids)



77 parts
Partie A – base époxy

23 parts
Partie B – durcisseur

Livré en 19,25 kg A + 5,75 kg B (bidons métalliques).

Conditions d'application
≥ +10 °C
Support au-dessus de 10 °C ; température ambiante optimale 20 °C.

Consommation
6–7 m² / 25 kg
Pour env. 2–3 mm d'épaisseur.

Circulation
12–16 h / 24–36 h
Trafic léger / lourd après la couche de vernis.

Important : prévoir au moins 48 heures de durcissement pour une résistance optimale aux acides et 7 jours avant exposition aux milieux acides.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Points d'attention

- Ne préparer que la quantité utilisable en 30–40 min, avec un malaxeur lent (200–300 tr/min).
- Arrêter le travail aux seuils ou aux joints, ou utiliser un ruban de masquage de 5 cm ; le retirer après env. 30 min.
- Travaux à confier à des applicateurs formés ou expérimentés.

Conditionnement

- 19,25 kg composant A (bidon métal)
- 5,75 kg composant B (bidon métal)

Stockage

- Stocker en emballage d'origine fermé, à l'intérieur, au sec, entre +10…+35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois après production, au frais et au sec.

Sécurité

- Le composant A contient de la résine époxy ; le composant B des amines alcalines (sensibilisant).
- Peut provoquer une sensibilisation cutanée ou des réactions allergiques.
- Bien ventiler, surtout en cas de chauffage ou de pulvérisation ; éviter le contact avec les yeux et la peau.
- Porter vêtements de protection, lunettes et gants ; se laver soigneusement après usage.

Nettoyage

- Nettoyer outils et matériel au xylène avant la prise du produit.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.