L'UNICFLOOR · ÉPOXY TEXTURÉ

Unepox TX 2K

Revêtement de sol époxy texturé sans solvant chargé de quartz

COULEUR
Teintes RAL
couleurs spéciales sur demande

1,52 g/cm³	99,5 %	0,8–1 mm	40 N/mm²	70 N/mm²
Masse volumique (20 °C)	Extrait sec (en volume)	Épaisseur nominale	Résistance à la traction	Résistance à la compression

Description du produit

UNEPOX TX 2K est une résine époxy à 100 % d'extrait sec, chargée de quartz fin calibré et durcie à la polyamine cycloaliphatique. Étalée à la raclette crantée en V et texturée au rouleau corail, elle donne un sol dense, non poreux, sans joints et facile d'entretien pour trafic léger à moyen.

Usages principaux

- Hangars d'avions, aéroports, garages et ateliers mécaniques
- Agroalimentaire, boissons, laiteries, embouteillage, cafétérias
- Industrie pharmaceutique, laboratoires et salles blanches
- Entrepôts, couloirs, ponts et rampes
- Douches, blanchisseries, vestiaires et installations d'eaux usées

Avantages

- Dense, non poreux, résistant aux produits chimiques et à la salissure
- Sans joints, entretien réduit
- Haute résistance à l'usure, durabilité et résistance aux chocs
- Surface texturée, antidérapante
- Pour zones neuves et rénovées
- Peut recevoir une finition

Position dans le système

Finition (option)
Finition uréthane en cas de fort ensoleillement

Couche époxy texturée — CE PRODUIT
UNEPOX TX 2K · 0,8–1 mm, texture rouleau corail

Primaire
UNEPOX PRIMER 2K / UNEPOX 128-05 2K

Support
Béton – température de dalle min. +10 °C

L'unicfloor TX

Époxy texturé pour trafic léger à moyen

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Masse volumique (20 °C)	**env. 1,52 g/cm³**
Extrait sec (en volume)	**env. 99,5 %**
Sec au toucher	**4–6 h**
Temps de durcissement	**24–36 h**
Délai de recouvrement	**min. 24 h – max. 48 h**
Durcissement complet	**7 jours**
Conductivité électrique	**~10^{12} Ω**

Résistance à la traction	**40 N/mm²**
Résistance à la compression	**70 N/mm²**
Rendement théorique	**0,700 kg/m² par 1 mm d'EFS**
Rendement	**15–18 m² par 20 kg (0,8–1 mm)**
Rapport de mélange (en poids)	**84 A : 16 B**
Durée de conservation	**12 mois**

Mode d'application

01

Préparation du support

Vérifier la mise en œuvre, la cure, l'âge et la contamination du béton. Support au-dessus de +10 °C, sans pression hydrostatique, remontées d'humidité, peinture ni produits de cure.

02

Mélange

Homogénéiser chaque composant ; mélanger 84 parts de A et 16 parts de B pendant 3 min à 200–300 tr/min. Ne préparer que la quantité utilisable en 30–40 min.

03

Application

Verser en bande et étaler 15–18 m² par 20 kg (0,8–1 mm) à la lisseuse / raclette crantée en V, dans un seul sens.

04

Texturation

Après 10–15 min, passer le rouleau corail pour obtenir la texture voulue. Laisser durcir une nuit, min. 12–16 h.

Rapport de mélange (en poids)

84 parts | **16 parts**

84 parts
Composant A – époxy chargé quartz

16 parts
Composant B – polyamine cycloaliphatique

Livré en 16,8 kg A + 3,2 kg B.

Conditions d'application
min. +10 °C
Support au-dessus de +10 °C ; température ambiante optimale +20 °C.

Rendement
15–18 m² / 20 kg
Pour 0,8–1 mm d'épaisseur nominale.

Durcissement
12–16 h
Laisser durcir une nuit avant un usage léger.

Important : des finitions uréthane sont recommandées en cas de fort ensoleillement. Toujours utiliser un primaire adapté pour éviter dégazage et bulles d'air.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Conditionnement

- 16,8 kg composant A + 3,2 kg composant B en bidons métalliques

Stockage

- Stocker en récipients fermés, à l'intérieur, dans un local sec entre +10…+35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois après production.

Sécurité

- Le composant A contient de la résine époxy ; le composant B des amines alcalines – fort sensibilisant.
- Utiliser avec une bonne ventilation, surtout en cas de chauffage ou de pulvérisation.
- Porter vêtements de protection, lunettes, gants et/ou crèmes protectrices.
- Garder les récipients fermés ; se laver soigneusement après manipulation.

Nettoyage

- Nettoyer tous les outils et le matériel au xylène avant la prise du produit.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com