REVÊTEMENTS ANTICORROSION · PRIMAIRE RÉACTIF PVB

Unepox Wash Primer 2K

Primaire réactif bicomposant au phosphate de zinc, à base de PVB

COULEURS
4 teintes
blanc · rouge oxyde · jaune · gris

0,98 g/cm³	19,5 %	½–1 h	30 min	6 m²/kg
Masse volumique (mélange)	Extrait sec (en volume)	Sec au toucher	Hors pluie après	Rendement

Description du produit

UNEPOX WASH PRIMER 2K est un primaire bicomposant à base de résine polyvinylbutyral (PVB), pigmenté au phosphate de zinc et à catalyse acide. Primaire polyvalent des systèmes anticorrosion pour l'acier, il offre une bonne adhérence sur l'acier et les métaux non ferreux.

Domaines d'application

- Ponts, ballasts et cales
- Plateformes offshore et installations de forage
- Tuyauteries et cuves de process
- Supports décapés par voie humide ; recouvrable en alkyde, CR, époxy et PU
- Exclu des zones exposées aux projections d'acides ou d'alcalis forts

Avantages

- Durcissement rapide à basse température et forte humidité
- Insensible à la pluie et à la condensation 30 min après application
- Film dur et résistant à l'abrasion après durcissement
- Protection cathodique de l'acier
- Très haute résistance aux atmosphères marines et industrielles
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion

Position dans le système

Système de finition
Alkyde · caoutchouc chloré · époxy · PU

Primaire réactif — CE PRODUIT
UNEPOX WASH PRIMER 2K · 6 m²/kg

Support
Acier Sa 2½ / St 3 · métaux non ferreux

Systèmes anticorrosion

Primaire d'adhérence pour acier et métaux non ferreux

ISO Sa 2½ · St 3
Préparation de surface recommandée

Recommandé sous UNEPOX UNDERCOAT FST 2K sur aluminium et surfaces galvanisées.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Liant	**Polyvinylbutyral (PVB)**	Délai de recouvrement	**min. 24 h – max. 48 h**
Pigment	**Phosphate de zinc**	Durcissement complet	**7 jours**
Couleurs	**Blanc, rouge oxyde, jaune, gris**	Température de durcissement	**jusqu'à +5 °C**
Masse volumique (mélange, 20 °C)	**env. 0,98 g/cm³**	Rendement	**6 m²/kg**
Extrait sec (en volume)	**env. 19,5 %**	Rapport de mélange (en poids)	**1,5 kg A + 0,265 kg B**
Sec au toucher	**½–1 h**	Durée de conservation	**12 mois**

Mode d'application

01
Préparation du support
Immersion : acier décapé par abrasion selon ISO Sa 2½. Atmosphérique : de préférence Sa 2½ ou St 3.

02
Mélange
Remuer chaque composant. Ajouter le catalyseur (B) à la base (A) sous agitation et mélanger jusqu'à homogénéité.

03
Application
Appliquer au pistolet, à la brosse ou à la lisseuse. Pistolet pneumatique avec pot sous pression agité ou airless avec agitation continue.

04
Recouvrement
Recouvrir après 24 h min., 48 h max. Durcissement complet après 7 jours.

Rapport de mélange (en poids)



1,5 kg
Composant A – base

0,265 kg
Composant B – catalyseur acide

Ajouter le composant B au composant A sous agitation.

Conditions d'application
au-dessus de +5 °C
Température du support au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Résistance à la pluie
30 min
Insensible à la pluie et à la condensation 30 min après application.

Rendement
6 m²/kg
Théorique – selon la perméabilité et la porosité du support.

Important : le produit contient des matières inflammables – interdire flammes, tabac et soudage ; utiliser un éclairage antidéflagrant et des outils anti-étincelles.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Points d'attention

- Porter gants et masque ; maintenir une ventilation suffisante.
- Éviter d'inhaler les vapeurs et tout contact avec la peau ou les yeux ; en cas de contact, rincer à l'eau et consulter un médecin.
- Pour la résistance chimique, consulter le service technique Unica.

Conditionnement

- Kit : 1,5 kg de composant A + 0,265 kg de composant B

Stockage

- Stocker en emballages fermés, à l'intérieur, dans un local sec à +3…+35 °C.
- Durée de conservation : 12 mois à compter de la fabrication, au frais et au sec.

Sécurité

- Contient des matières inflammables.
- Consulter la fiche de données de sécurité du produit.

Nettoyage

- Nettoyer outils et matériel à l'eau du robinet avant gélification du produit.

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com