ÉTANCHÉITÉ · INJECTION PU

UNIPU Inject 2500 Flex

Mousse d'injection polyuréthane bicomposant réactive à l'eau

1,15 g/cm³	700–900 mPa·s	2 h	+5 … +40 °C	> 130 °C
Densité (25 °C)	Viscosité (25 °C)	Hors poisse (25 °C, 55 % HR)	Température d'application	Point d'éclair

Description du produit

UNIPU INJECT 2500 FLEX est un système de mousse d'injection polyuréthane bicomposant, sans solvant, durcissant à l'eau. Il réagit en milieu humide et adhère bien aux supports mouillés.

Domaines d'application

- Pré-injection des fissures et joints dans le béton
- Colmatage des venues d'eau à travers le béton, les fissures et les vides de joints

Avantages

- Sans solvant
- Injectable
- Réagit en milieu humide
- Bonne adhérence sur supports mouillés

Position dans le système

Mousse d'injection — CE PRODUIT
UNIPU INJECT 2500 FLEX · + 1–10 % de catalyseur

Injecteur (packer)
Foré dans la fissure / le joint

Béton
Fissure, joint ou vide avec fuite

Injection fissures & joints

Stoppe les fuites d'eau actives dans le béton

Données techniques (à +20 °C)

Densité (25 °C)	1,15 g/cm³
Viscosité (25 °C)	700–900 mPa·s
Hors poisse (25 °C, 55 % HR)	2 h
Point d'éclair	> 130 °C
Température d'application	+5 °C à +40 °C
Dosage du catalyseur	1–10 %

Catalyseur – aspect	Brun clair / jaune
Catalyseur – viscosité	60 cP
Catalyseur – densité	0,94 g/cm³
Catalyseur – point d'éclair	> 110 °C
Durée de conservation	6 mois

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Mode d'application

01

Préparation du support

Si possible, laver à haute pression. Éliminer huile, rouille, cire, salissures, résidus de ciment, particules non adhérentes, agents de démoulage et produits de cure.

02

Mélange

Mélanger d'abord la résine avec le catalyseur (1–10 % selon température et humidité). Tenir le mélange à l'abri de l'humidité et de l'eau.

03

Injection

Augmenter progressivement la pression de la pompe jusqu'au débit d'injection requis.

04

Quantité injectée

La quantité dépend de la taille du vide à combler et de l'état général de la zone.

Dosage du catalyseur

100 parties

100 parties
Résine UNIPU INJECT 2500 FLEX

1–10 %
Catalyseur

Catalyseur 1–10 % selon la température et l'humidité ambiantes. Tenir le mélange à l'abri de l'humidité pour éviter une réaction prématurée.

Température d'application
+5 … +40 °C
Résine et catalyseur à température d'application.

Catalyseur
1–10 %
Dosage plus élevé pour une réaction plus rapide à basse température.

Hors poisse
2 h
À 25 °C et 55 % d'humidité relative.

Important : tenir résine, catalyseur et mélange à l'abri de l'eau et de l'humidité jusqu'à l'injection – le contact déclenche le moussage.

Conditionnement

- Seaux et fûts métalliques

Stockage

- Stocker dans l'emballage d'origine fermé, au sec, à +5…+25 °C.
- Ne pas exposer les emballages au soleil direct.
- Durée de conservation : 12 mois dans ces conditions.

Sécurité

- Porter vêtements de protection, lunettes, masque et gants ; éviter le contact avec la peau.
- En cas de contact avec les yeux, la bouche, le nez ou la peau, rincer abondamment à l'eau pendant au moins 15 min ; consulter un médecin si nécessaire.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com