l'unicflex™ | PISTES D'ATHLÉTISME · POLYURÉTHANE

UNIPU Spray Coat 2K

Revêtement PUR élastique bicomposant projeté pour sols sportifs granulés

COULEURS

Rouge · Vert · Bleu

teintes spéciales sur demande

1,35 g/cm³	1650 mPas	45 min	< 19 h	1,8–1,9 kg/m²
Masse volumique du mélange (23 °C)	Viscosité du mélange	DPU (23 °C)	Délai de mise en service	Consommation EPDM incl.

Description du produit

UNIPU SPRAY COAT 2K est un revêtement élastique pour la réalisation de systèmes sportifs PUR coulés sans joints ou sandwich sur pistes d'athlétisme, courts, terrains multisports, cours d'école et salles de jeux. Il convient aussi à la rénovation d'anciens sols PU. C'est la couche d'usure du système d'athlétisme projeté **L'UNICFLEX SP**.

Caractéristiques principales

- Couche d'usure structurée projetée avec EPDM
- Appliqué sans primaire sur SBR coulé en place ou préfabriqué
- Adapté à la rénovation de sols PU existants

Avantages

- Longue durée de mélange
- Excellente résistance à l'humidité au durcissement
- Haute résistance à l'abrasion
- Application facile
- Excellent durcissement
- Durabilité supérieure
- Souplesse stable après durcissement

Position dans le système

Traçage des lignes
UNIPU OVERLINE 2K

Couche projetée — CE PRODUIT
UNIPU SPRAY COAT 2K + EPDM · 1,2 kg/m²

Couche de base SBR
SBR 1–4 mm + UNIPU 030 1K · env. 10 mm

Primaire
UNIPU 045 1K (béton) · UNIPU 060 1K (asphalte)

Support
Béton / asphalte (min. 30 jours, humidité ≤ 3 %)

L'unicflex SP

Système de piste d'athlétisme PU projeté

EN 14808 · EN 14809 · EN 13036-4
Surfaces d'athlétisme · rapport d'essai disponible

Performances du système · DIN 18035-6

Résultats du système d'athlétisme projeté L'unicflex SP (base SBR + **UNIPU SPRAY COAT 2K** + EPDM), testé dans nos laboratoires.

38 %	1,2 mm	0,67 N/mm²	69 %	78
Réduction de force	Déformation verticale	Résistance à la traction	Allongement à la rupture	Glissance (mouillé)

Perméabilité à l'eau : imperméable · Inflammabilité : DIN 51960 classe 1. Rapport d'essai athlétisme disponible sur demande.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Données techniques (à +20 °C)

Densité A / B	**1,37 / 1,23 g/cm³**	Allongement (DIN 53594)	**90 %**
Masse volumique du mélange (21 °C)	**1,35 g/cm³**	Résistance à la déchirure (DIN 53515)	**3,5 N/mm**
Viscosité A / B	**2400 / 200 mPas**	Température d'application	**+10 °C à +40 °C**
Viscosité du mélange	**1650 mPas**	Humidité rel.	**max. 90 %**
DPU 12 / 23 / 30 °C	**60 / 45 / 38 min**	Délai de mise en service	**< 19 h**
Shore A (24 h / 8 jours)	**40 / 60**	Consommation EPDM incl.	**1,8–1,9 kg/m²**
Résistance à la traction (DIN 53504)	**2,0 N/mm²**	Durée de conservation	**6 mois**

Mode d'application

01

Préparation du support

Support sain, sec et portant, exempt d'huile, de graisse et de contaminants. Pas de primaire sur SBR ; primairiser le béton au **UNIPU 045 1K** avant le SBR. Sols existants : essai d'adhérence, ponçage et **UNIPU 060 1K** (0,200 kg/m²).

02

Mélange

Homogénéiser le composant A, peser A et B, mélanger à env. 300 tr/min au moins 2 min, transvaser et mélanger encore 1 minute. Composants à +15…+25 °C.

03

Mélange EPDM

Ajouter l'EPDM 0,5–1,5 mm (mélange : EPDM = 100 : 50) et 2 % de poudre EPDM. Pour faciliter la projection, ajouter jusqu'à 5 % de **Diluant UP-008**.

04

Application

Projeter à la machine sur la base SBR jusqu'à obtenir la structure requise.

Rapport de mélange (en poids)



- **82,5 parts** — Composant A (coloré)
- **17,5 parts** — Composant B – durcisseur

Mélange : EPDM 0,5–1,5 mm = 100 : 50, plus 2 % de poudre EPDM.

Conditions d'application
+10 °C – +40 °C
Humidité relative max. 90 %. Éviter la chaleur extrême, la pluie et le vent.

Consommation
1,8–1,9 kg/m²
Théorique, EPDM inclus.

DPU
45 min
À +23 °C (60 min à 12 °C, 38 min à 30 °C).

Important : protéger le revêtement fini de tout contact avec l'eau pendant au moins 24 heures. Un contact immédiat avec l'eau forme un film collant à éliminer puis réappliquer.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Usine : Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Points d'attention

- Livrer les produits sur chantier 1–2 jours avant emploi ; par temps froid, chauffer la zone et conditionner les emballages à +20/+25 °C.
- Transvaser le mélange dans un récipient propre – les composants A ou B non mélangés ne durcissent pas.
- Les basses températures allongent la DPU et le durcissement et augmentent la consommation ; les hautes températures les raccourcissent.
- En cas d'écarts jour/nuit extrêmes, commencer tôt et terminer le jour même.
- Les systèmes PU bicomposants doivent être appliqués par des équipes professionnelles expérimentées.

Conditionnement

- Fût métallique 220 kg A + fût métallique 220 kg B

Stockage

- Stocker les emballages fermés, non ouverts, dans un local frais et sec.
- Protéger du gel.
- Durée de conservation : 6 mois après fabrication à +15…+25 °C.
- Emballages ouverts : utiliser sous 2 semaines après mélange soigneux.

Sécurité

- Non classé dangereux ; ne contient ni formaldéhyde, ni amiante, ni mercure.
- Contient des additifs ignifuges.
- Porter vêtements de travail, lunettes, masque et gants – le durcisseur peut être irritant.
- Appliquer dans des zones bien ventilées. Voir la fiche de données de sécurité (FDS).

Nettoyage

- Nettoyer les outils avant séchage du produit avec le Diluant UP-002.
- Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement (grattage, ponçage).

MENTION LÉGALE

Les informations figurant sur la présente fiche technique sont réputées exactes et fiables et ont pour objet de servir de guide aux pratiques de mise en œuvre approuvées. UNICA ne donne, et n'autorise aucun agent ou représentant à donner, aucune garantie, expresse ou implicite, concernant ce matériau, la qualité d'exécution, les conditions climatiques, la construction, les équipements utilisés et les autres variables influant sur les résultats échappant entièrement à notre contrôle. UNICA garantit uniquement la conformité du matériau aux spécifications du produit, et toute responsabilité envers l'acheteur ou l'utilisateur de ce produit est limitée à la seule valeur de remplacement du produit. En aucun cas UNICA ne pourra être tenue responsable de tout préjudice corporel, perte ou dommage, direct ou accessoire, spécial ou indirect, de quelque nature que ce soit, lié au matériau ou aux travaux réalisés. UNICA ne saurait en aucune manière être tenue responsable des défauts, variations ou modifications de l'état du support sur lequel ses produits sont mis en œuvre.