RIVESTIMENTI RESISTENTI AL CALORE · SILICONE

HSP 600M

Pittura metallizzata alluminio a base di resina siliconica per alte temperature

COLORE

Alluminio metallizzato
semilucido

500–550 °C	0,97 g/cm³	35,5 %	15–20 µm	16–18 m²/l
Resistenza al calore	Densità (25 °C)	Residuo secco (in peso)	Spessore max. del film secco	a 20 µm di spessore secco

Descrizione del prodotto

HSP-600M è una pittura anticorrosiva alluminio semilucida a base di resina siliconica ad alta resistenza al calore con pigmenti metallici. Protegge le superfici metalliche esposte ad alte temperature dalla corrosione atmosferica fino a 550 °C.

Campi di impiego

- Superfici metalliche esposte ad alte temperature
- Protezione dalla corrosione atmosferica fino a 550 °C

Vantaggi

- Facile da applicare
- Aspetto semilucido
- Protezione anticorrosiva fino a 550 °C
- Elevata resistenza all'usura e agli agenti chimici
- Eccellente adesione, rapida essiccazione

Posizione nel sistema

Mano resistente al calore
HSP-600M · 15–20 µm di spessore secco — QUESTO PRODOTTO

Supporto
Acciaio Sa 2½ / St 2 – verniciare entro 30 min

Protezione alle alte temperature

Pittura metallizzata in resina siliconica per metalli caldi

Il legante si decompone a 500–550 °C; il pigmento metallico resta stabile fino a 700 °C.

Dati tecnici (a +20 °C)

Colore	**Alluminio metallizzato**
Densità (25 °C)	**0,97 g/cm³**
Residuo secco (in peso)	**35,5 % (1 h / 200 °C)**
Viscosità (coppa DIN 4, 25 °C)	**30 s**
Temperatura di applicazione	**min. +10 °C**
Resistenza al calore	**500–550 °C**

Indurimento	**30 min a 200 °C**
Spessore max. del film secco	**15–20 µm**
Resa	**16–18 m²/l a 20 µm di spessore secco**
Diluente	**UP-006**
Conservazione	**6 mesi**

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Procedura di applicazione

01

Preparazione del supporto

Rimuovere umidità, sali e ruggine mediante sabbiatura a SIS 055900 Sa 2½ o meccanicamente a St 2; sgrassare con acqua ad alta pressione; molare spruzzi di saldatura e spigoli vivi; aspirare o soffiare.

02

Miscelazione

Mescolare lentamente; aggiungere il diluente speciale UP-006 secondo necessità.

03

Applicazione

Applicare a spruzzo airless entro 30 min dalla preparazione, max. 15–20 µm di spessore secco – film più spessi possono perdere adesione ad alta temperatura.

04

Indurimento

Indurimento consigliato: 30 min a 200 °C.

Resistenza al calore
500–550 °C
Pigmento metallico stabile fino a 700 °C.

Spessore del film
max. 20 µm
15–20 µm di spessore secco a spruzzo airless.

Resa
16–18 m²/l
Mano singola a 20 µm di spessore secco.

Importante: non superare 15–20 µm di spessore del film secco, altrimenti possono verificarsi problemi di adesione alle alte temperature.

Confezione

- Confezioni originali da 15 kg

Stoccaggio

- Conservare in confezioni originali sigillate, in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo.
- Conservazione: 6 mesi a +10…+35 °C.

Sicurezza

- Indossare indumenti da lavoro, occhiali, mascherina e guanti.
- In caso di contatto lavare con abbondante acqua e sapone; in caso di ingestione consultare un medico.
- Applicare solo in ambienti ben ventilati; tenere lontano cibi e bevande.
- Consultare la Scheda di Dati di Sicurezza.

Pulizia

- Pulire gli attrezzi prima che il materiale si secchi con Diluente UP-006.

NOTA LEGALE

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica si basano su valutazioni e risultati di prove eseguite secondo le norme di riferimento e hanno lo scopo di orientare gli applicatori. Poiché l'esecuzione dei lavori, le condizioni atmosferiche, la costruzione, le attrezzature impiegate e le altre variabili che possono influire sui risultati sono del tutto al di fuori del nostro controllo, UNICA non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita, relativamente a questo materiale. UNICA garantisce unicamente la conformità del materiale alle specifiche del prodotto e la sua unica responsabilità nei confronti dell'acquirente o dell'utilizzatore del prodotto è limitata al valore di sostituzione del prodotto in caso di difetti di fabbricazione. In nessun caso UNICA potrà essere ritenuta responsabile per lesioni, perdite o danni, diretti o incidentali, speciali o consequenziali, derivanti dal materiale o dalla sua applicazione. UNICA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per difetti, alterazioni o modifiche delle condizioni del supporto sul quale vengono applicati i suoi prodotti.

unica | Boytem

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com