STAMPAGGIO ROTAZIONALE · INCHIOSTRO A SOLVENTE

Rotomold Ink SB

Inchiostro in-mould a spruzzo, a solvente, per stampaggio rotazionale

ASPETTO
Pasta nera
inchiostro in-mould

1,35–1,45 g/cm³	ca. 75–80 %	20–23 s	1–3 min	25–50 g/m²
Densità (20 °C)	Residuo secco	Viscosità spruzzo (FC 4)	Appassimento	Consumo teorico

Descrizione del prodotto

UNICA ROTOMOLD INK SB è un inchiostro in-mould a spruzzo, a base solvente, applicato sulla superficie dello stampo nello stampaggio rotazionale. Durante il processo si trasferisce nel polimero fuso e crea sulla superficie del pezzo in plastica una colorazione omogenea e permanente.

Impieghi tipici

- Serbatoi in plastica rotostampati
- Contenitori e fusti in polietilene
- Giocattoli e parti decorative in plastica
- Prodotti industriali rotostampati

Vantaggi

- Elevata capacità di trasferimento
- Distribuzione uniforme a spruzzo
- Stabilità termica per il rotostampaggio
- Colorazione omogenea
- Buona filmazione sullo stampo
- Aspetto liscio e omogeneo

Posizione nel sistema

Parte polimerica
PE fuso – stampaggio rotazionale

Film di inchiostro in-mould — QUESTO PRODOTTO
ROTOMOLD INK SB · film sottile e uniforme

Superficie dello stampo
Stampo metallico pulito

Decorazione in-mould

L'inchiostro passa dallo stampo al pezzo durante lo stampaggio

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Dati tecnici (a +20 °C)

Aspetto	**Pasta nera**	Viscosità spruzzo (coppa Ford 4, 20 °C)	**20–23 s**
Densità (20 °C)	**1,35–1,45 g/cm³**	Appassimento	**1–3 min**
Residuo secco	**ca. 75–80 %**	Evaporazione solvente	**3–5 min**
Viscosità	**Pasta**	Consumo teorico	**25–50 g/m²**
COV	**ca. 180 mg/g**	Temperatura di stoccaggio	**da +15 °C a +30 °C**
Diluizione (inchiostro : UNIPU-006)	**40 : 60**	Conservazione	**12 mesi**

Procedura di applicazione

01

Diluizione

Diluire con il solvente speciale UNIPU-006 (40 parti di inchiostro : 60 parti di solvente) e miscelare fino a omogeneità – viscosità a spruzzo 20–23 s FC 4.

02

Applicazione

Applicare un film sottile e uniforme sullo stampo con spruzzo ad aria, airless o sistemi automatici in-mould.

03

Appassimento

Attendere 1–3 min di appassimento e 3–5 min per l'evaporazione del solvente.

04

Stampaggio

Caricare il polimero nello stampo e avviare lo stampaggio rotazionale – il film di inchiostro si trasferisce sulla superficie del pezzo.

Rapporto di diluizione

40 parti | **60 parti**

- **40 parti** — ROTOMOLD INK SB
- **60 parti** — Solvente UNIPU-006

Miscelare fino a omogeneità prima dell'applicazione.

Viscosità a spruzzo
20–23 s
Coppa Ford 4 a 20 °C dopo la diluizione.

Appassimento
1–3 min
Evaporazione del solvente 3–5 min.

Consumo
25–50 g/m²
Teorico – dipende da spessore del film e condizioni della superficie.

Importante: garantire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione – il prodotto contiene solventi.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Confezione

- Contenitori metallici da 20 kg
- Fusti da 200 kg

Stoccaggio

- Conservare chiuso in locali asciutti a +15…+30 °C.
- Proteggere dalla luce solare diretta.
- Conservazione: 12 mesi.

Sicurezza

- Garantire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione.
- Consultare la Scheda di Sicurezza (SDS).

NOTA LEGALE

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica si basano su valutazioni e risultati di prove eseguite secondo le norme di riferimento e hanno lo scopo di orientare gli applicatori. Poiché l'esecuzione dei lavori, le condizioni atmosferiche, la costruzione, le attrezzature impiegate e le altre variabili che possono influire sui risultati sono del tutto al di fuori del nostro controllo, UNICA non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita, relativamente a questo materiale. UNICA garantisce unicamente la conformità del materiale alle specifiche del prodotto e la sua unica responsabilità nei confronti dell'acquirente o dell'utilizzatore del prodotto è limitata al valore di sostituzione del prodotto in caso di difetti di fabbricazione. In nessun caso UNICA potrà essere ritenuta responsabile per lesioni, perdite o danni, diretti o incidentali, speciali o consequenziali, derivanti dal materiale o dalla sua applicazione. UNICA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per difetti, alterazioni o modifiche delle condizioni del supporto sul quale vengono applicati i suoi prodotti.

BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com