L'UNICFLOOR · FINITURE EPOSSIDICHE

Unepox Coaltar HB 2K

Finitura epossi-catrame ad alto spessore

COLORE
Nero
unico colore disponibile

1,40 g/cm³	69 %	3–4 h	4–8 h	100 µm
Densità (23 °C)	Residuo secco (in volume)	Secco al tatto	Pot life (23 °C)	Spessore secco in una mano

Descrizione del prodotto

UNEPOX COALTAR HB 2K è un rivestimento epossidico bicomponente ad alto spessore a base di catrame di carbone, indurito con addotto poliamminoammidico, studiato per prevenire la corrosione ossidativa in condizioni asciutte e soprattutto di immersione in acqua di mare.

Campi di impiego

- Profili e lamiere in acciaio di imbarcazioni a contatto con acqua di mare
- Porti marittimi, ponti e banchine sopra il livello del mare
- Dighe, impianti fognari e chiusini
- Serbatoi di greggio e di stoccaggio
- Superfici interne ed esterne di tubazioni per acque reflue
- Pali di pontili

Vantaggi

- Alto spessore – 100 µm in una mano
- Per condizioni asciutte e di immersione
- Buona adesione
- Resiste alla corrosione fisica e chimica
- Airless, pennello o rullo

Posizione nel sistema

Finitura epossi-catrame — QUESTO PRODOTTO
UNEPOX COALTAR HB 2K · 100 µm secco

Primer
UNEPOX ZP / ZRP / ZC PRIMER 2K

Supporto
Acciaio Sa 2½ (ISO 8501)

Sistemi anticorrosivi L'unicfloor

Protezione heavy-duty per acciaio immerso

ISO 8501 · Sa 2½
Preparazione del supporto

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Dati tecnici (a +20 °C)

Colore	**Nero**
Densità (23 °C)	**ca. 1,40 g/cm³**
Residuo secco	**ca. 69 % vol. · 73 % peso**
Essiccazione rapida (100 µm)	**30–40 min**
Secco al tatto (100 µm)	**3–4 h**
Inizio indurimento	**a 24 h**
Pot life (23 °C)	**ca. 4–8 h**

Sovraverniciabilità	**min. 24 h – max. 48 h**
Indurimento completo	**7 giorni**
Consumo (100 µm di spessore secco)	**180 ± 10 g/m²**
Punto di infiammabilità	**> 21 °C**
Rapporto di miscela (in peso)	**4 : 1**
Conservazione	**12 mesi**

Resistenza chimica

- Liquidi alcalini
- Acidi deboli
- Petrolio greggio
- Acqua salata
- Acqua dolce

Procedura di applicazione

01

Preparazione del supporto

Rimuovere oli e grassi con detergente o vapore, i sali con acqua dolce ad alta pressione. Sabbiare la ruggine a ISO 8501 / Sa 2½. Lavori eseguiti da applicatori qualificati.

02

Miscelazione

Mescolare ciascun componente, aggiungere B ad A (80 : 20 in peso) e miscelare 3 min con miscelatore a bassa velocità (200–300 giri/min). Preparare solo la quantità utilizzabile in 30–40 min.

03

Applicazione

Applicare a pennello, rullo o spruzzo su primer idoneo – 100 µm di spessore secco in una mano.

04

Sovraverniciatura

Sovraverniciare dopo min. 24 h, max. 48 h. Indurimento completo dopo 7 giorni.

Rapporto di miscela (in peso)



- **80 parti** — Componente A
- **20 parti** — Componente B – indurente

Fornito come 16 kg A + 4 kg B.

Condizioni di applicazione
+10 °C – +35 °C
Supporto +10…+45 °C, ≥ 3 °C sopra il punto di rugiada; UR max. 90 %.

Consumo
180 ± 10 g/m²
Per 100 µm di spessore secco; il vento aumenta il consumo.

Pot life
4–8 h
A 23 °C.

unica | Boytem
BOYTEM BOYA VE KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Stabilimento: Gümüşova OSB 1. Sk. No:4 İç Kapı No:1 Gümüşova / Düzce – TÜRKİYE
T +90 216 304 03 05 · F +90 216 304 12 15
unicaboya.com · info@unicaboya.com

Importante: alla luce solare diretta il rivestimento può sfarinare e perdere colore.

Avvertenze

- Il supporto deve essere privo di pressione idrostatica, umidità, pitture e agenti indurenti.
- Temperatura min. del supporto 10 °C, temperatura ambiente ottimale 20 °C per un corretto indurimento.
- Usare un primer idoneo: UNEPOX PRIMER 2K, PRIMER WB 2K, 128-05 SF PRIMER, ZC, ZRP o ZP PRIMER 2K.

Confezione

- 20 kg: 16 kg A + 4 kg B in latte metalliche

Stoccaggio

- Conservare nella confezione originale chiusa, in luogo fresco a +10...+35 °C.
- Conservazione: 12 mesi dalla produzione.

Sicurezza

- Il componente A contiene resina epossidica, B ammidi – può causare sensibilizzazione cutanea.
- Assicurare la ventilazione, soprattutto in caso di riscaldamento o spruzzatura.
- Indossare indumenti protettivi, occhiali, maschera e guanti.
- Tenere i contenitori chiusi; lavare mani e attrezzature dopo l'uso.

Pulizia

- Pulire tutti gli attrezzi con Diluente UP-002 prima della gelificazione.

NOTA LEGALE

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono ritenute veritiere e accurate e hanno lo scopo di fornire una guida per le pratiche costruttive approvate. UNICA non rilascia, né autorizza alcun agente o rappresentante a rilasciare, alcuna garanzia, espressa o implicita, relativamente a questo materiale, poiché l'esecuzione dei lavori, le condizioni atmosferiche, la costruzione, le attrezzature impiegate e le altre variabili che influiscono sui risultati sono del tutto al di fuori del nostro controllo. UNICA garantisce unicamente la conformità del materiale alle specifiche del prodotto e qualsiasi responsabilità nei confronti dell'acquirente o dell'utilizzatore del prodotto è limitata esclusivamente al valore di sostituzione del prodotto stesso. In nessun caso UNICA potrà essere ritenuta responsabile per lesioni, perdite o danni, diretti o incidentali, speciali o consequenziali, comunque derivanti, in relazione al materiale o ai lavori eseguiti. UNICA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per difetti, variazioni o modifiche dello stato del supporto sul quale vengono posati i suoi prodotti.